

Поверка

осуществляется в соответствии с методикой поверки, приведенной во второй части руководства по эксплуатации АМАК.411439.001 РЭ1, согласованной с ГЦИ СИ «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева» в апреле 2006 г.