

Проверка

осуществляется в соответствии с «Методикой поверки (калибровки)», раздел 17 РГАЖ 2.821.012.01 РЭ, РГАЖ 2.821.012.02 РЭ при выпуске термопреобразователей из производства и в эксплуатации.