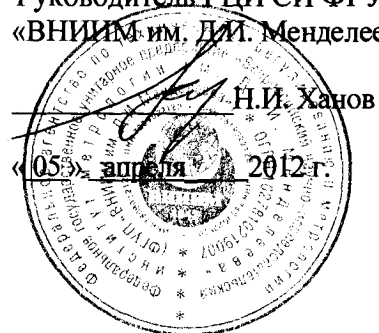


УТВЕРЖДАЮ
Руководитель ГЦИ СИ ФГУП
«ВНИИМ им. Д.И. Менделеева»



Гриндометр по Хегману модели 232

Методика поверки

МП 2512-0005-2012

Руководитель отдела
геометрических измерений

 К.В. Чекирда

Санкт-Петербург

2012

1. Общие положения

- 1.1. Настоящая методика поверки распространяется на гриндометр по Хегману модели 232, зав. № 07196 (далее «гриндометр»), изготовленный фирмой «ERICHSEN GmbH & Co. KG», Германия, и устанавливает методы и средства его первичной и периодической поверок.
- 1.2. Интервал между поверками 1 год.

2. Операции поверки

- 2.1. При проведении поверки выполняют операции, указанные в таблице 1.

Таблица 1

Наименование операций	№ п. МП	Проведение операции при поверке	
		Первичной	Периодической
1. Внешний осмотр и проверка комплектности	3.1	+	+
2. Проверка работоспособности	3.2	+	+
3. Определение метрологических характеристик 3.1 Определение диапазона измерений (глубины паза), цены деления и абсолютной погрешности измерений	3.3	+	+

- 2.2. Средства поверки.

При проведении поверки гриндометра должны применяться средства измерений, указанные в таблице 2.

Таблица 2

Номер пункта методики поверки	Наименование эталонного средства измерения или вспомогательного средства поверки, номер документа регламентирующего технические требования, метрологические и основные технические характеристики
3.3	Измерительная стойка типа С-I, ГОСТ 10197-70. Измерительная головка рычажно-зубчатая с ценой деления 1 мкм, ГОСТ 18833-73.

- 2.3. Допускается применение средств поверки, не указанных в таблице 2, при условии, что они обеспечивают требуемую точность измерений.

- 2.4. Условия поверки.

При проведении поверки должны быть соблюдены нормальные условия измерений:

- диапазон температуры окружающего воздуха, °С от 15 до 25;
- диапазон относительной влажности окружающего воздуха, % от 45 до 80;
- диапазон атмосферного давления, кПа от 84,0 до 106,7.

3. Проведение поверки

- 3.1. Внешний осмотр и проверка комплектности.

При внешнем осмотре должно быть установлено соответствие гриндометра следующим требованиям:

- отсутствие механических повреждений измерительной плиты и лезвий скребка,

влияющих на правильность функционирования гриндометра;

- соответствие комплектности гриндометра требованиям эксплуатационной документации.

3.2. Проверка работоспособности.

Проверку работоспособности гриндометра проводят визуально. Лезвия скребка прикладывают перпендикулярно и с небольшим отклонением от этого положения к измерительной поверхности. При этом не должно обнаруживаться просвета между кромкой лезвия и поверхностью измерительной плиты. Проверку повторяют при повороте лезвий на 180°.

3.3. Определение диапазона измерений (глубины паза), цены деления и абсолютной погрешности измерений.

Определение диапазона измерений (глубины паза) и абсолютной погрешности измерений производят с помощью измерительной головки рычажно-зубчатой на стойке. Измерительную плиту гриндометра устанавливают в горизонтальном положении на столе измерительной стойки.

Выполняют измерения глубины паза гриндометра не менее, чем в десяти точках, равномерно распределенных по диапазону. За абсолютную погрешность принимают наибольшую разность между номинальным значением глубины паза, указанным на шкале гриндометра, и соответствующим измеренным значением.

Диапазон измерений (глубина паза) должен составлять (0-50) мкм.

Цена деления должна составлять 5 мкм.

Абсолютная погрешность измерений не должна превышать $\pm 2,5$ мкм.

4. Оформление результатов поверки

Результаты поверки гриндометра оформляются протоколом установленной формы (приложение А). В случае положительных результатов выдаётся свидетельство о поверке.

В случае отрицательных результатов по любому из вышеперечисленных пунктов гриндометр признается негодным к применению. На него выдается извещение о непригодности с указанием причин.

ПРОТОКОЛ ПОВЕРКИ

1. Поверяемое средство измерений: Гриндометр по Хегману модели 232, введенное в эксплуатацию (отремонтированное)

(дата ввода в эксплуатацию или ремонта, предприятие – изготовитель или ремонтное предприятие)

Поверено в соответствии с документом «Гриндометр по Хегману модели 232. Методика поверки. МП 2512-0005-2012», утвержденным ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева» 5 марта 2012 г.

2. Средства поверки:

(наименование, номер свидетельства о поверке)

3. Результаты поверки

Наименование параметра	Допускаемое значение параметра по технической документации	Установленное значение параметра по результатам поверки	Заключение о пригодности гриндометра по поверяемым параметрам (годен, не годен)
1	2	3	4
3.1. Внешний осмотр и проверка комплектности	Визуально		
3.2. Проверка работоспособности	Визуально		
3.3. Определение диапазона измерений (глубины паза), цены деления и абсолютной погрешности измерений			

4. Условия поверки

Температура окружающего воздуха, °C _____

Относительная влажность окружающего воздуха, % _____

Атмосферное давление, кПа _____

На основании результатов поверки выдано свидетельство (извещение о непригодности)
№ _____

Поверитель

Дата поверки