

Поверка

осуществляется по ГОСТ 8.005-2002 «Весы непрерывного действия конвейерные. Методика поверки».

Основное поверочное оборудование - весы для статического взвешивания среднего (III) класса точности по ГОСТ Р 53228-2008, рулетка по ГОСТ 7502-98, секундомер.