

Поверка

осуществляется в соответствии с документом МП 41971-09 «Приемники измерительные R&S ESU8/26/40 фирмы «Rohde & Schwarz GmbH & Co KG», Германия. Методика поверки», утвержденным начальником ГЦИ СИ «Воентест» 32 ГНИИ МО РФ и руководителем ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИФТРИ» в апреле 2009 г. и входящим в комплект поставки.