

Поверка

осуществляется по Приложению А к Руководству по эксплуатации ИКЛВ.406525.003 Д52 «Манометры цифровые прецизионные МЦП-1М, МЦП-2М. Методика поверки», утвержденному ГЦИ СИ ФГУП ВНИИМС в марте 2009 г.