

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Ротаметры AM72LW

Назначение средства измерений

Ротаметры AM72LW предназначены для измерений массового расхода жидкости в составе комплекса глубокой переработки тяжёлых остатков (завод ОАО «ТАИФ-НК», г. Нижнекамск).

Описание средства измерений

По принципу действия ротаметры AM72LW относятся к расходомерам обтекания (постоянного перепада давления). Чувствительный элемент ротаметров (поплавок) воспринимает динамическое давление потока рабочей среды и перемещается под его воздействием, значение перемещения зависит от расхода.

Ротаметры конструктивно выполнены в виде вертикально установленной конической трубки, внутри которой перемещается поплавок. Информация о высоте подъема поплавка с помощью индуктивно связанных катушек передается на отсчетное устройство стрелочного типа.

Присоединение к трубопроводу фланцевое. Элементы ротаметров AM72LW, соприкасающиеся с измеряемой средой, изготовлены из нержавеющей стали.



Рисунок 1 - Общий вид ротаметров AM72LW



место
пломбировки

Рисунок 2 - Обозначение места пломбировки ротаметров AM72LW

Программное обеспечение
отсутствует.

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1

Наименование характеристики	Значение характеристики
Диаметр условного прохода, мм	15
Диапазон измерений массового расхода жидкости, кг/ч	от 12 до 120
Пределы допускаемой приведенной к диапазону измерений по-	$\pm 1,5$

Наименование характеристики	Значение характеристики
грешности, %	
Избыточное давление измеряемой среды, МПа	23,13
Температура измеряемой среды, °С	+90,86
Температура окружающей среды, °С	от +5 до +50
Относительная влажность воздуха, без конденсата, %	от 5 до 95
Атмосферное давление, кПа	от 84 до 106,7
Габаритные размеры (Д×Ш×В), мм, не более	840×230×195
Масса, кг, не более	15
Средний срок службы, лет, не менее	10

Знак утверждения типа

наносится на титульный лист паспорта ротаметра печатным способом.

Комплектность средства измерений

Таблица 2

Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
Ротаметр AM72LW	35	
Паспорт	35	

Поверка

осуществляется по документу ГОСТ 8.122-99 «ГСИ. Ротаметры. Методика поверки».

Основные средства поверки:

- установка поверочная «Взлет ПУ» (регистрационный № 47543-11), диапазон воспроизведения объемного (массового) расхода воды от 0 до 750 м³/ч (т/ч), пределы допускаемой относительной погрешности измерений ±0,3 %.

Знак поверки наносится в паспорт или свидетельство о поверке.

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в соответствующем разделе паспорта на ротаметр AM72LW.

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к ротаметру AM72LW

ГОСТ 8.122-99 ГСИ. Ротаметры. Методика поверки

Техническая документация фирмы «Tokyo Keiso Co. Ltd», Япония

Изготовитель

Фирма «Tokyo Keiso Co. Ltd», Япония

Head Office: Shiba Toho Building. 1-7-24 Shibakoen. Minatoku.

Tokyo 105-8558

тел: 03-3431-1625; факс: 03-3433-4922,

E-mail: overseas.sales@tokyokeiso.co.jp

Заявитель

ООО «ТОЙО ИНЖИНИРИНГ РУСЬ»

Адрес: г. Москва, Краснопресненская наб., 12, оф. 605

Тел.: +7 (495) 258-20-64, +7 (495) 258-20-65

Испытательный центр

Федеральное государственное унитарное предприятие «Всероссийский научно-исследовательский институт метрологической службы» (ФГУП «ВНИИМС»)

Адрес: 119361, г. Москва, ул. Озерная, д. 46

Тел./факс: (495)437-55-77 / 437-56-66;

E-mail: office@vniims.ru, www.vniims.ru

Аттестат аккредитации ФГУП «ВНИИМС» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № 30004-13 от 26.07.2013 г.

Заместитель
Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

С.С. Голубев

М.п.

«____» _____ 2016 г.