

Поверка

осуществляется в соответствии с документом по поверке «Приборы для поверки концевых мер длины «Микрон-04». Методика поверки. ШРПИ. 401.163.001 ИЗ», утвержденным ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМС» в ноябре 2004 г.