

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЯ
(в редакции, утвержденной приказом Росстандарта № 455 от 03.03.2020 г.)

Пипетки 2-го класса точности

Назначение средства измерений

Пипетки 2-го класса точности предназначены для отмеривания точных объемов жидкостей в лабораториях и научно-исследовательских институтах.

Описание средства измерений

Пипетки представляют собой прямые стеклянные цилиндрические трубки с узким оттянутым концом и с нанесенными на них шкалами.

Пипетки 2-го класса точности изготавливаются следующих типов и исполнений:

- тип 1 исполнение 1 – пипетки с делениями прямые, вымеряемые на слив жидкости от верхней нулевой отметки до любой отметки. Нижняя отметка соответствует номинальной вместимости;

- тип 2 исполнение 1 – пипетки с делениями прямые, вымеряемые на слив жидкости от любой отметки до сливного кончика. Верхняя отметка соответствует номинальной вместимости;

- тип 2 исполнение 2 – пипетки с делениями с расширением, вымеряемые на слив жидкости от любой отметки до сливного кончика. Верхняя отметка соответствует номинальной вместимости;

- тип 3 исполнение 1 – пипетки с делениями прямые, вымеряемые на слив жидкости от верхней нулевой отметки до любой отметки. Нижняя часть сливного кончика соответствует номинальному объему;

- тип 3 исполнение 2 – пипетки с делениями с расширением, вымеряемые на слив жидкости от верхней нулевой отметки до любой отметки. Нижняя часть сливного кончика соответствует номинальному объему;

- исполнение 2 – пипетки с одной отметкой с расширением.

На градуированных пипетках нанесена шкала, соответствующая номинальной вместимости. На пипетках с одной отметкой нанесена градуировочная отметка, опоясывающая трубку и соответствующая номинальной вместимости. Пипетки вымеряют на слив.



Рисунок 1 - Общий вид пипеток 2-го класса точности

Пломбирование пипеток 2-го класса точности не предусмотрено.

Программное обеспечение
отсутствует.

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 - Метрологические и основные технические характеристики

Тип	Исполнение	Номинальная вместимость, мл	Цена наименьшего деления, мл	Предел допускаемой абсолютной погрешности, мл	Время слива воды из пипеток, с
1	2	3	4	5	6
1,2,3	1,2	1	0,01	$\pm 0,01$	от 2 до 11
		2	0,02	$\pm 0,02$	от 2 до 12
		5	0,05	$\pm 0,05$	от 5 до 14
		10	0,1	$\pm 0,1$	от 5 до 17
		25	0,1	$\pm 0,2$	от 9 до 21
-	2	1	-	$\pm 0,015$	от 5 до 20
		2		$\pm 0,02$	от 5 до 20
		5		$\pm 0,03$	от 7 до 30
		10		$\pm 0,04$	от 8 до 40
		20		$\pm 0,06$	от 9 до 50
		25		$\pm 0,06$	от 10 до 50
		50		$\pm 0,1$	от 13 до 60
		100		$\pm 0,16$	от 25 до 60

Знак утверждения типа

наносится на этикетку в левом верхнем углу типографским способом.

Комплектность средства измерений

Таблица 2 – Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Количество
Пипетка	-	1 шт.
Этикетка	-	1 шт.
Коробка из гофрокартона упаковочная	-	1 экз.

Поверка

осуществляется по документу ГОСТ 8.234-2013 «ГСИ. Меры вместимости стеклянные. Методика поверки».

Основные средства поверки:

рабочий эталон 3-го разряда по ГОСТ 8.021-2015.

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых СИ с требуемой точностью.

Знак поверки наносится на пипетки 2-го класса точности или на свидетельство о поверке.

Сведения о методиках (методах) измерений

отсутствуют.

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к пипеткам 2-го класса точности

Приказ Росстандарта от 07 февраля 2018 г. №256 Об утверждении государственной поверочной схемы для средств измерений массы и объема жидкости в потоке, объема жидкости и вместимости при статических измерениях, массового и объемного расходов жидкости, часть 3 – для средств измерений объема жидкости и вместимости при статических измерениях

ГОСТ 29227-91 Посуда лабораторная стеклянная. Пипетки градуированные. Часть 1. Общие требования

ГОСТ 29169-91 Посуда лабораторная стеклянная. Пипетки с одной отметкой

Техническая документация фирмы «Jurong Chengxing Glass Instrument Factory»

Изготовитель

Фирма «Jurong Chengxing Glass Instrument Factory», КНР

Адрес: Baitu Town, Jurong, Jiangsu, 212403 China

Телефон: +86-51187676425

Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «АМИНТЕКС»
(ООО «АМИНТЕКС»)

ИНН 7727591768

Адрес: 109456, г. Москва, Рязанский проспект, д. 75, корп. 4

Телефон: +7 (495) 987-34-43

E-mail: post@amintecs.ru

Испытательный центр

ФБУ «ЦСМ Московской области»

Адрес: 141570, Московская область, Солнечногорский р-он, пгт. Менделеево

Телефон: +7 (495) 781-86-89

Факс: +7 (495) 781-86-89

E-mail: welcome@mosoblcsn.ru

Аттестат аккредитации ФБУ «ЦСМ Московской области» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № 30083-14 от 07.02.2014 г.

Заместитель

Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

А.В. Кулешов

М.п.

« ____ » _____ 2020 г.