

ПОВЕРКА

Поверка гирь с номинальным значением массы 500 кг класса точности F_2 «Гири 500 кг F_2 » производится в соответствии с методикой поверки на гири 387.00.00.00 МП, утверждённой ГЦИ СИ ОАО «Машиностроительный завод» в июле 2007 года.