

Проверка

осуществляется по документу МП-34-221-01 «Прибор контроля натяга колец подшипников ПС-219.1 (модификации ПС-219.11, ПС-219.21). Методика поверки», утвержденному ГЦИ СИ УНИИМ в июле 2001 г.