

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Мерник металлический технический 1-го класса вертикальный 839

Назначение средства измерений

Мерник металлический технический 1-го класса вертикальный 839 (далее - мерник) предназначен для измерения объёмного количества жидкости (спирта или водно-спиртовых растворов).

Описание средства измерений

Принцип работы мерника основан на измерении объёма жидкости методом слива или налива.

Конструктивно мерник представляет собой вертикальный сварной сосуд цилиндрической формы с днищем и верхней крышкой. В крышке имеется люк для обслуживания мерника. На корпусе мерника расположены три пробно-спускных крана, служащих для отбора проб. В мернике имеется патрубок для донного налива, а также переливной узел для аварийного перелива жидкости, который осуществляется через патрубок полного слива. Для измерения объёма, наблюдения за уровнем жидкости и контроля в мернике предусмотрены смотровые окна. Заполнение мерника жидкостью до необходимого объёма производится через трубу Ду-80.

Мерник устанавливается на опорах и с помощью домкратов, по ампуле уровня устанавливается в вертикальное положение.

Общий вид и места пломбирования мерника представлены на рисунке 1. Мерники пломбировуют с нанесением знака поверки.

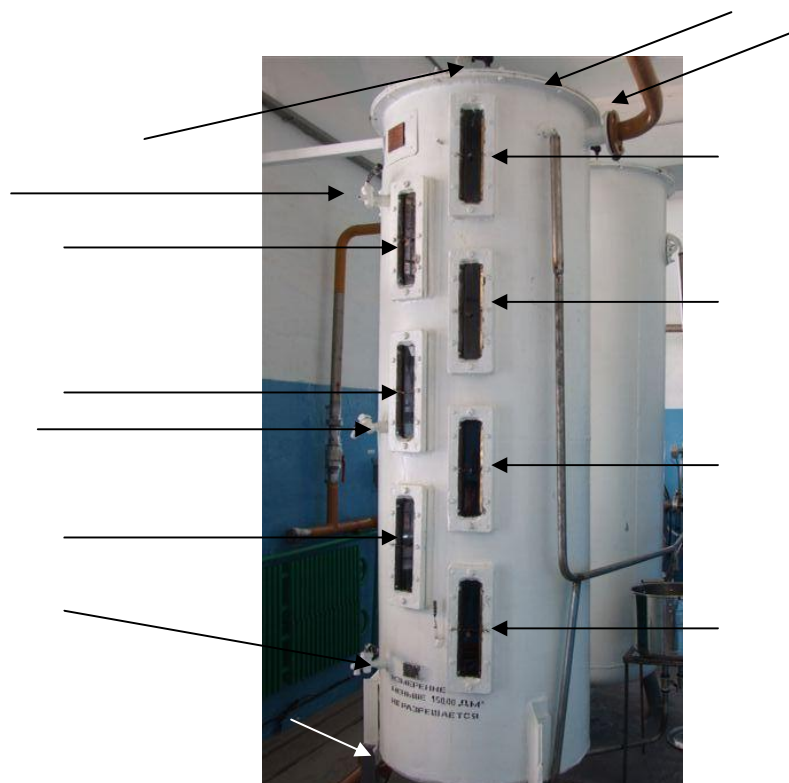


Рисунок 1 - Общий вид и места пломбирования мерника

Программное обеспечение
отсутствует.

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 - Метрологические характеристики

Наименование параметра	Значение
Номинальная вместимость, дм ³	750
Пределы допускаемой относительной погрешности при температуре 20 °С, %	±0,2

Таблица 2 - Основные технические характеристики

Наименование параметра	Значение
Габаритные размеры, мм (диаметр×высота)	702×2823
Условия эксплуатации:	
- температура окружающего воздуха, °С	от +10 до +30
- относительная влажность воздуха, %	от 30 до 80
- атмосферное давление, кПа	от 84 до 106

Знак утверждения типа

наносится на маркировочную табличку, прикрепленную к резервуару мерника, и на паспорт. Способ нанесения знака на табличку - гравировка, на паспорт - типографским способом.

Комплектность средства измерений

Таблица 3 - Комплектность

Мерник металлический технический 1-го класса вертикальный 839	1 шт.
Паспорт	1 экз.

Поверка

осуществляется по ГОСТ 8.633-2013 «ГСИ. Мерники металлические технические. Методика поверки».

Основные средства поверки:

- мерники эталонные 1-го разряда номинальной вместимостью 10, 50, 100, 200 дм³ по ГОСТ 8.470-82;

- колбы, пипетки 1-го класса точности номинальной вместимостью 0,5, 1, 2 дм³ по ГОСТ 1770-74;

- термометр лабораторный с ценой деления 0,1°С по ГОСТ 28498-90.

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых СИ с требуемой точностью.

Знак поверки наносится на свидетельство о поверке. Мерники пломбуют с нанесением знака поверки.

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в эксплуатационном документе.

Нормативные документы, устанавливающие требования к мернику металлическому техническому 1-го класса вертикальному 839

ГОСТ 8.470-82 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений объема»

ГОСТ 8.633-2013 «ГСИ. Мерники металлические технические. Методика поверки»

Изготовитель

Шебекинский машиностроительный завод (мерник изготовлен в 1981 г.)
309291, Россия, Белгородская область, г. Шебекино, ул. Октябрьская, 11

Заявитель

ОАО «Башспирт»
Юридический адрес: 450104, РБ, г. Уфа, Уфимское шоссе, д. 24
Для корреспонденции: 450081, РБ, г. Уфа, Уфимское шоссе, д. 38/1
ИНН 0276100884
Тел. +7(347)-293-74-00
E-mail: bashspirt@ bashspirt.ru
www.bashspirt.ru

Испытательный центр

ФБУ «Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний в Республике Татарстан» (ФБУ «ЦСМ Татарстан»)

420029, Республика Татарстан, г. Казань, ул. Журналистов, д.24

Тел./факс: (843) 291-08-33

E-mail: isp13@tatcsm.ru

Аттестат аккредитации ФБУ «ЦСМ Татарстан» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № RA.RU.310659 от 13.05.2015 г.

Заместитель

Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

С.С. Голубев

М.п.

« ____ » _____ 2016 г.