

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Дозаторы автоматические весовые непрерывного действия MULTICOR

Назначение средства измерений

Дозаторы автоматические весовые непрерывного действия MULTICOR (далее - дозаторы) предназначены для автоматического дозирования заданных значений массы дозы сыпучих материалов в единицу времени (производительности).

Описание средства измерений

Принцип работы дозатора основан на использовании сил Кориолиса, действующих на поток сыпучего материала, находящийся во вращающейся системе дозатора.

Дозатор состоит из вращающегося с постоянной скоростью измерительного колеса, которое разделено на отдельные камеры, за счет специально сформированных направляющих лопаток.

Дозируемый материал через питатель, управляемый дозатором, подается постоянно и концентрично на распределительный конус вращающегося с помощью двигателя измерительного колеса, вследствие вращения перемещается наружу и скользит вдоль кожуха корпуса к нижнему разгрузочному отверстию. Вал двигателя вращается в опорах и через рычаг передает крутящий момент от вала весоизмерительным тензорезисторным датчикам (далее - датчик). Выходной сигнал датчиков пропорционален крутящему моменту и преобразуется с помощью аналого-цифрового преобразователя в цифровой сигнал. Значение текущей производительности отображается на дисплее терминала со встроенным аналого-цифровым преобразователем.

При работе с дозаторами используются терминалы INTECONT Opus или INTECONT Tersus или DISOCONT или DISOCONT Tersus, производства «Schenck Process GmbH», Германия, регистрационный номер в Госреестре СИ РФ 53571-13.

В дозаторах используются датчики типа PWS, VBB или RTN, производства «Schenck Process GmbH», Германия, регистрационный номер в Госреестре СИ № 33308-06, № 33309-06 и №34215-07.

При отклонении текущей производительности дозатора от заданной формируется сигнал, управляющий приводом питателя, для обеспечения заданной производительности.

Дозаторы выпускаются в тринадцати модификациях: S40, S80, S160, S260, S450, S800, S1000, R450, R800, K50, K80, K120, K180, отличающихся производительностью, габаритными размерами и максимальными размерами частиц дозируемого материала.

Общий вид терминалов и дозатора представлен на рисунках 1 - 7 соответственно.



Рисунок 1 - Общий вид терминала
INTECONT Opus



Рисунок 2 - Общий вид терминала
INTECONT Tersus



Рисунок 3 - Общий вид терминала
DISOCONT



Рисунок 4 - Общий вид терминала
DISOCONT Tersus



Рисунок 5 - Общий вид дозаторов MULTICOR модификаций
S450, S800, S1000 и MULTICOR R450, R800



Рисунок 6 - Общий вид дозаторов MULTICOR
модификаций K50, K80, K120, K180



Рисунок 7 - Общий вид дозаторов MULTICOR
модификаций S40, S80, S160, S260, S260

Окончание таблицы 2

1	2												
Пределы допускаемой относительной погрешности дозирования, % от текущей производительности	±0,5												
Минимальная насыпная плотность дозируемого материала, кг/дм ³	0,3												
Максимальный размер частицы дозируемого материала, мм	5			8			25			5			
Параметры электропитания: - напряжение, В - частота, Гц	380 ^{+10%} _{-15%} 50±1												
Потребляемая мощность электродвигателя, кВт	1,3	1,8	3,0	3,0	9,2	15,0	18,5	9,2	15,0	0,55	0,55	1,1	1,1
Диапазон рабочих температур*, °C	От -25 до +40												
Габаритные размеры, мм:													
- длина	770	890	1030	1030	1760	1760	1760	1760	1760	819	836	951	1007
- ширина	720	840	1000	1000	1250	1250	1250	1250	1250	515	548	630	703
- высота	1510	1828	1775	1775	1389	1518	1518	1325	1325	690	616	730	800
Масса, кг, не более	180	230	250	250	910	980	1050	750	850	215	240	300	360
Средний срок службы, лет	10												
* - Диапазон рабочих температур для дозаторов с терминалом DISOCONT и датчиками VBB от -10 до +40 °C													

Примечания:

- 1 Пределы допускаемой погрешности нормированы при условии непрерывной работы дозатора в течение шести минут.
- 2 Информация в скобках - справочная (без определения погрешности).

Знак утверждения типа

наносится на специальную табличку в виде наклейки, которую крепят на опору станины конвейера рядом с фирменной табличкой, на титульный лист Руководства по эксплуатации дозатора типографским способом.

Комплектность средства измерений

- 1 Дозатор автоматический весовой непрерывного действия MULTICOR (модификация по заказу) - 1 шт.
- 2 Руководство по эксплуатации - 1 экз.

Поверка

осуществляется по документу ГОСТ 8.469-2002 «ГСИ. Дозаторы автоматические весовые непрерывного действия. Методика поверки».

Основные средства поверки:

- весы для статического взвешивания среднего класса точности по ГОСТ Р 53228-2008.

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых СИ с требуемой точностью.

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в эксплуатационном документе.

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к дозаторам автоматическим весовым непрерывного действия MULTICOR

1 ГОСТ 8.469-2002 «ГСИ. Дозаторы автоматические весовые непрерывного действия. Методика поверки».

2 Техническая документация изготовителя.

Изготовитель

«Schenck Process Europe GmbH», Германия
Pallaswiesenstrasse 100, 64293 Darmstadt, Germany
Tel: 49 - (0 6151/321028
Fax: 49 - (0 6151/321172

Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «Шенк Процесс РУС»
(ООО «Шенк Процесс РУС»)
Юридический адрес: 105082, Москва, ул. Бакунинская 71 стр. 10
Тел.: (495) 981 12 68, Факс: (499)272-22-74

Испытательный центр

Государственный центр испытаний средств измерений ЗАО КИП «МЦЭ»
(ГЦИ СИ ЗАО КИП «МЦЭ»)
Адрес: 125424, г.Москва, Волоколамское шоссе, д. 88, стр.8
Тел./факс (495) 491-78-12
E-mail: sittek@mail.ru

Аттестат аккредитации ГЦИ СИ ЗАО КИП «МЦЭ» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № 30092-10 от 30.09.2011 г.

Заместитель

Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

С.С. Голубев

М.п.

« ____ » _____ 2017 г.