

Проверка

осуществляется по:

- ГОСТ 8.338-2001 «ГСИ. Преобразователи термоэлектрические. Методика поверки» - для термопреобразователей с длиной монтажной части не менее 250 мм;
- МИ 3090-2007 «ГСИ. Преобразователи термоэлектрические с длиной погружающей части менее 250 мм. Методика поверки» - для термопреобразователей с длиной монтажной части менее 250 мм.