

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Плита поверочная из твердокаменных пород гранита

Назначение средства измерений

Плита поверочная из твердокаменных пород гранита (далее плита) предназначена для измерений отклонений от плоскостности и для использования в качестве вспомогательного приспособления при контрольно-измерительных работах.

Описание средства измерений

Принцип действия плиты поверочной основан на измерении отклонений от прямолинейности и плоскостности контролируемой поверхности детали от рабочей поверхности плиты, принимаемой за опорную, методом косвенных измерений или сличением при помощи компаратора.

Плита представляет собой изделие прямоугольного сечения, изготовленного из твердокаменных пород гранита.

У плиты имеется семь регулируемых опор, позволяющих устанавливать её в горизонтальное положение.

Внешний вид плиты приведен на рисунке 1.



Рисунок 1 – Внешний вид плиты

Места нанесения знака поверки и знака утверждения типа приведены на рисунке 2.

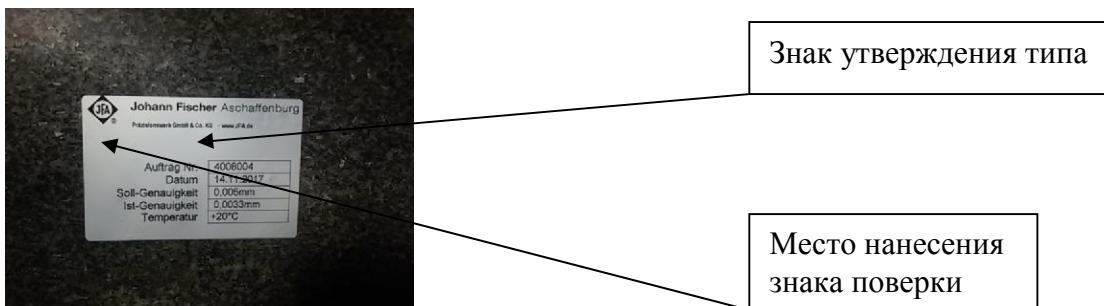


Рисунок 2 – Места нанесения знака поверки и знака утверждения типа

Программное обеспечение
отсутствует.

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 – Метрологические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Шероховатость рабочей поверхности по параметру Ra, мкм, не более	0,32
Отклонение от плоскостности рабочей поверхности, мкм, не более	5

Таблица 2 – Основные технические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Габаритные размеры, мм, не более	
- длина	2500
- ширина	2000
- высота	300
Масса, кг, не более	4800
Полный средний срок службы, лет, не менее	20
Установленный полный срок службы, лет, не менее	10
Условия эксплуатации:	
- температура окружающего воздуха, °С	от +17 до +23
- изменение температуры в течение одного часа, °С	1
- относительная влажность, %, не более	80
- атмосферное давление, кПа	от 97,4 до 105,4

Знак утверждения типа

наносится на титульный лист паспорта типографским способом и на фирменную табличку пли-
ты фотохимическим способом.

Комплектность средства измерений

Таблица 3 – Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Количество
Плита (зав. № 4008004)	-	1 шт.
Руководство по эксплуатации	-	1 экз.
Регулируемые опоры	-	7 шт.

Проверка

осуществляется в соответствии с методикой МИ 2007-89 «ГСИ. Плиты поверочные и разметоч-
ные. Методика поверки».

Основные средства поверки:

– уровни электронные М-050 мод. М-050-03 (регистрационный № 40611-09).

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение
метрологических характеристик поверяемых СИ с требуемой точностью.

Знак поверки наносится на фирменную табличку плиты в виде наклейки.

Сведения о методиках (методах) измерений приведены в эксплуатационном документе.

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к плите поверочной из твердокаменных пород гранита

Государственная поверочная схема для средств измерений отклонений от прямолинейности и плоскостности, утвержденная приказом Росстандарта №1045 от 28.05.2018 г.

Техническая документация фирмы «JOHANN FISCHER ASCHAFFENBURG PRAZISIONSWERK GMBH & CO. KG», Германия

Изготовитель

Фирма «JOHANN FISCHER ASCHAFFENBURG PRAZISIONSWERK GMBH & CO. KG», Германия
Адрес: Ruhlandstraße, 72, Ашаффенбург, Германия

Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «Техно-Мир» (ООО «Техно-Мир»)
Адрес: 195112, г. Санкт-Петербург, Малоохтинский пр., д. 8, литер А
Телефон: +7 (812) 318-33-00
E-mail: info@t-mir.com

Испытательный центр

Федеральное бюджетное учреждение «Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний в г. Санкт-Петербурге и Ленинградской области» (ФБУ «Тест-С.-Петербург»)

Адрес: 190103, г. Санкт-Петербург, ул. Курляндская, д. 1
Телефон: +7 (812) 244-62-28, +7 (812) 244-12-75
Факс: +7 (812) 244-10-04
E-mail: letter@rustest.spb.ru

Аттестат аккредитации ФБУ «Тест-С.-Петербург» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № RA.RU.311484 от 03.02.2016 г.

Заместитель

Руководителя Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

А.В. Кулешов

М.п. « ____ » _____ 2019 г.