

Проверка

осуществляется в соответствии с документами «Модуль ввода-вывода МК-401. Методика поверки» КДШС.426433.001 МИ и «Модуль ввода-вывода МК-405. Методика поверки» КДШС.426431.001 МИ, согласованными с ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМС» в ноябре 2003 г.