

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Датчики частоты вращения магнитные DYNALCO M-203

Назначение средства измерений

Датчики частоты вращения магнитные DYNALCO M-203 предназначены для измерения частоты вращения роторов турбин, применяемых в различных отраслях промышленности.

Описание средства измерений

Принцип действия датчика основан на использовании эффекта Холла. Встроенный полупроводниковый чувствительный элемент преобразует изменение магнитного поля, возникающего при прохождении метки или профиля зуба зубчатого колеса вблизи датчика. Интегрированная электроника преобразует метки в импульсы тока прямоугольной формы.

Количество генерируемых датчиком в единицу времени импульсов пропорционально количеству меток (количеству зубьев зубчатого колеса) и частоте вращения измеряемого объекта. Конструктивно датчик выполнен в виде неразборного цилиндрического корпуса с внешней резьбой, для проходного монтажа. Один из торцов корпуса является рабочей поверхностью, под которой расположен чувствительный элемент.

Изображение датчика частоты вращения магнитного приведено на рисунке 1.



Рисунок 1 - Внешний вид датчика частоты вращения магнитного DYNALCO M-203

Габаритные размеры приведены на рисунке 2.

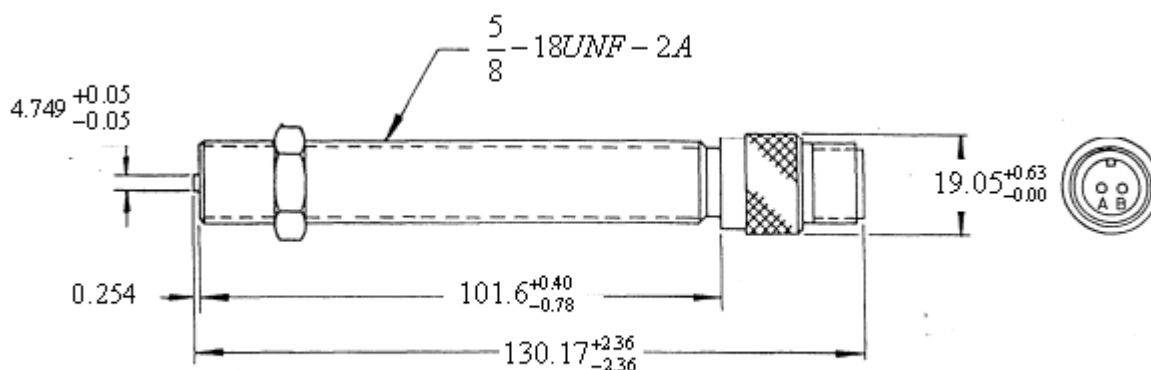


Рисунок 2 - Габаритные размеры датчика частоты вращения магнитного DYNALCO M-203

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1

Диапазон измерения частоты вращения, об/мин	от 5 до 9500
Пределы допускаемой относительной погрешности измерения частоты вращения, %	±1
Напряжение постоянного тока на выходе, В	от 15 до 17
Электрическое сопротивление, Ом, не более	650
Диапазон рабочих температур, °С	от -54 до +107
Габаритные размеры, не более:	
длина, мм	131
ширина, мм	20
высота, мм	20
Масса, кг, не более	0,45

Знак утверждения типа

наносится на титульный лист руководства по эксплуатации печатным способом.

Комплектность средства измерений

Таблица 2

Датчики частоты вращения магнитные DYNALCO M-203 (зав. №№ 2132-SE-876, 2132-SE-957, 2145-SE-876, 2145-SE-957)	4 шт.
Паспорт	4 экз.
Методика поверки	1 экз.

Поверка

осуществляется по документу DYNALCO M-203МП «Датчики частоты вращения магнитные DYNALCO M-203. Методика поверки», утвержденному АО «НИИФИ» 22.08.2017 года.

Основные средства поверки:

- установка тахометрическая УТ-05-60, диапазон воспроизведения угловых скоростей от 10 до 60000 об/мин, относительная погрешность воспроизведения ±0,05 % (Госреестр № 6840-78);

- частотомер ЧЗ-63, диапазон измерения частоты от 0,1 Гц до 200 МГц, ПГ ±[10-8+1/(f·tсч)], где tсч - время счета в секундах, (Госреестр №9084-83).

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых СИ с требуемой точностью.

Знак поверки наносится на свидетельство о поверке.

Сведения о методиках (методах) измерений

отсутствуют.

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к датчикам частоты вращения магнитным DYNALCO M-203

Техническая документация изготовителя.

Изготовитель

Фирма «Dynalco, division of Barksdale Inc., Crane Co. Company», США

Адрес: 3211 Fruitland Avenue Vernon, California 90058

Телефон: +1-323-589-6181

Web-сайт: www.dynalco.com

Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «ДС Компания» (ООО «ДС Компания»)

ИНН 7719764569

Адрес: 105037, г. Москва, 3-я Парковая ул., дом 9, офис 18

Телефон: +7 (495) 518-47-54

E-mail: dc.company2000@gmail.com

Испытательный центр

АО «НИИФИ»

440026, г. Пенза, ул. Володарского, д. 8/10

Телефон: (8412) 56-26-93

Факс: (8412) 55-14-99

Аттестат аккредитации АО «НИИФИ» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № 30146-14 от 06.03.2014 г.

Заместитель

Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

С.С. Голубев

М.п.

« ____ » _____ 2017 г.