

Поверка

осуществляется в соответствии с «Методикой поверки (калибровки)», раздел 17 РГАЗ 2.821.012.01 РЭ, РГАЗ 2.821.012.02 РЭ при выпуске термопреобразователей из производства и в эксплуатации.