

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Резервуары стальные сварные горизонтальные РГС-20, РГСД-25

Назначение средства измерений

Резервуары стальные сварные горизонтальные РГС-20, РГСД-25 (далее - резервуары) предназначены для измерения объема, а также приема, хранения и отпуска нефтепродуктов.

Описание средства измерений

Принцип действия резервуаров основан на заполнении их нефтепродуктом до определенного уровня, соответствующего объему нефтепродукта согласно градуировочным таблицам резервуаров.

Резервуары РГС-20 представляют собой стальные одностенные сварные горизонтальные конструкции цилиндрической формы с коническими днищами. Резервуары РГСД-25 представляют собой стальные двустенные, двусекционные сварные горизонтальные конструкции цилиндрической формы с коническими днищами. Межстеночное пространство заполняется нейтральной незамерзающей, негорючей жидкостью для контроля герметичности резервуара и повышения пожарной и взрывобезопасности. Резервуары имеют технологический люк для установки запорной арматуры, подсоединения технологических трубопроводов для заполнения и опорожнения, средств измерений уровня топлива, оборудованы автоматической системой контроля герметичности. Основные конструкции резервуаров выполнены из стали Ст3Сп5. Тип размещения - подземный.

Резервуары стальные сварные горизонтальные РГС-20, РГСД-25 расположены на территории Общества с ограниченной ответственностью «Транснефть - Дальний Восток» (ООО «Транснефть - Дальний Восток») по адресам, указанным в таблице 1.

Таблица 1 - Местонахождение резервуаров

Тип	Номера резервуаров	Месторасположение резервуаров
РГСД-25	604	БПО «Белогорск», 676856, Россия, Амурская область, г. Белогорск, ул. Кирова, д. 338
	605	
РГС-20	636	БПО «Дальнереченск», 692132, Россия, Приморский край, г. Дальнереченск, ул. Окружная, д. 14
	635	
РГСД-25	610	
	611	

Общий вид видимой части конструкции и эскизы резервуаров стальных сварных горизонтальных РГС-20, РГСД-25, представлены на рисунках 1-6.



Рисунок 1 - Общий вид видимой части конструкции резервуаров РГСД-25 №№ 604, 605

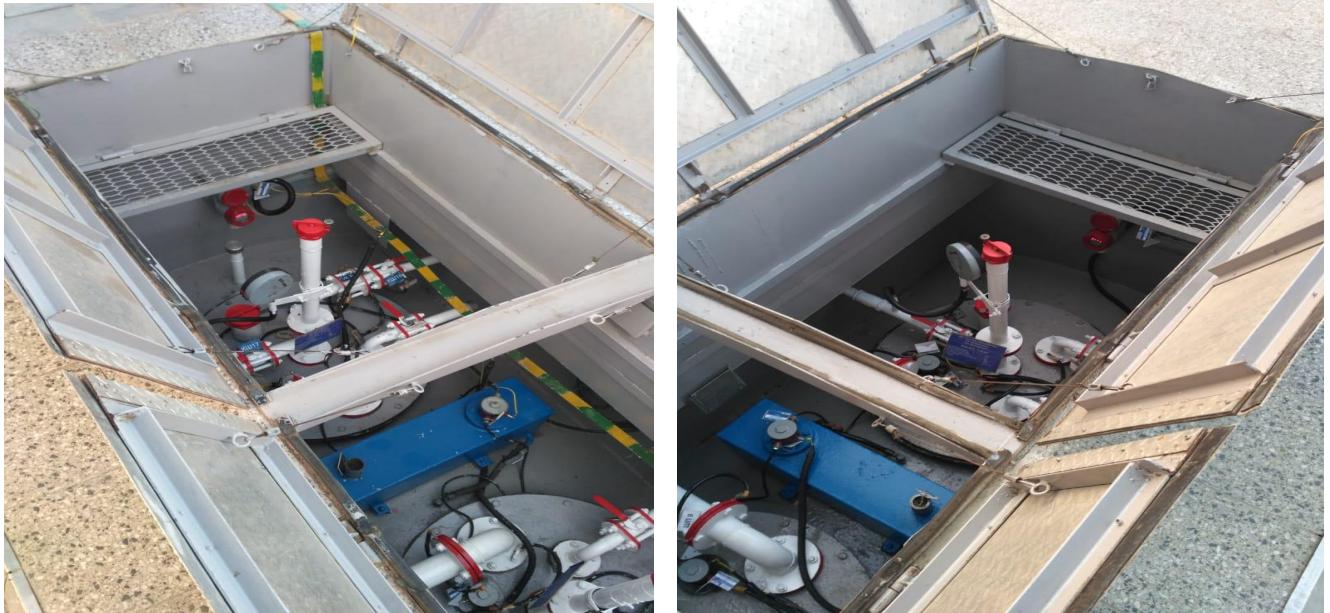


Рисунок 3 - Общий вид видимой части конструкции резервуаров РГСД-25 №№ 610, 611

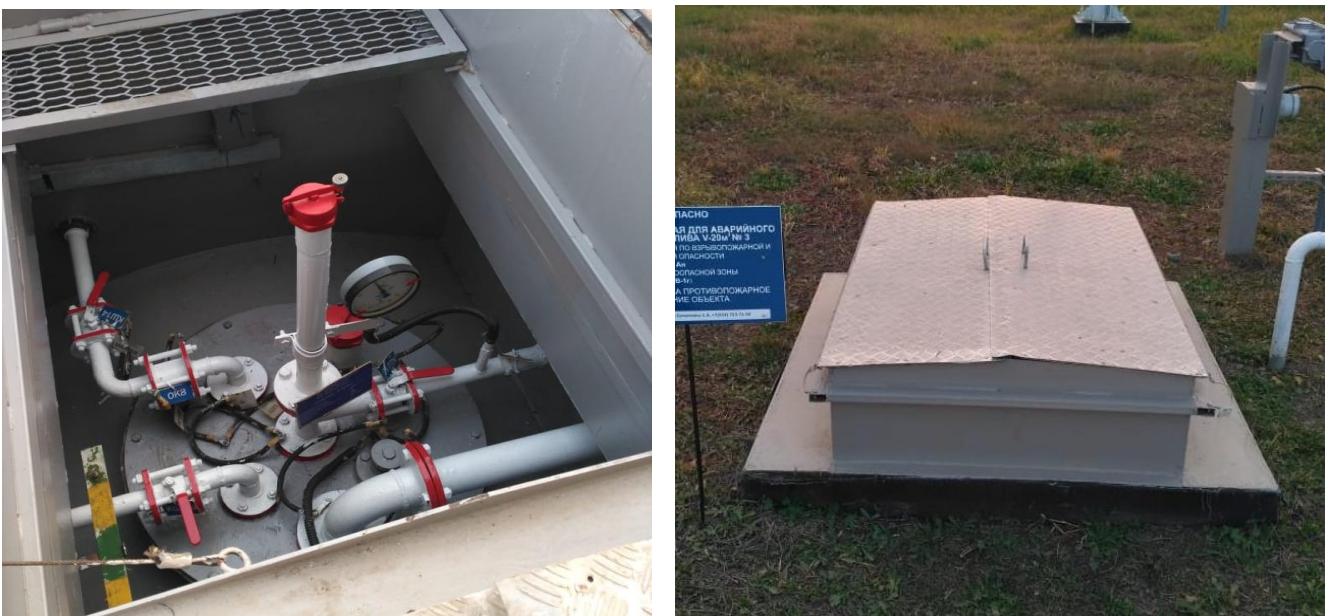


Рисунок 5 - Общий вид видимой части конструкции резервуара РГС-20 № 635



Рисунок 6 - Общий вид видимой части конструкции резервуара РГС-20 № 636

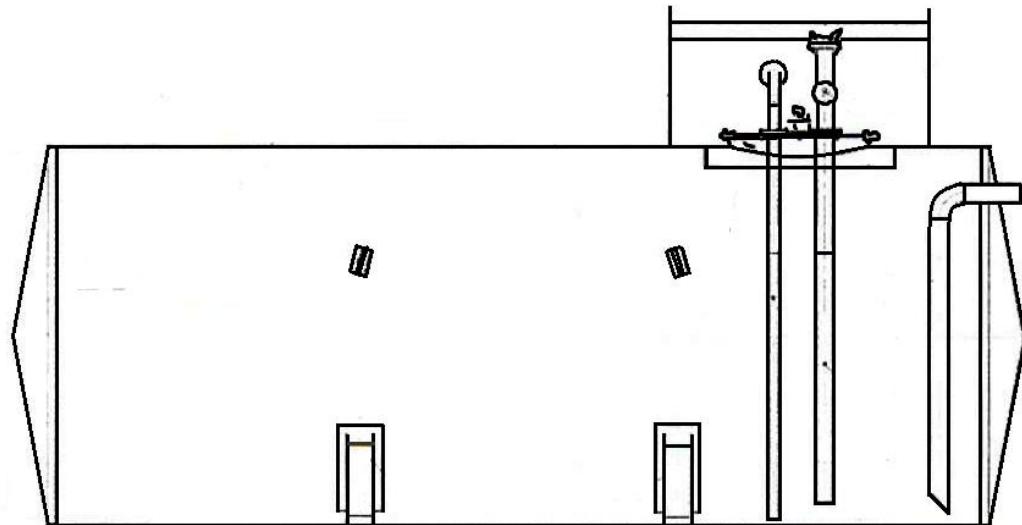


Рисунок 7 - Эскиз резервуаров РГС-20 №№ 635, 636

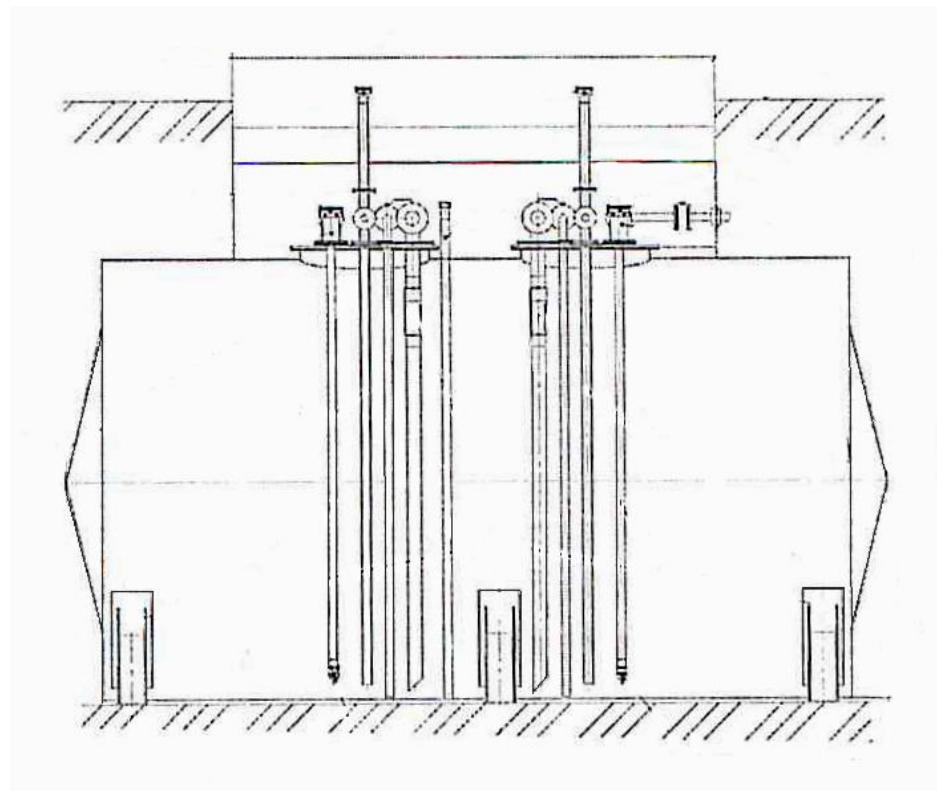


Рисунок 8 - Эскиз резервуаров РГСД-25 №№ 604, 605, 610, 611

Пломбирование резервуаров стальных сварных горизонтальных РГС-20, РГСД-25 не предусмотрено.

Программное обеспечение
отсутствует.

Метрологические и технические характеристики

Таблица 2 - Метрологические характеристики

Наименование характеристики	Значение					
Тип резервуара	РГСД-25				РГС-20	
Заводской номер	604	605	610	611	635	636
Количество секций	2				1	
Номинальная вместимость, м ³	25 (12,5+12,5)	25 (12,5+12,5)	25 (12,5+12,5)	25 (12,5+12,5)	20	20
Пределы допускаемой относительной погрешности определения вместимости резервуара (объемный метод), %	$\pm 0,25$					

Таблица 3 - Основные технические характеристики

Наименование характеристики	Значение					
Тип резервуара	РГСД-25				РГС-20	
Заводской номер	604	605	610	611	635	636
Условия эксплуатации:	от -40 до +50					
- температура окружающей среды, °C						
Масса, кг, не более	6500	6500	6500	6500	2600	2600

Знак утверждения типа

наносится на титульный лист технического паспорта типографским способом.

Комплектность средства измерений

Таблица 4 - Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Количество
1 Резервуары стальные сварные горизонтальные	РГС-20 №№ 635, 636	2 шт.
2 Резервуары стальные сварные горизонтальные	РГСД-25 №№ 604, 605, 610, 611	4 шт.
3 Паспорт	-	6 экз.
4 Градуировочная таблица	-	10 экз.

Проверка

осуществляется по документу ГОСТ 8.346-2000 «Государственная система обеспечения единства измерений. Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические. Методика поверки».

Основные средства поверки:

- расходомер жидкости турбинный РТФ 040, (4,0-30) м³/ч, ПГ $\pm 0,15$ % (рег. № 11735-06);
- уровнемер «Струна-М» от 0 до 4000 мм (рег. № 15669-02);
- рулетка измерительная металлическая 2-го класса точности, с грузом Р10У2Г, с верхним пределом измерений 10 м (рег. № 55464-13);
- секундомер механический СОСпр; (0-60) мин, ЦД 0,2 с (рег. № 11519-11);
- термометр ртутный стеклянный лабораторный ТЛ-4, (0-55) °C, ЦД 0,1 °C (рег. № 303-91);
- ареометр стеклянный для нефти АНТ-1, ЦД 0,5 кг/м³ (рег. № 37028-08).

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых СИ с требуемой точностью.

Знак поверки наносится на свидетельства о поверке и градуировочные таблицы.

Сведения о методиках (методах) измерений

ГОСТ 8.595-2004 «ГСИ. Масса нефти и нефтепродуктов. Общие требования к методикам выполнения измерений».

Нормативные документы, устанавливающие требования к резервуарам стальным сварным горизонтальным РГС-20, РГСД-25

ГОСТ 8.346-2000 «Государственная система обеспечения единства измерений. Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические. Методика поверки»

ГОСТ 17032-2010 «Резервуары стальные горизонтальные для нефтепродуктов. Технические условия»

Изготовитель

Закрытое акционерное общество «Востокметаллургремонт»
(ЗАО «Востокметаллургремонт»)

ИНН 2724003850

Адрес: 680032, г. Хабаровск, ул. Автономная, 17

Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «Транснефть - Дальний Восток»
(ООО «Транснефть-Дальний Восток»)

ИНН 2724132118

Адрес: 680020, Хабаровский край, г. Хабаровск, ул. Запарина, д. 1

Телефон: +7 (421) 240-11-01

E-mail: info@dmn.transneft.ru

Web-сайт: www.dalmn.transneft.ru

Испытательный центр

Общество с ограниченной ответственностью фирма «Метролог» (ООО фирма «Метролог»)

Адрес: 420029, РТ, г. Казань, ул. 8 Марта, д.13, офис 33

Телефон/факс: +7 (843) 513-30-75

Web-сайт: www.metrolog-kazan.ru

E-mail: metrolog-kazan@mail.ru

Аттестат аккредитации ООО фирма «Метролог» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № RA.RU.312275 от 07.09.2017 г.

Заместитель

Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

А.В. Кулешов

М.п.

« ____ » 2019 г.