

УТВЕРЖДЕНО  
приказом Федерального агентства  
по техническому регулированию  
и метрологии  
от «15» апреля 2021 г. № 543

Регистрационный № 40686-17

Лист № 1  
Всего листов 3

## ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

### Плиты поверочные и разметочные Planolith

#### Назначение средства измерений

Плиты поверочные и разметочные Planolith (далее – плиты) предназначены для измерений отклонений от прямолинейности и плоскостности, использования в качестве образца плоской поверхности для установки деталей, а также для разметки.

#### Описание средства измерений

Принцип измерений отклонений от прямолинейности и плоскостности с помощью плит основан на методе линейных отклонений, где плита является опорной поверхностью.

Плиты прямоугольной формы изготавливаются из точно шлифованного природного гранита, являются немагнитными и не проводят электричество. Нижняя поверхность плиты снабжена шаровыми точками опоры из закаленной стали.

Плиты изготавливаются классов точности 00, 0 и 1 и различных типоразмеров.

Общий вид средств измерений представлен на рисунке 1.



Рисунок 1 - Общий вид средства измерений

Пломбирование плит не предусмотрено. Нанесение знака поверки на средство измерений не предусмотрено.

**Программное обеспечение**  
отсутствует.

**Метрологические и технические характеристики**

Таблица 1 – Метрологические характеристики

Наименование характеристики	Значение		
	Класс точности		
	00	0	1
Допускаемое отклонение от плоскости рабочих поверхностей, мкм, не более	2+L <sup>*</sup> /500	4+L <sup>*</sup> /250	10+L <sup>*</sup> /100
Размеры рабочей поверхности плит (длина×ширина), мм	от 250×250 до 3000×2000		

\* где L – длина плиты, мм

Таблица 2 – Основные технические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Параметр шероховатости Ra рабочей поверхности, мкм, не более	0,75
Условия эксплуатации:	
- температура окружающей среды, °С	
- для плит класса точности 00	от +17 до +23
- для плит класса точности 1 и 0	от +16 до +24
- относительная влажность, %, не более	55
Средний срок службы, лет, не менее	10

Таблица 3 – Габаритные размеры и масса плит, количество опор

Габаритные размеры плиты, мм, не более	Масса плиты, кг, не более	Количество опорных точек, шт.	
		Длина	Ширина
250	10	250	50
400	15	250	50
400	25	400	50
500	55	400	90
600	90	500	100
630	53	400	70
630	83	630	70
800	173	600	120
1000	189	630	100
1000	265	630	140
1000	336	800	140
1000	300	1000	100
1000	480	1000	160
1200	460	800	160
1200	576	1000	160
1500	855	1000	190
1600	768	1000	160
2000	1320	1000	220
2000	2175	1500	250
2000	2500	2000	250
2500	2900	2000	250
2500	2700	1500	250

Габаритные размеры плиты, мм, не более			Масса	Количество опорных точек,
3000	1500	300	3900	7
3000	2000	300	5200	9

**Знак утверждения типа**

наносят на титульный лист «Паспорта» типографским способом.

**Комплектность средства измерений**

Таблица 4 - Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Количество
Плита поверочная и разметочная		1 шт.
Стальные шаровые вставки		1 комплект
Стальные резьбовые вставки *		1 комплект
Стальные направляющие пазы *		1 комплект
Транспортная упаковка		1 шт.
Паспорт		1 экз.
ГСИ. Плиты поверочные и разметочные Planolith. Методика поверки	МП 56-233-2017	1 экз.

\* - поставляется по отдельному заказу

**Сведения о методиках (методах) измерений**

п. 6 «Использование по назначению» паспорта.

**Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к плитам поверочным и разметочным Planolith**

Приказ Росстандарта от 28 мая 2018 г. № 1045 «Об утверждении государственной поверочной схемы для средств измерений отклонений от прямолинейности и плоскостности»

Техническая документация компании «Planolith GmbH», Германия.