

Проверка

осуществляется по документу МП 2301-0069-2009 «Анализаторы влажности весовые МВ, изготавливаемые по технической документации фирмы «OHAUS CORPORATION», США. Методика поверки», утвержденному ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева» 18.02.09 г.