

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Меры длины штриховые высокоточные МШВ-О

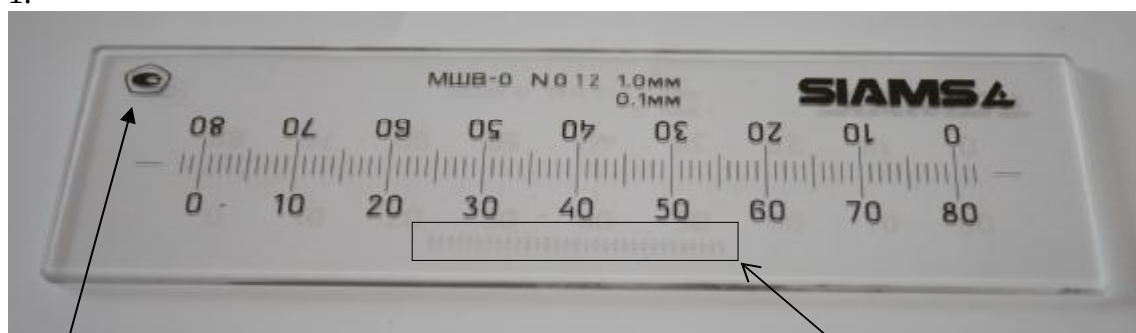
Назначение средства измерений

Меры длины штриховые высокоточные МШВ-О (далее — Меры) предназначены для определения увеличения линейного поля зрения микроскопов, определения масштабов изображений, получаемых с помощью планшетных сканеров, проекторов, цены деления окулярных шкал и сеток.

Описание средства измерений

Принцип действия Меры — измерение длины методом сравнения путем наложения изображения его шкалы на измеряемый объект.

Мера представляет собой плоскопараллельную пластину из оптического стекла, на которую методом фотолитографии нанесены две шкалы. Общий вид меры представлен на рисунке 1.



Место нанесения Знака утверждения типа

Поле малой шкалы (0 – 30 мм)

Рисунок 1 - Общий вид Меры

Метрологические и технические характеристики

Т а б л и ц а 1

Длина шкалы в диапазоне 0-80 мм, мм	$80 \pm 0,004$
Длина шкалы в диапазоне 0-30 мм, мм	$30 \pm 0,0009$
Допускаемые отклонения длины отдельных интервалов шкалы 0-80 установленной в горизонтальном положении при температуре 20°C, мкм	$\pm (3+12L)$, где L—длина интервала, м
Допускаемые отклонения длины отдельных интервалов шкалы 0-30 установленной в горизонтальном положении при температуре 20°C, мкм	$\pm (1+1L)$
Ширина штрихов шкалы в диапазоне 0-80 мм, мм	$0,1 \pm 0,015$
Ширина штрихов шкалы в диапазоне 0-30 мм, мм	$0,01 \pm 0,0015$
Пределы допускаемой абсолютной погрешности воспроизведения шкалы в диапазоне 0-80 мм, мкм	± 1
Пределы допускаемой абсолютной погрешности воспроизведения шкалы в диапазоне 0-30 мм, мкм	$\pm 0,2$
Габаритные размеры (без футляра), мм, не более	110×37×2,4
Габаритные размеры (в футляре), мм, не более	150×75×40
Масса (без футляра), кг, не более	0,03
Масса (в футляре), кг, не более	0,2

Условия эксплуатации:	
- температура окружающего воздуха, °С:	20 ± 2
- верхнее значение относительной влажности при 25 °С, без конденсации влаги, %	75

Знак утверждения типа

нанесен на поверхность Меры методом фотолитографии и на титульный лист паспорта типографским способом.

Комплектность средства измерений

Т а б л и ц а 2

Обозначение	Наименование	Количество	Примечание
МШВ-О	Мера длины штриховая высокоточная	1	
-	Футляр	1	
4381-004-12285114-2014 ПС	Паспорт	1	
4381-004-12285114-2014 МП	Методика поверки	1	

Поверка

осуществляется по документу 4381-004-12285114-2014 МП «Меры длины штриховые высокоточные МШВ-О. Методика поверки», утвержденному ФГУП «СНИИМ» в сентябре 2014 г.

Основные средства поверки: компаратор для поверки штриховых мер длины 1-го разряда по ГОСТ Р 8.763 -2011, ПГ ±0,1 мкм.

Сведения о методиках (методах) измерений

4381-004-12285114-2014 ПС «Штриховая мера длины высокоточная с двумя шкалами 0-80 мм и 0-30 мм (МШВ-О). Паспорт».

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к мерам длины штриховым высокоточным МШВ-О

1 ТУ 4381-004-12285114-2014 Меры длины штриховые высокоточные МШВ-О. Технические условия.

2 ГОСТ Р 8.763-2011 ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерения длины в диапазоне от $1 \cdot 10^{-9}$ до 50 м и длин волн в диапазоне от 0,2 до 50 мкм.

Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений

- при выполнении работ по оценке соответствия промышленной продукции и продукции других видов, а также иных объектов, установленным законодательством Российской Федерации, обязательным требованиям.

Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью «СИАМС» (ООО «СИАМС»)
620078, г. Екатеринбург, ул. Коминтерна, д.16, оф.604. Тел.: (343) 379-00-34 (35,36,37)

Испытательный центр

ФГУП «Сибирский государственный ордена Трудового Красного Знамени научно-исследовательский институт метрологии» (ФГУП «СНИИМ»), юридический адрес: 630004, г. Новосибирск, пр. Димитрова, 4

Тел.(383) 210-08-14, факс (383) 210-13-60; электронная почта: director@sniim.ru;

Аттестат аккредитации ФГУП «СНИИМ» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № RA.RU.310556 от 14.01.2015 г.

Заместитель
Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

С.С. Голубев

М.п. «__» _____ 2015 г.