

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Резервуар стальной вертикальный цилиндрический РВСП-7000

Назначение средства измерений

Резервуар стальной вертикальный цилиндрический РВСП-7000 (далее – резервуары) предназначены для измерения объема нефти и нефтепродуктов.

Описание средства измерений

РВСП-7000 представляет собой закрытый вертикальный цилиндрический сосуд со стационарной крышей и алюминиевым понтоном.

РВСП-7000 оснащен световыми и замерными люками, люк-лазами, приемо-раздаточными устройствами, приборами контроля и сигнализации.

На рисунке 1 представлен общий вид РВСП-7000.



Рисунок 1 – Общий вид РВСП-7000 заводской номер Р-31

Программное обеспечение
отсутствует.

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 – Метрологические и технические характеристики

Наименование характеристики	Значение характеристики
Номинальная вместимость, м ³	7000
Пределы допускаемой относительной погрешности определения вместимости геометрическим методом, %, не более	±0,1

Наименование характеристики	Значение характеристики
Габаритные размеры резервуаров, мм:	
диаметр	22800
высота стенки	17890

Знак утверждения типа

наносится на информационную табличку резервуара типографским способом.

Комплектность средства измерений

Таблица 2 – Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Количество
Резервуары стальные вертикальные цилиндрические	РВСП-7000	1 экз.
Паспорт вертикального стального цилиндрического резервуара		1 экз.
Градуировочная таблица		1 экз.

Поверка

осуществляется по документу ГОСТ 8.570-2000 ГСИ. Резервуары стальные вертикальные цилиндрические. Методика поверки».

Основные средства поверки:

- Рулетка измерительная металлическая EX20/5, регистрационный номер в Федеральном информационном фонде (далее – регистрационный номер) 22003-07
- Рулетка измерительная металлическая РНГ мод. Р30Н2Г, регистрационный номер 60606-15;
- Нивелир оптико-механический с компенсатором В-40, регистрационный номер 45563-10;
- Рейка нивелирная телескопическая VEGA TS5M, регистрационный номер 51835-12
- Штангенциркуль ШЦ-I, регистрационный номер 260-05;
- Толщиномер ультразвуковой УТ-93П/1, регистрационный номер 18374-10;
- Каретка измерительная ГОСТ 8.570-2000.

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых СИ с требуемой точностью.

Знак поверки наносится на свидетельство о поверке и в градуировочной таблице на месте подписи поверителя.

Сведения о методиках (методах) измерений

ГОСТ Р 8.595-2004 «ГСИ. Масса нефти и нефтепродуктов. Общие требования к методикам выполнения измерений».

Нормативные документы, устанавливающие требования к резервуарам стальным вертикальным цилиндрическим РВСП-7000

ГОСТ 31385-2016 Резервуары вертикальные цилиндрические стальные для нефти и нефтепродуктов. Общие технические условия

ГОСТ 8.570-2000 ГСИ. Резервуары вертикальные стальные цилиндрические. Методика поверки

ГОСТ 8.470-82 ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений объема жидкости

Изготовитель

Открытое акционерное общество «Курганский завод химического машиностроения»
(ОАО «Курганхиммаш»)
ИНН 4501030490
Адрес: 640021, Курганская область, г. Курган, ул. Химмашевская, 16

Заявитель

Акционерное общество «Антипинский нефтеперерабатывающий завод»
(АО «Антипинский НПЗ»)
ИНН 7204084481
Адрес: 625047, Тюменская область, г. Тюмень, 6 км Старого Тобольского тракта, 20
Телефон: (3452) 53-23-99
Факс: (3452) 28-41-80
E-mail: info@annpz.ru

Испытательный центр

Федеральное бюджетное учреждение «Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний в Тюменской области, Ханты-Мансийском автономном округе – Югра, Ямало-Ненецком автономном округе» (ФБУ «Тюменский ЦСМ»)

Адрес: 625027, г. Тюмень, ул. Минская, д. 88

Телефон: (3452) 20-62-95

Факс: (3452) 28-00-84

Web-сайт: <http://www.csm72.ru>

E-mail: mail@csm72.ru

Аттестат аккредитации ФБУ «Тюменский ЦСМ» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № RA.RU.311495 от 03.02.2016 г.

Заместитель

Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

С.С. Голубев

М.п.

« ____ » _____ 2017 г.