

**ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЯ**  
(в редакции, утвержденной приказом Росстандарта № 455 от 03.03.2020 г.)

**Пипетки 2-го класса точности**

**Назначение средства измерений**

Пипетки 2-го класса точности предназначены для отмеривания точных объемов жидкостей в лабораториях и научно-исследовательских институтах.

**Описание средства измерений**

Пипетки представляют собой прямые стеклянные цилиндрические трубы с узким оттянутым концом и с нанесенными на них шкалами.

Пипетки 2-го класса точности изготавливаются следующих типов и исполнений:

- тип 1 исполнение 1 – пипетки с делениями прямые, вымеряемые на слив жидкости от верхней нулевой отметки до любой отметки. Нижняя отметка соответствует номинальной вместимости;

- тип 2 исполнение 1 – пипетки с делениями прямые, вымеряемые на слив жидкости от любой отметки до сливного кончика. Верхняя отметка соответствует номинальной вместимости;

- тип 2 исполнение 2 – пипетки с делениями с расширением, вымеряемые на слив жидкости от любой отметки до сливного кончика. Верхняя отметка соответствует номинальной вместимости;

- тип 3 исполнение 1 – пипетки с делениями прямые, вымеряемые на слив жидкости от верхней нулевой отметки до любой отметки. Нижняя часть сливного кончика соответствует номинальному объему;

- тип 3 исполнение 2 – пипетки с делениями с расширением, вымеряемые на слив жидкости от верхней нулевой отметки до любой отметки. Нижняя часть сливного кончика соответствует номинальному объему;

- исполнение 2 – пипетки с одной отметкой с расширением.

На градуированных пипетках нанесена шкала, соответствующая номинальной вместимости. На пипетках с одной отметкой нанесена градуировочная отметка, опоясывающая трубку и соответствующая номинальной вместимости. Пипетки вымеряют на слив.



Рисунок 1 - Общий вид пипеток 2-го класса точности

Пломбирование пипеток 2-го класса точности не предусмотрено.

**Программное обеспечение**  
отсутствует.

### Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 - Метрологические и основные технические характеристики

Тип	Исполнение	Номинальная вместимость, мл	Цена наименьшего деления, мл	Предел допускаемой абсолютной погрешности, мл	Время слива воды из пипеток, с
1	2	3	4	5	6
1,2,3	1,2	1	0,01	±0,01	от 2 до 11
		2	0,02	±0,02	от 2 до 12
		5	0,05	±0,05	от 5 до 14
		10	0,1	±0,1	от 5 до 17
		25	0,1	±0,2	от 9 до 21
-	2	1	-	±0,015	от 5 до 20
		2		±0,02	от 5 до 20
		5		±0,03	от 7 до 30
		10		±0,04	от 8 до 40
		20		±0,06	от 9 до 50
		25		±0,06	от 10 до 50
		50		±0,1	от 13 до 60
		100		±0,16	от 25 до 60

### Знак утверждения типа

наносится на этикетку в левом верхнем углу типографским способом.

### Комплектность средства измерений

Таблица 2 – Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Количество
Пипетка	-	1 шт.
Этикетка	-	1 шт.
Коробка из гофрокартона упаковочная	-	1 экз.

### Проверка

осуществляется по документу ГОСТ 8.234-2013 «ГСИ. Меры вместимости стеклянные. Методика поверки».

Основные средства поверки:

рабочий эталон 3-го разряда по ГОСТ 8.021-2015.

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых СИ с требуемой точностью.

Знак поверки наносится на пипетки 2-го класса точности или на свидетельство о поверке.

**Сведения о методиках (методах) измерений**  
отсутствуют.

**Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к пипеткам 2-го класса точности**

Приказ Росстандарта от 07 февраля 2018 г. №256 Об утверждении государственной поверочной схемы для средств измерений массы и объёма жидкости в потоке, объема жидкости и вместимости при статических измерениях, массового и объёмного расходов жидкости, часть 3 – для средств измерений объема жидкости и вместимости при статических измерениях

ГОСТ 29227-91 Посуда лабораторная стеклянная. Пипетки градуированные. Часть 1. Общие требования

ГОСТ 29169-91 Посуда лабораторная стеклянная. Пипетки с одной отметкой  
Техническая документация фирмы «Jurong Chengxing Glass Instrument Factory»

**Изготовитель**

Фирма «Jurong Chengxing Glass Instrument Factory», КНР  
Адрес: Baitu Town, Jurong, Jiangsu, 212403 China  
Телефон: +86-51187676425

**Заявитель**

Общество с ограниченной ответственностью «АМИНТЕКС»  
(ООО «АМИНТЕКС»)  
ИНН 7727591768  
Адрес: 109456, г. Москва, Рязанский проспект, д. 75, корп. 4  
Телефон: +7 (495) 987-34-43  
E-mail: [post@amintecs.ru](mailto:post@amintecs.ru)

**Испытательный центр**

ФБУ «ЦСМ Московской области»  
Адрес: 141570, Московская область, Солнечногорский р-он, пгт. Менделеево  
Телефон: +7 (495) 781-86-89  
Факс: +7 (495) 781-86-89  
E-mail: [welcome@mosoblcsm.ru](mailto:welcome@mosoblcsm.ru)  
Аттестат аккредитации ФБУ «ЦСМ Московской области» по проведению испытаний  
средств измерений в целях утверждения типа № 30083-14 от 07.02.2014 г.

**Заместитель**

Руководителя Федерального  
агентства по техническому  
регулированию и метрологии

А.В. Кулешов

М.п.                    « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2020 г.