

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Ключи моментные предельные CP8905, CP9810, CP8915, CP8917, CP8920, CP8925, DMS030, DMS060, DMS200, DMS400, DMS1000

Назначение средства измерений

Ключи моментные предельные CP8905, CP9810, CP8915, CP8917, CP8920, CP8925, DMS030, DMS060, DMS200, DMS400, DMS1000 (далее - ключи) предназначены для измерений крутящего момента силы при нормированной затяжке резьбовых соединений с правой и левой резьбой.

Описание средства измерений

Принцип действия ключей основан на срабатывании механизма регулирования значения крутящего момента, расположенного внутри корпуса. Под действием приложенной к рукоятке силы при достижении заранее установленного значения крутящего момента силы ключи издают четко слышимый щелчок, что указывает на достижение установленного крутящего момента силы.

Ключи состоят из корпуса, рукоятки, шкалы с указателем задаваемого крутящего момента силы, фиксатора, предельного механизма, головки с трещоточным механизмом, присоединительным квадратом с шариковым фиксатором.

Выпускаемые модификации ключей различаются между собой диапазонами измерений крутящего момента силы, а также некоторыми техническими характеристиками.

Общий вид ключей представлен на рисунках 1 - 11.



Рисунок 1 - Общий вид ключей моментных предельных CP8905



Рисунок 2 - Общий вид ключей моментных предельных CP8910



Рисунок 3 - Общий вид ключей моментных предельных CR8915



Рисунок 4 - Общий вид ключей моментных предельных CR8917



Рисунок 5 - Общий вид ключей моментных предельных CR8920



Рисунок 6 - Общий вид ключей моментных предельных CR8925



Рисунок 7 - Общий вид ключей моментных предельных DMS030



Рисунок 8 - Общий вид ключей моментных предельных DMS060



Рисунок 9 - Общий вид ключей моментных предельных DMS200



Рисунок 10 - Общий вид ключей моментных предельных DMS400



Рисунок 11 - Общий вид ключей моментных предельных DMS1000

Пломбирование ключей не производится, ограничение доступа обеспечивается конструкцией самих ключей, которая может быть вскрыта только при помощи специального инструмента.

Программное обеспечение
отсутствует.

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 - Метрологические характеристики

Модификация	Диапазон измерений крутящего момента силы, Н·м	Цена деления шкалы, Н·м	Пределы допускаемой относительной погрешности измерений крутящего момента силы, %
CP8905	от 5 до 25	0,1	±4
CP9810	от 20 до 100	0,5	
CP8915	от 40 до 200	1	
CP8917	от 60 до 340	2	
CP8920	от 150 до 750	5	

Модификация	Диапазон измерений крутящего момента силы, Н·м	Цена деления шкалы, Н·м	Пределы допускаемой относительной погрешности измерений крутящего момента силы, %
CP8925	от 200 до 1000	5	
DMS030	от 5 до 25	0,1	
DMS060	от 20 до 100	0,5	
DMS200	от 40 до 200	1	
DMS400	от 150 до 750	5	
DMS1000	от 200 до 1000	5	

Таблица 2 - Основные технические характеристики

Модификация	Размер присоединительного квадрата, мм (дюйм)	Масса, г, не более	Длина, мм, не более
CP8905	6,3 (1/4)	1280	245
CP9810	10,0 (3/8)	1500	410
CP8915	12,5 (1/2)	1570	495
CP8917	12,5 (1/2)	1760	610
CP8920	20,0 (3/4)	5840	1060
CP8925	25,0 (1)	6840	1255
DMS030	6,3 (1/4)	1280	245
DMS060	10,0 (3/8)	1500	410
DMS200	12,5 (1/2)	1570	495
DMS400	20,0 (3/4)	5840	1060
DMS1000	25,0 (1)	6840	1255

Таблица 3 - Основные технические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Наработка на отказ, циклов, не менее	5000
Условия эксплуатации: - температура окружающей среды, °C - относительная влажность, %, не более - атмосферное давление, кПа	от +10 до +40 80 от 84,0 до 106,7

Знак утверждения типа

наносится типографическим способом на титульный лист руководства по эксплуатации и/или наклейкой на корпус ключей.

Комплектность средства измерений

Таблица 4 - Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Количество
Ключ моментный предельный	-	1
Руководство по эксплуатации	-	1
Футляр	-	1

Поверка

осуществляется по документу МИ 2593-2000 «Государственная система обеспечения единства измерений. Ключи моментные. Методика поверки».

Основные средства поверки:

- эталоны 2-го разряда по ГОСТ Р 8.752-2011, ПГ ± 1 %.

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик, поверяемых СИ с требуемой точностью.

Знак поверки наносится на свидетельство о поверке.

Сведения о методиках (методах) измерений
приведены в эксплуатационном документе.

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к ключам моментным предельным CP8905, CP9810, CP8915, CP8917, CP8920, CP8925, DMS030, DMS060, DMS200, DMS400, DMS1000

ГОСТ Р 8.752-2011 Государственная система обеспечения единства измерений.
Государственная поверочная схема для средств измерений крутящего момента силы

Техническая документация «CP Georges Renault SAS», Франция

Изготовитель

«CP Georges Renault SAS», Франция

Адрес: 38, rue Bobby Sands, 44800 Saint-Herblain, France

Тел.: +33 2 40 80 89 09, факс: +33 (0)2 40 80 20 29

E-mail: info@cp.com

Заявитель

Акционерное общество «Атлас Копко» (АО «Атлас Копко»)

ИНН 7710218759

Адрес: 141402, Московская область, г. Химки, Вашутинское шоссе, д.15

Тел./факс: +7 495 933 55 55

E-mail: info@ru.atlascopco.com

Испытательный центр

Общество с ограниченной ответственностью «Автопрогресс-М» (ООО «Автопрогресс-М»)

Адрес: 123298, г. Москва, ул. Берзарина, д. 12

Тел.: +7 (495) 120-0350, факс: +7 (495) 120-0350 доб. 0

E-mail: info@autoproggress-m.ru

Аттестат аккредитации ООО «Автопрогресс-М» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа RA.RU.311195 от 30.06.2015 г.

Заместитель

Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

С.С. Голубев

М.п.

« ____ » _____ 2018 г.