

**ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ**  
(в редакции, утвержденной приказом Росстандарта № 733 от 18.04.2018 г.)

Колбы исполнений 1, 2, 2а, 3, 4, 4а

**Назначение средства измерений**

Колбы исполнений 1, 2, 2а, 3, 4, 4а предназначены для измерений объёма жидкости.

**Описание средства измерений**

Принцип действия колб исполнений 1, 2, 2а, 3, 4, 4а основан на измерении определенного объёма жидкости, налитой в колбу.

Колбы исполнений 1, 2, 2а, 3, 4, 4а представляют собой стеклянный сосуд грушевидной формы с вогнутым дном и цилиндрическим горлом или горлом под шлиф. Колбы с горловиной под шлиф могут изготавливаться со стеклянными или пластмассовыми пробками.

Колбы выпускаются в четырёх модификациях: 1, 2, 2а, 3, 4, 4а, которые отличаются количеством отметок и исполнением горловины. На цилиндрической части колб исполнений 1, 2, 2а наносится делительная отметка, соответствующая номинальной вместимости колб при температуре 20 °С. На горловинах колб исполнения 3, 4, 4а наносятся две отметки соответствующей вместимости. Колбы исполнений 1 и 3 имеют цилиндрическую горловину. Колбы исполнений 2 и 4 имеют горловину под шлиф со стеклянной пробкой, а колбы исполнений 2а и 4а - горловину под шлиф с пластмассовой пробкой.

Общий вид средства измерений представлен на рисунках 1-4.



Рисунок 1 - Общий вид колб исполнение 1    Рисунок 2 Общий вид колб исполнение 2, 2а

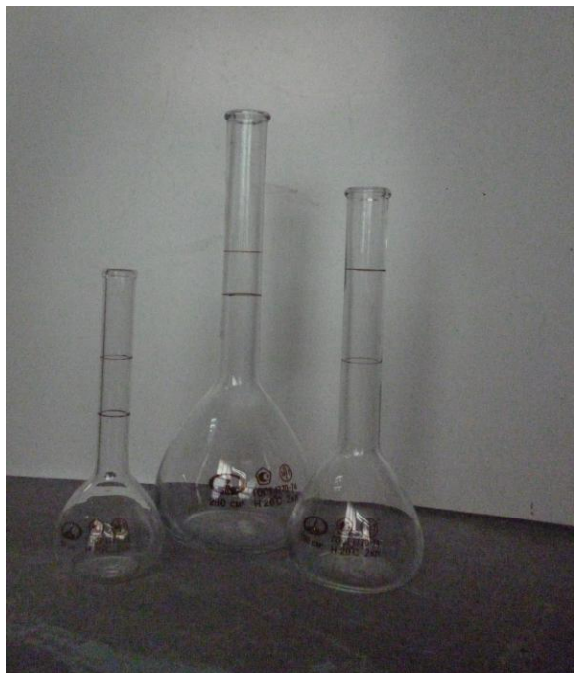


Рисунок 3 - Общий вид колб исполнение 3



Рисунок 4 - Общий вид колб исполнение 4, 4а

Пломбирование колб исполнений 1, 2, 2а 3, 4, 4а не предусмотрено.

**Программное обеспечение**  
отсутствует.

### Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 - Метрологические характеристики

Наименование характеристики	Значение					
Колбы исполнения 1, 2, 2а						
Номинальная вместимость, мл	5	10	25	50	100	200
Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мл	±0,05	±0,05	±0,08	±0,12	±0,20	±0,30
Номинальная вместимость, мл	250	300	500	1000	2000	
Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мл	±0,30	±0,40	±0,50	±0,80	±1,20	
Колбы исполнения 3, 4, 4а						
Номинальная вместимость, мл	50; 55		100; 110		200; 220	
Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мл	±0,12		±0,20		±0,30	

Таблица 2 - Основные технические характеристики

Наименование характеристики	Значение
1	2
Высота колб исполнений 1, 2, 2а, мм	
вместимостью 5 мл	70±2
10 мл	90±2
25 мл	110±2
50 мл	140±5
100 мл	170±5
200 мл	210±5

1	2
Высота колб исполнений 1, 2, 2а, мм вместимостью 250 мл 300 мл 500 мл 1000 мл 2000 мл	220±5 240±5 260±5 300±5 370±6
Высота колб исполнений 3, 4, 4а, мм вместимостью 50; 55 мл 100; 110 мл 200; 220 мл	185±10 235±10 265±10
Диаметр шара колб исполнений 1, 2, 2а, мм вместимостью 5 мл 10 мл 25 мл 50 мл 100 мл 200 мл 250 мл 300 мл 500 мл 1000 мл 2000 мл	22±1 27±1 40±1 50±2 60±2 75±2 80±2,5 84±2,5 100±2,5 125±3 160±3
Диаметр шара колб исполнений 3, 4, 4а, мм вместимостью 50; 55 мл 100; 110 мл 200; 220 мл	50±2 60±2 75±2
Обозначение конуса по ГОСТ 8682-93 для колб исполнений 2, 2а, мм вместимостью 5 мл 10 мл 25 мл 50 мл 100 мл 200 мл 250 мл 300 мл 500 мл 1000 мл 2000 мл	7/16 7/16 7/16; 10/19 12/21; 10/19 12/21; 10/19 14/23 14/23 14/23 14/23; 19/26 19/26; 24/29 24/29; 29/32
Обозначение конуса по ГОСТ 8682-93 для колб 4, 4а, мм вместимостью 50; 55 мл 100; 110 мл 200; 220 мл	12/21; 10/19 12/21; 10/19 14/23
Условия эксплуатации: -температура окружающей воздуха, °С -относительная влажность воздуха при 25 °С, %, не более	от +10 до +35  80

### Знак утверждения типа

наносится на колбы исполнений 1, 2, 2а, 3, 4, 4а методом вжигания или на этикетку типографским способом

## Комплектность средства измерений

Таблица 3 - Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Количество
Колбы	-	количество по требованию заказчика
Коробка упаковочная	-	1 шт.
Этикетка	МИДП.725215.001ЭТ	1 экз.

## Поверка

осуществляется по ГОСТ 8.234-2013 ГСИ. Меры вместимости стеклянные. Методика поверки.

Основные средства поверки:

Рабочий эталон 3-го разряда по ГОСТ 8.021-2015 ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений массы.

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых СИ с требуемой точностью.

Знак поверки наносится на колбы исполнений 1, 2, 2а, 3, 4, 4а или на этикетку или на свидетельство о поверке.

## Сведения о методиках (методах) измерений

приведены к эксплуатационному документу.

## Нормативные документы, устанавливающие требования к колбам исполнений 1, 2, 2а, 3, 4, 4а

ГОСТ 8.470-82 ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений объема жидкости

ГОСТ 8.234-2013 ГСИ. Меры вместимости стеклянные. Методика поверки

ГОСТ 1770-74 Посуда мерная лабораторная стеклянная. Цилиндры, мензурки, колбы, пробирки. Общие технические условия.

## Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью «МиниМедПром» (ООО «МиниМедПром»)

ИНН 3202008488

Адрес: 242600, Брянская обл., г. Дятьково, ул. Ленина, д.182, корп.5

Телефон: (48333) 3-44-05; факс: (48333) 3-27-02

E-mail: [Minimedprom@yandex.ru](mailto:Minimedprom@yandex.ru)

## Испытательный центр

Федеральное бюджетное учреждение «Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний в Брянской области» (ФБУ «Брянский ЦСМ»)

Адрес: 241030, г. Брянск, ул. Ново-Советская, д.82

Телефон: (4832) 52-44-60; факс: (4832) 52-65-56

E-mail: [mail@rst.bryansk.ru](mailto:mail@rst.bryansk.ru)

Заместитель

Руководителя Федерального  
агентства по техническому  
регулированию и метрологии

С.С. Голубев

М.п.

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2018 г.