

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Комплекты мер для поверки приборов для измерения кабеля марки VisioCablePro VCPX5 и VCPLab

Назначение средства измерений

Комплекты мер для поверки приборов для измерения кабеля марки VisioCablePro VCPX5 и VCPLab (далее – комплекты мер) предназначены для воспроизведения внешнего диаметра при поверке приборов для измерения кабеля марки VisioCablePro VCPX5 и VCPLab.

Описание средства измерений

Комплекты мер представляют собой два набора, оба выполнены в виде стеклянных пластин с нанесенными на них кольцами с известными диаметрами. Внутри колец вырезан шестигранник. Шестигранник служит для закрепления мер на поворотном столе координатно-измерительной машины. На одной пластине нанесены кольца с диаметрами 20 и 60 мм. Второй набор выполнен в виде стеклянной пластины, с нанесенными на ней девятью кольцами с известными диаметрами.

Комплекты мер служат для поверки приборов для измерения кабеля марки VisioCablePro VCPX5 и VCPLab.

Пломбирование комплектов мер не предусмотрено.

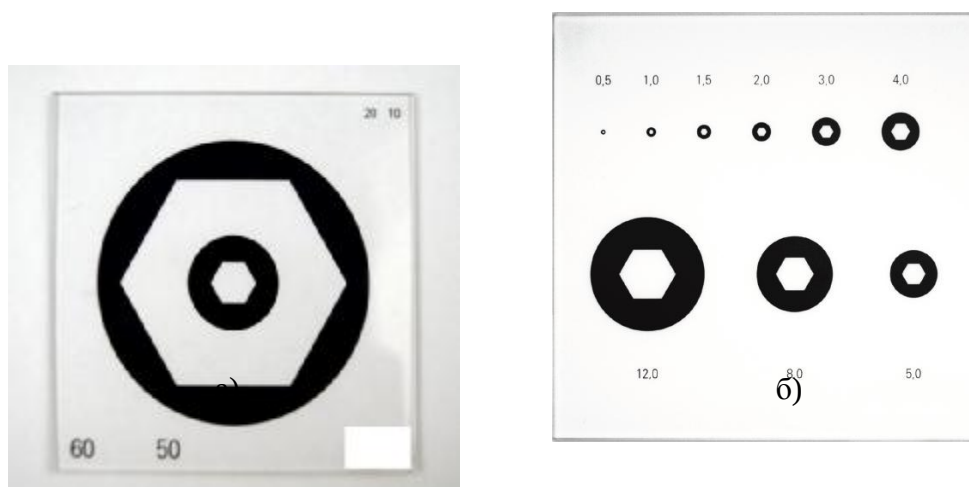


Рисунок 1 – Общий вид комплектов мер для поверки приборов для измерения кабеля марки VisioCablePro: стеклянная пластина № 1 (а) и стеклянная пластина № 2 (б)



Рисунок 2 – Общий вид кейса для хранения и транспортировки комплектов мер для поверки приборов для измерения кабеля марки VisioCablePro VCPX5 и VCPLab

Программное обеспечение
отсутствует.

Метрологические и технические характеристики
комплектов мер представлены в таблицах 1, 2 и 3.

Таблица 1 - Метрологические характеристики стеклянной пластины №1

Наименование характеристики	Значение	
Номинальный диаметр, мм	от 19,95 до 20,05	от 59,95 до 60,05
Пределы допускаемой абсолютной погрешности воспроизведения диаметров мер, мкм	± 7	

Таблица 2 - Метрологические характеристики стеклянной пластины №2

Наименование характеристики	Значение									
Номинальный диаметр, мм	от	от	от	от	от	от	от	от	от	от
	0,45	0,95	1,45	1,95	2,95	3,95	4,95	7,95	11,95	
	до	до	до	до	до	до	до	до	до	до
	0,55	1,05	1,55	2,05	3,05	4,05	5,05	8,05	12,05	
Пределы допускаемой абсолютной погрешности воспроизведения диаметров мер, мкм	± 7									

Таблица 3 – Технические характеристики и условия эксплуатации

Наименование характеристики	Значение
Масса, г, не более	
Стеклянная пластина № 1	23,0
Стеклянная пластина № 2	8,0
Габаритные размеры, мм, не более	
-длина:	
для стеклянной пластины № 1	80
для стеклянной пластины № 2	45
-ширина:	
для стеклянной пластины № 1	80
для стеклянной пластины № 2	45
-высота	2 мм
Условия эксплуатации:	
- температура окружающего воздуха, °С	от +17 до +23
- Относительная влажность воздуха, % без конденсата, не более	80
Средняя наработка на отказ, ч, при доверительной вероятности 0,90	14000

Знак утверждения типа

наносится на наружной поверхности упаковочного короба, внутри которого хранятся комплекты мер, методом наклейки и в правом верхнем углу руководства по эксплуатации печатным способом.

Комплектность средства измерений

Таблица 4 – Комплект поставки комплекта мер

Наименование	Обозначение	Количество
Комплекты мер для поверки приборов для измерения кабеля марки VisioCablePro VCPX5 и VCPLab в кейсе	-	1 экз.
Паспорт	-	1 экз.
Методика поверки	МП 203-11-2018	1 экз.

Поверка

осуществляется по документу МП 203-11-2018 «Комплекты мер для поверки приборов для измерения кабеля марки VisioCablePro VCPX5 и VCPLab. Методика поверки», утвержденному ФГУП «ВНИИМС» 19 марта 2018 г.

Основные средства поверки:

- Микроскоп видеоизмерительный ММ320, диапазон измерений: по оси X, мм от 0 до 200 вкл.; по оси Y, мм от 0 до 100 вкл., по оси Z, мм от 0 до 200 вкл., пределы допускаемой абсолютной погрешности линейных измерений по осям X,Y, мкм (L в мм) - $\pm(1,9+L/100)$, пределы допускаемой абсолютной погрешности объемных измерений, мкм (L в мм) - $\pm(2,9+L/100)$, (рег. № в ФИФ 39844-13).

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых СИ с требуемой точностью.

Знак поверки в виде оттиска клейма поверителя и/или в виде голографической наклейки наносится на свидетельство о поверке.

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в эксплуатационных документах.

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к комплектам мер

Техническая документация фирмы-изготовителя

Изготовитель

iiM AG, Германия

Адрес: Neuer Friedberg 5, 98527 Suhl, Germany

Телефон: +49 3681 455 190

Факс: +49 3681 455 1911

E-mail: info@iimag.de

Web-сайт: <http://www.iimag.de>

Испытательный центр

Федеральное государственное унитарное предприятие «Всероссийский научно-исследовательский институт метрологической службы» (ФГУП «ВНИИМС»)

Адрес: 119361, г. Москва, ул. Озерная, д. 46

Телефон: +7 (495) 437-55-77, факс: +7 (495) 437-56-66

Web-сайт: www.vniims.ru

E-mail: office@vniims.ru

Аттестат аккредитации ФГУП «ВНИИМС» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № 30004-13 от 29.03.2018 г.

Заместитель
Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

А.В. Кулешов

М.п.

« ____ » _____ 2019 г.