

Проверка

осуществляется в соответствии с ГОСТ 8.461-2009 «ГСИ. Термопреобразователи сопротивления из платины, меди и никеля. Методика поверки» для погружаемых модификаций; МИ 1607-87 «Средства измерения температуры поверхности твердых тел. Методика поверки» - для поверхностных.