

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ
(в редакции, утвержденной приказом Росстандарта № 733 от 18.04.2018 г.)

Колбы исполнений 1, 2, 2а, 3, 4, 4а

Назначение средства измерений

Колбы исполнений 1, 2, 2а, 3, 4, 4а предназначены для измерений объёма жидкости.

Описание средства измерений

Принцип действия колб исполнений 1, 2, 2а, 3, 4, 4а основан на измерении определенного объёма жидкости, налитой в колбу.

Колбы исполнений 1, 2, 2а, 3, 4, 4а представляют собой стеклянный сосуд грушевидной формы с вогнутым дном и цилиндрическим горлом или горлом под шлиф. Колбы с горловиной под шлиф могут изготавливаться со стеклянными или пластмассовыми пробками.

Колбы выпускаются в четырёх модификациях: 1, 2, 2а, 3, 4, 4а, которые отличаются количеством отметок и исполнением горловины. На цилиндрической части колб исполнений 1, 2, 2а наносится делительная отметка, соответствующая номинальной вместимости колб при температуре 20 °С. На горловинах колб исполнения 3, 4, 4а наносятся две отметки соответствующей вместимости. Колбы исполнений 1 и 3 имеют цилиндрическую горловину. Колбы исполнений 2 и 4 имеют горловину под шлиф со стеклянной пробкой, а колбы исполнений 2а и 4а - горловину под шлиф с пластмассовой пробкой.

Общий вид средства измерений представлен на рисунках 1-4.



Рисунок 1 - Общий вид колб исполнение 1



Рисунок 2 Общий вид колб исполнение 2, 2а

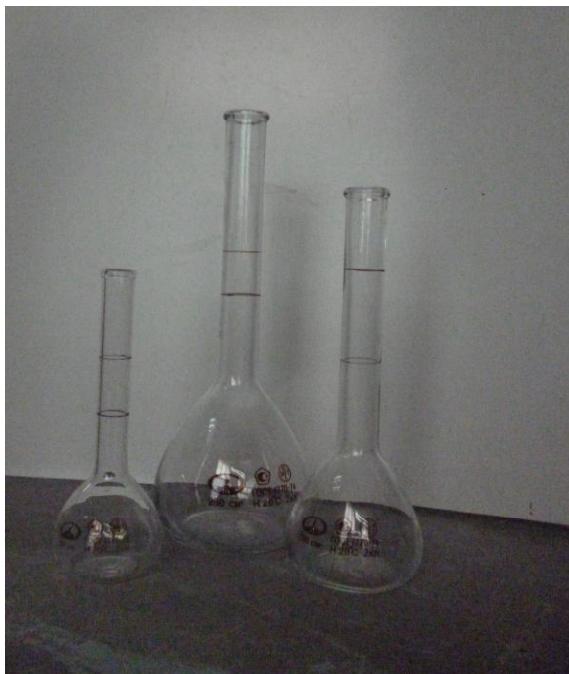


Рисунок 3 - Общий вид колб исполнение 3 Рисунок 4 - Общий вид колб исполнение 4, 4а



Пломбирование колб исполнений 1, 2, 2а 3, 4, 4а не предусмотрено.

Программное обеспечение
отсутствует.

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 - Метрологические характеристики

Наименование характеристики	Значение					
Колбы исполнения 1, 2, 2а						
Номинальная вместимость, мл	5	10	25	50	100	200
Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мл	±0,05	±0,05	±0,08	±0,12	±0,20	±0,30
Номинальная вместимость, мл	250	300	500	1000	2000	
Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мл	±0,30	±0,40	±0,50	±0,80	±1,20	
Колбы исполнения 3, 4, 4а						
Номинальная вместимость, мл	50; 55		100; 110		200; 220	
Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мл	±0,12		±0,20		±0,30	

Таблица 2 - Основные технические характеристики

Наименование характеристики	Значение
1	2
Высота колб исполнений 1, 2, 2а, мм	
вместимостью 5 мл	70±2
10 мл	90±2
25 мл	110±2
50 мл	140±5
100 мл	170±5
200 мл	210±5

1	2
Высота колб исполнений 1, 2, 2а, мм вместимостью	
250 мл	220 ± 5
300 мл	240 ± 5
500 мл	260 ± 5
1000 мл	300 ± 5
2000 мл	370 ± 6
Высота колб исполнений 3, 4, 4а, мм вместимостью	
50; 55 мл	185 ± 10
100; 110 мл	235 ± 10
200; 220 мл	265 ± 10
Диаметр шара колб исполнений 1, 2, 2а, мм вместимостью	
5 мл	22 ± 1
10 мл	27 ± 1
25 мл	40 ± 1
50 мл	50 ± 2
100 мл	60 ± 2
200 мл	75 ± 2
250 мл	$80 \pm 2,5$
300 мл	$84 \pm 2,5$
500 мл	$100 \pm 2,5$
1000 мл	125 ± 3
2000 мл	160 ± 3
Диаметр щара колб исполнений 3, 4, 4а, мм вместимостью	
50; 55 мл	50 ± 2
100; 110 мл	60 ± 2
200; 220 мл	75 ± 2
Обозначение конуса по ГОСТ 8682-93 для колб исполнений 2, 2а, мм вместимостью	
5 мл	$7/16$
10 мл	$7/16$
25 мл	$7/16; 10/19$
50 мл	$12/21; 10/19$
100 мл	$12/21; 10/19$
200 мл	$14/23$
250 мл	$14/23$
300 мл	$14/23$
500 мл	$14/23; 19/26$
1000 мл	$19/26; 24/29$
2000 мл	$24/29; 29/32$
Обозначение конуса по ГОСТ 8682-93 для колб 4, 4а, мм вместимостью	
50; 55 мл	$12/21; 10/19$
100; 110 мл	$12/21; 10/19$
200; 220 мл	$14/23$
Условия эксплуатации:	
-температура окружающей воздуха, °С	от +10 до +35
-относительная влажность воздуха при 25 °С, %, не более	80

Знак утверждения типа

наносится на колбы исполнений 1, 2, 2а, 3, 4, 4а методом вжигания или на этикетку типографским способом

Комплектность средства измерений

Таблица 3 - Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Количество
Колбы	-	количество по требованию заказчика
Коробка упаковочная	-	1 шт.
Этикетка	МИДП.725215.001ЭТ	1 экз.

Проверка

осуществляется по ГОСТ 8.234-2013 ГСИ. Меры вместимости стеклянные. Методика поверки.

Основные средства поверки:

Рабочий эталон 3-го разряда по ГОСТ 8.021-2015 ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений массы.

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых СИ с требуемой точностью.

Знак поверки наносится на колбы исполнений 1, 2, 2а, 3, 4, 4а или на этикетку или на свидетельство о поверке.

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены к эксплуатационном документе.

Нормативные документы, устанавливающие требования к колбам исполнений 1, 2, 2а, 3, 4, 4а

ГОСТ 8.470-82 ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений объема жидкости

ГОСТ 8.234-2013 ГСИ. Меры вместимости стеклянные. Методика поверки

ГОСТ 1770-74 Посуда мерная лабораторная стеклянная. Цилиндры, мензурки, колбы, пробирки. Общие технические условия.

Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью «МиниМедПром» (ООО «МиниМедПром»)
ИНН 3202008488

Адрес: 242600, Брянская обл., г. Дятьково, ул. Ленина, д.182, корп.5

Телефон: (48333) 3-44-05; факс: (48333) 3-27-02

E-mail: Minimedprom@yandex.ru

Испытательный центр

Федеральное бюджетное учреждение «Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний в Брянской области» (ФБУ «Брянский ЦСМ»)

Адрес: 241030, г. Брянск, ул. Ново-Советская, д.82

Телефон: (4832) 52-44-60; факс: (4832) 52-65-56

E-mail: mail@rst.bryansk.ru

Заместитель

Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

С.С. Голубев

М.п.

« ____ » 2018 г.