

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Машины для испытаний на кручение TG.

Назначение средства измерений

Машины для испытаний на кручение TG предназначены для измерений крутящего момента силы и угла поворота при проведении испытаний образцов на кручение.

Описание средства измерений

Принцип действия машин для испытаний на кручение TG основан на преобразовании нагрузки, приложенной к испытываемому образцу, тензорезисторным датчиком крутящего момента силы машины в электрический сигнал, пропорциональный этой нагрузке.

Машина для испытаний на кручение TG конструктивно состоят из основания, на котором установлены неподвижная и подвижная стойки с захватами, установленными соосно для закрепления испытуемого образца, блока обработки и регистрации с дисплеем.

Захват подвижной стойки вращается вокруг своей оси для создания крутящего момента при помощи маховика . Угол поворота образца регистрируется датчиком угла, расположенного на одном валу с захватом. Другой конец образца крепится в захвате неподвижной стойки, на валу которого установлен тензорезисторный датчик крутящего момента силы.

Сигналы датчика крутящего момента силы и датчика угла поступают в блок обработки и регистрации.

Конструкция машин для испытаний на кручение TG обеспечивает ограничение доступа к определенным частям в целях предотвращения несанкционированной настройки и вмешательства, которые могут привести к искажению результатов измерений.

Машины для испытаний на кручение TG выпускаются в пяти модификациях, отличающихся друг от друга диапазонами измерений крутящего момента силы.



Рис.1 Общий вид машины для испытаний на кручение TG



Рис. 2 – Места расположения пломб и место нанесения знака утверждения типа.

Программное обеспечение

Встроенное программное обеспечение (ПО) обеспечивает вывод на экран параметров испытания: крутящий момент силы, угол.

Доступ к изменению параметров работы ПО, влияющих на метрологические характеристики, ограничен паролем администратора.

ПО не может быть модифицировано, считано или загружено через какой-либо другой интерфейс после опломбирования корпуса и тумблера "Настройка/работа", равно как и не могут быть изменены параметры работы ПО.

Дополнительно используется аппаратно-программная защита памяти программ и данных, реализуемая производителем микроконтроллера.

Идентификационные признаки ПО приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование ПО	Идентификационное наименование ПО	Номер версии (идентификационный номер) ПО	Цифровой идентификатор ПО (контрольная сумма)	Алгоритм вычисления цифрового идентификатора ПО
KB Prueftechnik GmbH	KB Prueftechnik GmbH	X-1.7.24 (или выше)	* ¹ _____	* ¹ _____

*¹ - Данные недоступны, так как данное ПО не может быть модифицировано, загружено или прочитано через какой-либо интерфейс после опломбирования

Уровень защиты программного обеспечения от непреднамеренных и преднамеренных изменений соответствует уровню «А» по МИ 3286-2010.

Метрологические и технические характеристики

Метрологические и технические характеристики машин для испытаний на кручение TG приведены в таблице 2.

Таблица 2

Техническая характеристика	Значение характеристики / Модификация				
	TG 9-1000	TG 9-500	TG 8-200	TG 8-100	TG 8-20
Диапазон измерений крутящего момента силы, Н·м	10÷1000	5÷500	2÷200	1÷100	0,2÷20
Пределы допускаемой относительной погрешности измерений крутящего момента силы, %	± 0,5				

Техническая характеристика	Значение характеристики / Модификация				
	TG 9-1000	TG 9-500	TG 8-200	TG 8-100	TG 8-20
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений угла, ...°	± 1				
Диапазон измерений вращения, об., по часовой стрелке / против часовой стрелки (...°)	10 об.(3600°)				
Расстояние между захватами, мм	0-250				
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм., не более	550x470x520				
Масса, кг, не более	60				
Напряжение питания, В	110/240				
Частота напряжения питания, Гц	50÷60				

Знак утверждения типа

наносится на боковой левой поверхности корпуса машины для испытаний на кручение TG в виде наклеиваемой плёнки и на титульный лист руководства по эксплуатации типографским или иным способом.

Комплектность средства измерений

Машина для испытаний на кручение TG -1 шт.
Методика поверки -1 экз.
Руководство по эксплуатации -1 экз.

Проверка

Осуществляется по МП ТИнТ 64-2012 «Машины для испытаний на кручение. Методика поверки», утверждённая ГЦИ СИ ООО «ТестИнТех» в сентябре 2012 г.

Основные средства поверки:

- гири, класс точности M1 по ГОСТ OIML 111-1-2009. Диапазон измерений (0,01 ÷10) кг;
- квадрант оптический КО-30 в соответствии с ТУ 3-3.1387-82. Диапазон измерений (0 ÷ 360)°; пределы абсолютной погрешности – 30".

Сведения о методиках (методах) измерений

Сведения о методах измерений содержатся в руководстве по эксплуатации.

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к машинам для испытаний на кручение TG

1. ГОСТ 8.541–86 «ГСИ. Государственный первичный эталон и государственная поверочная схема для средств измерений крутящего момента силы».
2. ГОСТ 8.016–81 «ГСИ. Государственный первичный эталон и государственная поверочная схема для средств измерений плоского угла».
3. Техническая документация фирмы «KB Prüftechnik GmbH», Германия.

Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений

- при выполнении работ по оценке соответствия промышленной продукции и продукции других видов, а также иных объектов установленным законодательством РФ обязательным требованиям.

Изготовитель

Фирма “KB Prüftechnik GmbH”, Германия
Адрес: D-67126 Hochdorf-Assenheim im Weichlingsgarten 10b, Germany.
Тел/Факс.: +49(0) 6231-93992-0/+49(0) 6231-93992-69
E-mail: kbpruftechnik@ kbpruftechnik.de

Заявитель

ООО «СИНЕРКОН»
Адрес: 117105, г. Москва, Варшавское шоссе, д.32, стр.1.
Тел/Факс.: 8(499) 6115289
E-mail: info@synercon.ru

Испытатель

ООО «ТестИнТех»
123308, Москва, ул.Мневники, д.1
ИНН 7734656656, КПП 773401001
Аттестат аккредитации № 30149-11.

Заместитель

Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

Ф.В. Булыгин

М.п.

«____»_____ 2013 г.