

Проверка

осуществляется по методике поверки, изложенной в разделе "Методика поверки" руководства по эксплуатации 5В2.840.410 РЭ и согласованной ГП "Укрметртестстандарт" (исх. № 12-7/157 от 14.09.2011 г.).