

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Резервуары стальные вертикальные цилиндрические РВС-1000

Назначение средства измерений

Резервуары стальные вертикальные цилиндрические РВС-1000 (далее - резервуары) предназначены для измерения объема нефти и нефтепродуктов.

Описание средства измерений

РВС-1000 представляют собой закрытые вертикальные цилиндрические сосуды со стационарной крышей.

РВС-1000 оснащены предохранительным и дыхательным клапанами, световыми и замерными люками, люк-лазами, приемо-раздаточным патрубком, приборами контроля и сигнализации.

На рисунке 1 представлен общий вид РВС-1000.



Рисунок 1 - Общий вид РВС-1000 заводские номера 10, 13 и 14

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 - Метрологические и технические характеристики

Наименование характеристики	Значение		
Заводской номер резервуара	10	13	14
Номинальная вместимость, м ³	1000		
Пределы допускаемой относительной погрешности определения вместимости геометрическим методом, %	±0,1		
Габаритные размеры резервуаров, мм:			
диаметр	10419	10440	10430
высота стенки	11920	12065	12055

Знак утверждения типа

наносится на информационную табличку резервуара типографским способом.

Комплектность средства измерений

Таблица 2 - Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Количество
Резервуары стальные вертикальные цилиндрические	РВС-1000	3 экз.
Паспорт вертикального стального цилиндрического резервуара		3 экз.
Градуировочная таблица		3 экз.

Поверка

осуществляется по документу ГОСТ 8.570-2000 ГСИ. Резервуары стальные вертикальные цилиндрические. Методика поверки».

Основные средства поверки:

- Рулетка измерительная металлическая EX20/5, регистрационный номер в Федеральном информационном фонде (далее - регистрационный номер) 22003-07
- Рулетка измерительная металлическая РНГ мод. Р30Н2Г, регистрационный номер 60606-15;
- Нивелир оптико-механический с компенсатором В-40, регистрационный номер 45563-10;
- Рейка нивелирная телескопическая VEGA TS5M, регистрационный номер 51835-12
- Штангенциркуль ШЦ-I, регистрационный номер 260-05;
- Толщиномер ультразвуковой УТ-93П/1, регистрационный номер 18374-10;
- Каретка измерительная ГОСТ 8.570-2000.

Допускается применять не указанные в перечне средства поверки, обеспечивающие определение метрологических характеристик с требуемой точностью.

Знак поверки наносится на свидетельство о поверке и в градуировочной таблице на месте подписи поверителя.

Сведения о методиках (методах) измерений

ГОСТ Р 8.595-2004 «ГСИ. Масса нефти и нефтепродуктов. Общие требования к методикам выполнения измерений».

Нормативные документы, устанавливающие требования к резервуарам стальным вертикальным цилиндрическим РВС-1000

ГОСТ 31385-2016 Резервуары вертикальные цилиндрические стальные для нефти и нефтепродуктов. Общие технические условия.

ГОСТ 8.570-2000 ГСИ. Резервуары вертикальные стальные цилиндрические. Методика поверки.

ГОСТ 8.470-82 ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений объема жидкости.

Изготовитель

Открытое акционерное общество «Курганское монтажное управление «Уралметаллургмонтаж» (ОАО КМУ «Уралметаллургмонтаж»)

ИНН 4501013907

Адрес: 640006, Курганская область, г. Курган, ул. Советская, 174

Заявитель

Закрытое акционерное общество «Никифор» (ЗАО «Никифор»)
ИНН 7202022955
Юридический адрес: 625000, г. Тюмень, ул. 8 Марта, 2/5
Адрес: 625014, г. Тюмень, Ялуторовский тракт, 11 км., а/я 184
Телефон: (3452) 49-03-41, 49-03-45, 49-03-47,
Факс: (3452) 49-03-40
E-mail: baza3@tmn.ru

Испытательный центр

Федеральное бюджетное учреждение «Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний в Тюменской области, Ханты-Мансийском автономном округе - Югра, Ямало-Ненецком автономном округе» (ФБУ «Тюменский ЦСМ»)

Адрес: 625027, г. Тюмень, ул. Минская, д. 88
Телефон: (3452) 20-62-95
Факс (3452) 28-00-84
Web-сайт: <http://www.csm72.ru>
E-mail: mail@csm72.ru

Аттестат аккредитации ФБУ «Тюменский ЦСМ» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № RA.RU.311495 от 03.02.2016 г.

Заместитель
Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

С.С. Голубев

М.п.

« ____ » _____ 2018 г.