

Поверка

осуществляется по документу МП 64-261-2004 «ГСИ. Прибор автоматизированный для измерения магнитных и механических характеристик металлов по диаграмме вдавливания ТЕСТ-5У. Методика поверки», утвержденному ФГУП «УНИИМ» в сентябре 2004 г.