

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЯ
(в редакции, утвержденной приказом Росстандарта № 452 от 03.03.2020 г.)

Колбы 1-го и 2-го класса точности

Назначение средства измерений

Колбы 1-го и 2-го класса точности предназначены для измерения объема жидкостей и применяются в лабораториях и научно-исследовательских институтах.

Описание средства измерений

Колбы 1-го и 2-го класса точности представляют собой шарообразный сосуд с плоским или незначительно вогнутым дном и длинной цилиндрической горловиной или горловиной со шлифом. Колбы с горловиной под шлиф могут изготавливаться со стеклянными пробками или пробками из пластмассы. На цилиндрической части горловины колб наносится круговая делительная отметка, соответствующая номинальной вместимости колб при температуре 20 °C.

Колбы вымеряют на наливной объем.



Рисунок 1 - Общий вид колб 1-го и 2-го класса точности

Пломбирование колб 1-го и 2-го класса точности не предусмотрено.

Программное обеспечение

отсутствует.

Метрологические и технические характеристики

Метрологические и технические характеристики приведены в таблице 1.

Таблица 1

Исполнение колб	Номинальная вместимость колб, мл	Предел допускаемой абсолютной погрешности при температуре 20 °C, мл	Высота колбы Н, ±5 мм	Диаметр шара колбы, мм	Обозначение конуса по ГОСТ 8682-93
1	2	3	4	5	6
Колбы 1-го класса					
1,2,2a	5	±0,025	70	22	7/16
1,2,2a	10	± 0,025	90	27	7/16
1,2,2a	25	± 0,04	110	40	10/19
1,2,2a	50	±0,06	140	50	10/19
1,2,2a	100	±0,10	170	60	10/19
1,2,2a	200	±0,15	210	75	14/23
1,2,2a	250	±015	220	80	14/23
1,2,2a	500	±0,25	260	100	14/23, 19/26
1,2,2a	1000	±0,40	300	125	19/26, 24/29
1,2,2a	2000	±0,60	370	160	24/29, 29/32
Колбы 2-го класса					
1,2,2a	5	±0,025	70	22	7/16
1,2,2a	10	±0,025	90	27	7/16
1,2,2a	25	± 0,08	110	40	10/19
1,2,2a	50	±0,12	140	50	10/19
1,2,2a	100	±0,20	170	60	10/19
1,2,2a	200	±0,30	210	75	14/23
1,2,2a	250	±0,30	220	80	14/23
1,2,2a	500	±0,50	260	100	14/23, 19/26
1,2,2a	1000	±0,80	300	125	19/26, 24/29
1,2,2a	2000	±1,20	370	160	24/29, 29/32

Знак утверждения типа

наносится на этикетку в левом верхнем углу типографским способом.

Комплектность средства измерений

Таблица 2 – Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Количество
Колба	-	1 шт.
Этикетка	-	1 шт.
Коробка из гофрокартона упаковочная	-	1 экз.

Проверка

осуществляется по документу ГОСТ 8.234-2013 «ГСИ. Меры вместимости стеклянные. Методика поверки».

Основные средства поверки:

рабочий эталон 3-го разряда по ГОСТ 8.021-2015.

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых СИ с требуемой точностью.

Знак поверки наносится на колбы 1-го и 2-го класса точности или на свидетельство о поверке.

Сведения о методиках (методах) измерений
отсутствуют.

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к колбам 1-го и 2-го класса точности

Приказ Росстандарта от 07 февраля 2018 г. №256 Об утверждении государственной поверочной схемы для средств измерений массы и объёма жидкости в потоке, объема жидкости и вместимости при статических измерениях, массового и объёмного расходов жидкости, часть 3 – для средств измерений объема жидкости и вместимости при статических измерениях

ГОСТ 1770-74 Посуда мерная лабораторная стеклянная. Цилиндры, мензурки, колбы, пробирки. Общие технические условия

Техническая документация фирмы «Jurong Chengxing Glass Instrument Factory»

Изготовитель

Фирма «Jurong Chengxing Glass Instrument Factory», КНР

Адрес: Baitu Town, Jurong, Jiangsu, 212403 China

Телефон: +86-51187676425

Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «АМИНТЕКС»
(ООО «АМИНТЕКС»)

ИНН 7727591768

Адрес: 109456, г. Москва, Рязанский проспект, д.75, корп.4

Телефон: +7 (495) 987-34-43

Email: post@amintecs.ru

Испытательный центр

Федеральное бюджетное учреждение «Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний в Московской области» (ФБУ «ЦСМ Московской области»)

Адрес: 141570, Московская область, Солнечногорский р-он, пгт. Менделеево

Телефон: +7 (495) 781-86-89

Факс: +7 (495) 781-86-89

E-mail: welcome@mosoblcsm.ru

Аттестат аккредитации ФБУ «ЦСМ Московской области» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № 30083-14 от 07.02.2014 г.

Заместитель

Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

А.В. Кулешов

М.п.

« ____ » 2020 г.