

Поверка:

при взвешивании в движении осуществляется в соответствии с ГОСТ Р 8.598-2003 «ГСИ. Весы для взвешивания железнодорожных транспортных средств в движении. Методика поверки».

Поверка весов в статическом режиме взвешивания осуществляется в соответствии с

ГОСТ OIML R 76-1–2011 «ГСИ. Весы неавтоматического действия. Часть 1.

Метрологические и

технические требования. Испытания»

Приложение ДА «Методика поверки весов».