

СОГЛАСОВАНО

Генеральный директор
ООО «Нева Технолоджи»



Б. В. Якунин
» октября 2014 г.

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ЦИ
ФГУП «ВНИИМС



В. Н. Яншин
» октября 2014 г.

Системы томографические серии МСТ225 и МСТ225 НА,
фирмы X-Tek Systems Ltd, Великобритания

Методика поверки

МП № _____

МОСКВА, 2014

Настоящая методика поверки распространяется на системы томографические серии MCT225 и MCT225 HA, изготовленных фирмой X-Tek Systems Ltd, Великобритания, и устанавливает методы и средства их первичной и периодической поверок.

Интервал между поверками 2 года

1. Операции и средства поверки

1.1. При проведении первичной и периодической поверок выполняют следующие операции и применяют средства поверки с характеристиками, указанными в таблице 1.

Таблица 1

Наименование операции	Номер пункта методики поверки	Наименование средства поверки и их технические характеристики	Обязательность проведения операции при поверке	
			Первичной	Периодической
Внешний осмотр	4.1	Визуально	да	да
Опробование	4.2.		да	да
Определение абсолютной погрешности измерений длины	4.3.	Мера с 4-мя сферами из комплектов мер для поверки систем томографических General Electric (Госреестр № 54705-13), диаметр сфер 10 мм, пределы допускаемых отклонений расстояний между центрами сфер $\pm 0,002$ мм	да	да
Идентификация программного обеспечения	4.4.	Определение идентификационных данных программного обеспечения	да	да

Примечания: при поверке могут использоваться и другие аналогичные по точности средства измерений, имеющие свидетельства о поверке.

Перечисленные средства измерений должны работать в нормальных для них условиях, оговоренных в соответствующей нормативной документации.

2. Требования безопасности

2.1. При проведении поверки должны быть соблюдены следующие требования безопасности:

- поверяемые средства должны иметь защитное заземление.

2.2. На маркировочной табличке системы согласно требованиям ГОСТ 2.601 должны быть указаны его наименование или товарный знак фирмы-изготовителя, обозначение, заводской номер по системе нумерации изготовителя, год выпуска.

2.3. Проверяется наличие указателей безопасности, установленных на системе, согласно требованиям эксплуатационной документации и другой

нормативной документации.

3. Условия поверки и подготовка к ней

3.1. При проведении поверки должны быть соблюдены следующие условия:

- температура окружающего воздуха	(20 ± 1)° С
- относительная влажность воздуха, %	<85

3.2. Перед проведением поверки система должна быть подготовлена к работе в соответствии с руководством по эксплуатации.

3.3. К поверке допускаются лица, аттестованные по месту работы в соответствии с правилами ПР 50.2.012-94, прошедшие обучение и имеющие свидетельство и аттестат поверителя.

4. Проведение поверки

4.1. Внешний осмотр

При внешнем осмотре устанавливают соответствие комплектности и маркировки требованиям эксплуатационной документации, а также отсутствие механических повреждений установки.

При внешнем осмотре должно быть установлено соответствие системы эксплуатационной документации.

На маркировочной табличке системы согласно требованиям ГОСТ 2.601 должны быть указаны ее наименование или товарный знак фирмы-изготовителя, обозначение, заводской номер по системе нумерации изготовителя, год выпуска.

Проверяется наличие указателей безопасности, установленных для систем, согласно требованиям эксплуатационной документации и другой нормативной документации.

Проверяются соответствие комплектности требованиям технической документации.

Проверку на соответствие конструкторской документации, комплектности, маркировки и упаковки проводить визуально сличением с чертежами, сверкой с документацией и указанными в ней стандартами и техническими условиями.

Система считается прошедшей поверку, если установлено полное соответствие конструктивного исполнения, комплектности, маркировки и упаковки заявленным требованиям.

4.2 Опробование

При опробовании установки требуется выполнить все операции по подготовке к работе согласно руководству по эксплуатации.

Система считается поверенной в части опробования, если она позволяет произвести настройку в соответствии с руководством по эксплуатации.

4.3 Определение абсолютной погрешности измерений длины

4.3.1. Проверка абсолютной погрешности измерений длины проводится мерами для поверки систем томографических с четырьмя рубиновыми сферами (Госреестр №54705-13). При поверке могут использоваться и другие аналогичные по точности средства измерений, имеющие свидетельства о поверке. Мера устанавливается в пространстве измерений системы и измеряется 3 раза.

Если максимальное измеренное значение абсолютной погрешности измерений длины не превышает значений, указанных в таблице 2, то система считается поверенной

Таблица 2

Модель	MCT225	MCT225 НА
Пределы абсолютной погрешности измерений длины, мкм	$\pm(9+L/50)$, где L измеряемая длина, мм	$\pm(3,8+L/50)$, где L измеряемая длина, мм

4.4. Идентификация программного обеспечения

Провести идентификацию программного обеспечения (ПО) по следующей методике:

- произвести запуск ПО;
- проверить наименование программного обеспечения и определить его версию после загрузки ПО в разделе справка;
Система считается поверенной, если ее ПО Inspect-X с версией не ниже 3.1.9 или СТ Pro 64 bit с версией не ниже 4.1.

5. ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ПОВЕРКИ

6.1. При положительных результатах поверки выдается свидетельство о поверке установленной формы с заключением о соответствии погрешности установленным нормам в технической документации, даты и имени поверителя, действующее свидетельство подтверждается клеймом.

6.2. При отрицательных результатах поверки клеймо погашается, выдается извещение о временной непригодности системы с указанием причин.

6.3. Периодичность поверки устанавливается один раз в 2 года. Поверка также необходима после проведения каждого ремонта.

Нач. отдела ЦИ ФГУП «ВНИИМС»

 В.Г. Лысенко

Зам. нач. отдела ЦИ ФГУП «ВНИИМС»

 Н.А. Табачникова