

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические РГС-3, РГС-7,5, РГС-8, РГС-10, РГС-18, РГС-25, РГС-50

Назначение средства измерений

Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические РГС-3, РГС-7,5, РГС-8, РГС-10, РГС-18, РГС-25, РГС-50 предназначены для измерения объема при приеме, хранении и отпуске нефти и нефтепродуктов.

Описание средства измерений

Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические РГС-3, РГС-7,5, РГС-8, РГС-10, РГС-18, РГС-25, РГС-50 представляют собой горизонтальные цилиндрические сварные стальные сосуды, оборудованные приемо-раздаточными патрубками и технологическими люками.

Заполнение и опорожнение резервуаров осуществляется через приемо-раздаточные патрубки.

Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические РГС-3 № 40, РГС-7,5 № 36, РГС-8 № 35, РГС-10 № 54, РГС-18 № 33, РГС-25 №№ 40, 41, 45, 46, РГС-50 №№ 17, 43, 44, 49 расположены:

Российская Федерация, Краснодарский край, Анапский р-н, г. Анапа, ОП ООО «БАТО» в г. Анапа, Аэропорт (РГС-50 № 17);

Российская Федерация, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. им. Евдокии Бершанской, д. 355, ОП ООО «БАТО» в г. Краснодар (РГС-3 № 40, РГС-8 № 35, РГС-10 № 54, РГС-18 № 33);

Российская Федерация, Краснодарский край, г. Сочи, ул. Авиационная, д. 36, ОП ООО «БАТО» в г. Сочи (РГС-25 №№ 40, 41, 45, 46, РГС-50 №№ 43, 44, 49);

Российская Федерация, Краснодарский край, Кореновский р-н, ул. Циолковского, ОП ООО «БАТО» в г. Кореновск (РГС-7,5 № 36).

Общий вид резервуаров стальных горизонтальных цилиндрических РГС-3, РГС-7,5, РГС-8, РГС-10, РГС-18, РГС-25, РГС-50 представлен на рисунках 1-7.



Рисунок 1 - Общий вид резервуара стального горизонтального цилиндрического РГС-3

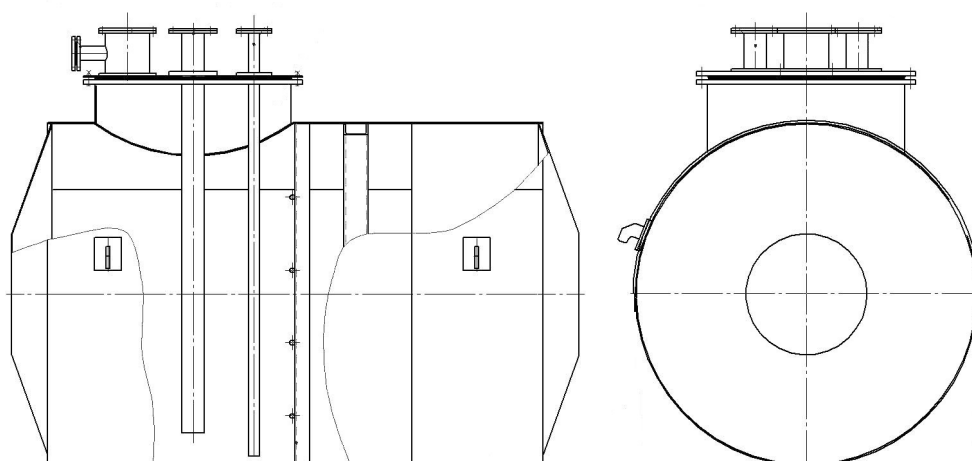


Рисунок 2 - Общий вид резервуара стального горизонтального цилиндрического РГС-7,5



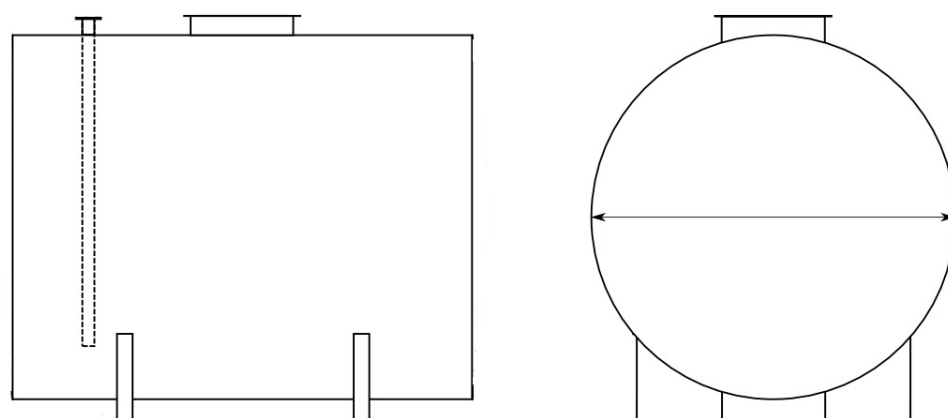
Рисунок 3 - Общий вид резервуара стального горизонтального цилиндрического РГС-8



Рисунок 4 - Общий вид резервуара стального горизонтального цилиндрического РГС-10



а)

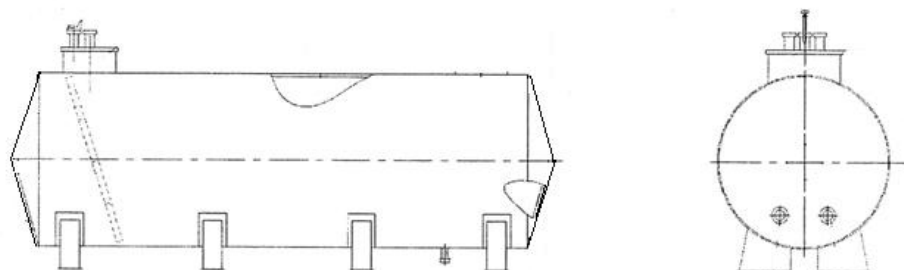


б)

Рисунок 5 - Общий вид (а) и эскиз (б) резервуара стального горизонтального цилиндрического РГС-18



а)

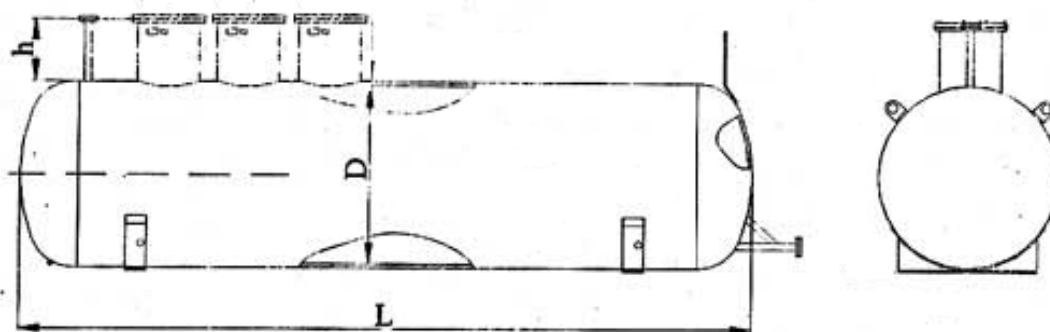


б)

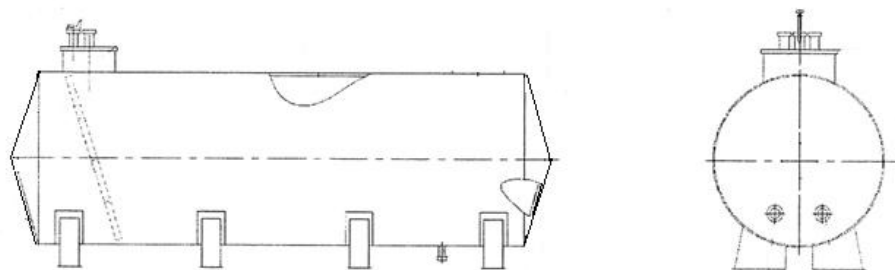
Рисунок 6 - Общий вид места установки (а) и эскиз (б) резервуара стального горизонтального цилиндрического РГС-25



а)



б) Эскиз резервуаров РГС-50 №№ 43, 44, 49



в) Эскиз резервуара РГС-50 № 17

Рисунок 7 - Общий вид места установки (а) и эскизы (б, в) резервуаров стальных горизонтальных цилиндрических РГС-50

Пломбирование резервуаров стальных горизонтальных цилиндрических РГС-3, РГС-7,5, РГС-8, РГС-10, РГС-18, РГС-25, РГС-50 не предусмотрено.

Программное обеспечение
отсутствует.

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 - Метрологические характеристики

Наименование характеристики	Значение						
	РГС-3	РГС-7,5	РГС-8	РГС-10	РГС-18	РГС-25	РГС-50
Номинальная вместимость, м ³	3	7,5	8	10	18	25	50
Пределы допускаемой относительной погрешности определения вместимости резервуара, %	±0,25						

Таблица 2 - Основные технические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Средний срок службы, лет	30
Условия эксплуатации: - температура окружающего воздуха, °С - атмосферное давление, кПа	от -50 до +50 от 84,0 до 106,7

Знак утверждения типа

наносится на титульный лист паспорта типографским способом.

Комплектность средства измерений

Таблица 3 - Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Количество
Резервуар стальной горизонтальный цилиндрический	РГС-3	1 шт.
Резервуар стальной горизонтальный цилиндрический	РГС-7,5	1 шт.
Резервуар стальной горизонтальный цилиндрический	РГС-8	1 шт.
Резервуар стальной горизонтальный цилиндрический	РГС-10	1 шт.
Резервуар стальной горизонтальный цилиндрический	РГС-18	1 шт.
Резервуар стальной горизонтальный цилиндрический	РГС-25	4 шт.
Резервуар стальной горизонтальный цилиндрический	РГС-50	4 шт.
Паспорт	-	13 экз.

Поверка

осуществляется по документу ГОСТ 8.346-2000 «ГСИ. Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические. Методика поверки».

Основные средства поверки:

- комплекс градуировки резервуаров «Зонд» (регистрационный № 17906-08);
- ареометр стеклянный АНТ-1 (регистрационный № 34711-07).

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых СИ с требуемой точностью.

Знак поверки наносится в свидетельство о поверке и градуировочную таблицу.

Сведения о методиках (методах) измерений

МИ 3249-2009 Рекомендация. «ГСИ. Масса и объем нефти. Методика измерений в горизонтальных резервуарах». Свидетельство об аттестации методики измерений № 23307-09 от 10.12.2009. Регистрационный номер ФР.1.29.2009.06688.

МИ 3242-2009 Рекомендация. «ГСИ. Масса и объем нефтепродуктов. Методика измерений в горизонтальных резервуарах». Свидетельство об аттестации методики измерений № 23207-09 от 10.12.2009. Регистрационный номер ФР.1.29.2009.06687.

Нормативные документы, устанавливающие требования к резервуарам стальным горизонтальным цилиндрическим РГС-3, РГС-7,5, РГС-8, РГС-10, РГС-18, РГС-25, РГС-50

Приказ Росстандарта № 256 от 7 февраля 2018 года «Об утверждении Государственной поверочной схемы для средств измерений массы и объема жидкости в потоке, объема жидкости и вместимости при статических измерениях, массового и объемного расходов жидкости»

ГОСТ 8.346-2000 ГСИ. Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические. Методика поверки

Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью «Базовый авиатопливный оператор» (ООО «БАТО»)

ИНН 7706693215

Адрес: 350040, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Димитрова, д. 164, корп. 1

Телефон: +7 (861) 201-80-80, факс: +7 (861) 263-66-82

E-mail: info@bato.aero

Испытательный центр

Общество с ограниченной ответственностью «Сибирская интернет компания»
(ООО ИК «СИБИНТЕК»)

Адрес: 117152, г. Москва, Загородное шоссе, д. 1, стр. 1

Телефон: +7 (495) 755-52-73, факс: +7 (495) 785-09-71

E-mail: info@sibintek.ru

Аттестат аккредитации ООО ИК «СИБИНТЕК» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № RA.RU.312187 от 29.05.2017 г.

Заместитель
Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

А.В. Кулешов

М.п. « ____ » _____ 2019 г.