

Проверка

осуществляется в соответствии с:

- в режиме статического взвешивания ГОСТ OIMLR76-1-2011 «Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания» Приложение ДА «Методика поверки весов» в статическом режиме взвешивания;
- в режиме взвешивания в движении ГОСТ 8.647-2015 «Весы вагонные автоматические. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания». Приложение А "Методика поверки весов вагонных автоматических».