

Проверка

осуществляется по документу МП 15716-07 «Измерительные каналы контроллеров одноконтурных серий YS100, YS1000 фирмы Yokogawa Electric Corporation, Япония. Методика поверки и калибровки», утвержденному ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМС» в 2007 г.