

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Набор мер толщины покрытий золота на стали

Назначение средства измерений

Набор мер толщины покрытий золота на стали (далее по тексту - меры) предназначен для воспроизведения размера толщины покрытия и используется для настройки толщиномеров покрытий.

Описание средства измерений

Принцип действия основан на воспроизведении заданных размеров толщины покрытий.

Конструктивно мера представляет собой основание из стали с нанесенным на среднюю часть покрытием заданной толщины из золота. Набор состоит из девяти мер с разной толщиной покрытия. На каждую меру с торца нанесен номер.

Внешний вид мер показан на рисунке 1.

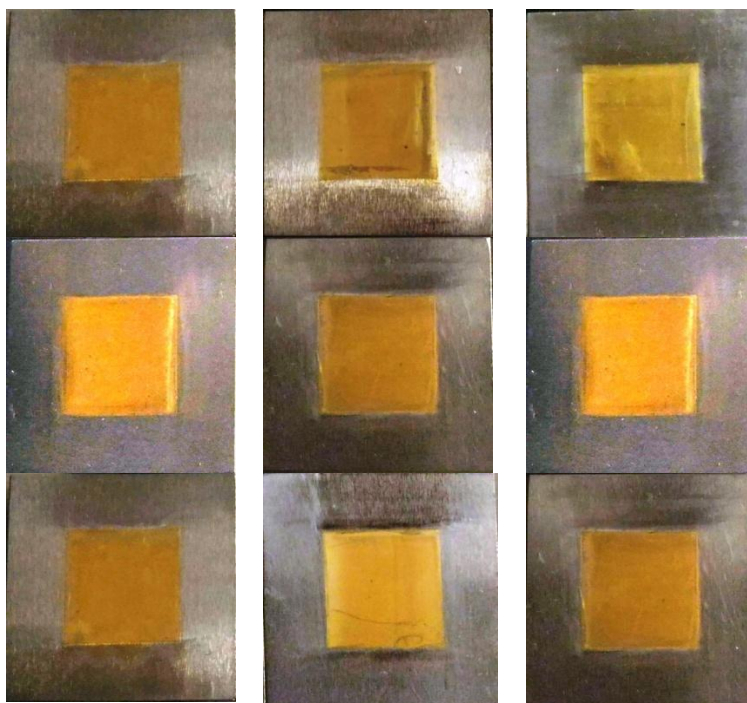


Рисунок 1 - Общий вид мер

Пломбирование наборов мер толщины покрытий золота на стали не предусмотрено.

Программное обеспечение
отсутствует.

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 - Метрологические и технические характеристики мер

Наименование характеристики	Значение
Номинальные значения толщины покрытий в наборе, мкм	2,5; 3,0; 3,5; 6,0; 7,0; 8,5; 10,5; 11,5; 13,0
Допускаемое отклонение действительных значений толщины покрытий от номинальных, %, не более	±15
Пределы допускаемой абсолютной погрешности воспроизведения толщины покрытий, мкм	±1

Наименование характеристики	Значение
Габаритные размеры основания, мм, не более	
длина	40
ширина	40
высота	10
Габаритные размеры покрытия, мм, не более	
длина	20
ширина	20
Масса меры, г, не более	250
Диапазон рабочих температур, °С	от +15 до +25

Знак утверждения типа

наносится на футляр, в котором размещены меры, методом наклейки и на паспорт методом печати.

Комплектность средства измерений

Таблица 2 - Комплектность набора мер толщины покрытий золота на стали

Наименование	Количество, шт.
Набор мер толщины покрытий золота на стали	1
Футляр	1
Паспорт	1 экз.

Поверка

осуществляется по МИ 1903-97 «Рекомендация. ГСИ. Эталоны толщины покрытий. Методика поверки».

Основное средство поверки: прибор для измерений текстуры поверхности, отклонения от формы дуги окружности, прямолинейности и радиуса дуги средней линии по методу наименьших квадратов Form Talysurf, эталон 1 разряда по Р 50.2.006-2001.

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых средств измерений с требуемой точностью.

Знак поверки наносится на свидетельство о поверке.

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в эксплуатационном документе.

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к набору мер толщины покрытий золота на стали

Р 50.2.006-2001 ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений толщины покрытий в диапазоне от 1 до 20000 мкм

Изготовитель

Акционерное общество «НПО Энергомаш имени академика В.П. Глушко»

(АО «НПО Энергомаш»)

ИНН 5047008220

Адрес: 141400, г. Химки, Московская область, ул. Бурденко, д.1

Телефон: +7 (495) 286-91-13, факс: +7 (495) 286-91-36

Web-сайт : www.npoenergomash.ru

E-mail: energo@npoem.ru

Испытательный центр

Федеральное государственное унитарное предприятие «Всероссийский научно-исследовательский институт метрологической службы» (ФГУП «ВНИИМС»)

ИНН 7736042404

Адрес: 119361, г. Москва, ул. Озерная, д. 46

Телефон: +7 (495) 437-55-77, факс: +7 (495) 437-56-66

Web-сайт: www.vniims.ru

E-mail: office@vniims.ru

Аттестат аккредитации ФГУП «ВНИИМС» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № 30004-13 от 26.07.2013 г.

Заместитель
Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

С.С. Голубев

М.п. « ____ » _____ 2017 г.