

		XXX		1

УТВЕРЖДАЮ

Начальник ГЦИ СИ «Воентест»

32 ГНИИ МО РФ



А.Ю. Кузин

« 08 » 2008 г.

Инструкция

ДАТЧИКИ СИЛОИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ТЕНЗОРЕЗИСТОРНЫЕ
ТВ-1, ТВ-3, ТВ-5, ТВ-15, ТВ-25, ТВ-50

Методика поверки

2008 г.

Дубл.	Взам.	Подп.						
					Разраб.			
					Провер.			
Изм.	Лист.	№ докум.	Подпись	Дата	Н.Контр.			
ТИ								

—

Дубл.			
Взам.			
Полп.			

ТИ

			Дата		
			Подпись		
			№ докум.		
			Лист		
			Изм.		

			XXX	3
--	--	--	------------	----------

1 Введение

Настоящая методика поверки (далее методика) распространяется на датчики силоизмерительные тензорезисторные серии ТВ (ТВ-1, ТВ-3, ТВ-5, ТВ-10, ТВ-15, ТВ-25, ТВ-50) и устанавливает технические требования к первичной и периодической поверке этих датчиков. Методика разработана в соответствии с требованиями РМГ 51-2002.
Поверка должна проводиться лицами, обученными работе на силоизмерительных машинах и аттестованными в качестве поверителей в соответствии с требованиями ПР 50.2.012-94.
Межповерочный интервал датчиков – 1 год.

2 Операции поверки

Таблица 1

Наименование операции поверки	Номер пункта методики	Первичная по- верка	Периоди- ческая поверка
1 Внешний осмотр	6.1	+	+
2 Измерение электрического сопротивления изоляции	6.2	+	-
3 Проверка электрического сопротивления плеч двух полумостовых схем	6.3	+	+
4 Проверка полярности сигнала при растягивающем усилии	6.4	+	+
5 Определение приведенной погрешности измерений силы	6.5	+	+
6 Определение чувствительности датчика	6.6	+	-

3 Средства поверки

3.1 Основные и вспомогательные средства поверки приведены в таблице 2.

Таблица 2

Номер пункта методики	Наименование и тип (условное обозначение) основного средства поверки, обозначение нормативного документа, регламентирующего технические требования, и (или) метрологические и основные технические характеристики средства поверки
6.2	Мегомметр M4100/4: диапазон измерений от 1000 Ом до 1 ГОм, погрешность ±1 %
6.3	Омметр цифровой ИЦ 34: диапазон измерений от 0,001 Ом до 1 ГОм, погрешность измерений ± (0,05-0,5) %
6.4, 6.5	Прибор многоканальный измерительный UPM 100 (диапазон измерений от 0 до 10 В, погрешность не более ± 0,1 %)
6.5	Динамометры образцовые ДОУ-3-1, ДОР-3, ДОР-5, ДОР-10, ДОР-35, ДОР-50: диапазон измерений от 0 до 500 кН (от 0 до 50 тс), погрешность 0,5 %
<i>Вспомогательные средства</i>	
6.4, 6.5, 6.6	Набор гидроцилиндров ГЦЗ, ГЦ10, ГЦ20, ГЦ30, ГЦ70 или талрепов

Дубл.	Взам.	Полп.		

ТИ	
-----------	--

			xxx	5

Результат поверки считать положительным, если измеренные значения сопротивления плеч полумостовых схем соответствуют значениям, указанным значениям, приведенными в п. 2 таблицы 3. В противном случае датчик бракуется и направляется в ремонт.

Для проверки полярности выходного сигнала датчика собрать схему в соответствии с рисунком 1, установить датчик в силовую цепочку, где в качестве источника нагружения усилий задействовать гидроцилиндр или талрепы. Включить питание тензометрического прибора UPM 100 и прогреть в течение 10 минут. Произвести балансировку мостовой схемы, приложить к датчику небольшое растягивающее усилие, вызывающее отрицательное отклонение показаний информационного монитора тензометрического прибора UPM 100.

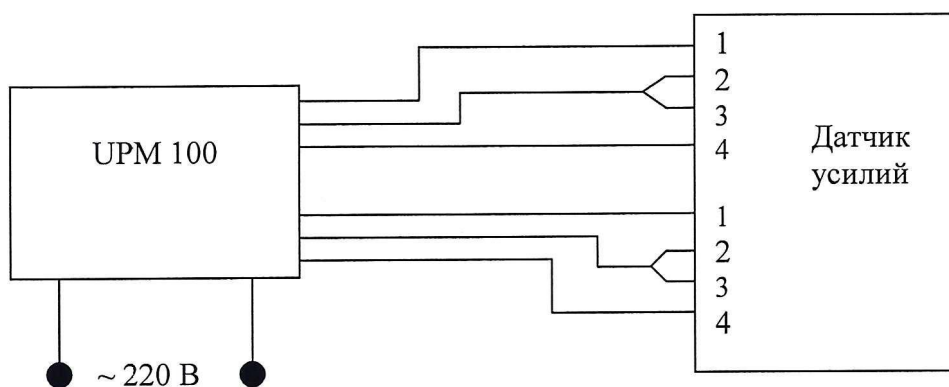


Рисунок 1

ТИ	
----	--

[illegible]

[illegible]

[illegible]

