

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Манометры модели AE15 - 241

Назначение средства измерений

Манометры модели AE15 - 241 (далее - манометры) предназначены для измерений избыточного давления неагрессивных, некристаллизующихся жидкостей, газа и пара, в том числе кислорода, азота, аргона.

Описание средства измерений

Принцип действия манометров основан на использовании зависимости между измеряемым давлением и упругой деформацией чувствительного элемента - трубки Бурдона. Передаточный механизм преобразует деформацию мембраны в угловое перемещение показывающей стрелки.

Корпуса и чувствительные элементы манометров изготовлены из нержавеющей стали, что позволяет не только использовать их для измерений давления агрессивных сред, но и дает возможность работать в агрессивной среде. В целях повышения виброустойчивости манометры могут заполняться демпфирующей жидкостью. По заказу потребителя манометры могут оснащаться мембранным разделителем, дополнительными вентилями, импульсными трубками, дросселями и безопасным стеклом. Шкала и стрелка манометров изготавливается из алюминия.

Общий вид манометров приведен на рисунке 1.



Рисунок 1 - Общий вид манометров модели AE15 - 241

Опломбирование манометров не предусмотрено изготовителем.

Программное обеспечение
отсутствует.

Метрологические и технические характеристики

Основные метрологические и технические характеристики манометров приведены в таблице 1.

Таблица 1 - Основные метрологические и технические характеристики манометров

Наименование характеристики	Значение
Диапазон измерений: - избыточного давления, МПа	от 0 до 0,6 от 0 до 1,0
- давления разрежения, МПа	от -0,1 до 0,1
Пределы допускаемой приведенной (к диапазону измерений) погрешности измерений избыточного (вакуумметрического) давления, %	±1,6
Вариация показаний, %	1,6
Рабочие условия измерений: - температура окружающей среды, °С - относительная влажность окружающего воздуха, %	от +5 до +60 до 98
Габаритные размеры (диаметр×толщина), мм, не более	103×52
Масса, кг, не более	0,4
Средняя наработка на отказ, ч	50000
Средний срок службы, лет	5

Знак утверждения типа

наносится на циферблат методом цифровой или офсетной печати, на эксплуатационную документацию - типографским способом.

Комплектность средства измерений

Комплектность манометров приведена в таблице 2.

Таблица 2 - Комплектность манометров

Наименование	Обозначение	Количество
Манометр модели АЕ15 - 241	-	1 шт.
Паспорт*	-	1 экз.
Примечание - 1 экз. на партию манометров, поставляемую в один адрес, но не менее 1 экз. на 10 шт. манометров		

Поверка

осуществляется по документу МИ 2124-90 «ГСИ. Манометры, вакуумметры, мановакуумметры, напорометры, тягонапорометры показывающие и самопишущие. Методика поверки».

Основные средства поверки:

– преобразователи давления ПДЭ-020И (регистрационный номер в Федеральном информационном фонде 58668-14).

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых СИ с требуемой точностью.

Знак поверки наносится в свидетельство о поверке и (или) в паспорт.

Сведения о методиках (методах) измерений

отсутствуют.

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к манометрам модели AE15 - 241

ГОСТ 2405-88 «Манометры, вакуумметры, мановакуумметры, напоромеры, тягомеры и тягонапоромеры. Общие технические условия».

Техническая документация компании-изготовителя NAGANO KEIKI Co., Ltd, Япония

Изготовитель

NAGANO KEIKI Co., Ltd., Япония

Адрес: 1-30-4 Higashimagome, Ohta-ku, Tokyo, 143-8544, Japan

Телефон: +81-3-3776-5311

Факс: +81-3-3776-5320

Web-сайт: www.naganokeiki.co.jp

Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «Пневмомаш» (ООО «Пневмомаш»)

Адрес: 620028, Свердловская область, г. Екатеринбург, ул. Татищева, д. 49А, офис 707, 708
ИНН 6659162452

Телефон: +7 343 311 08 01

Факс: +7 (343) 311-08-04

Испытательный центр

Общество с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ»
(ООО «ПРОММАШ ТЕСТ»)

Адрес: 117246, г. Москва, Научный проезд, д. 8, стр. 1, пом. XIX, комн. № 14-17

Телефон: +7 (495) 775-48-45

E-mail: info@prommashtest.ru

Аттестат аккредитации ООО «ПРОММАШ ТЕСТ» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № RA.RU.312126 от 12.04.2017 г.

Заместитель

Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

С.С. Голубев

М.п.

« ____ » _____ 2018 г.