

Поверка

осуществляется в соответствии с ГОСТ 8.338-2002 «ГСИ. Преобразователи термоэлектрические. Методика поверки», Рекомендацией МИ 3475-2015 «ГСИ. Преобразователи термоэлектрические ТП с металлическими термопарами в качестве термочувствительных элементов с длиной погружаемой части менее 250 мм» и МИ 1745-87 «Методические указания. ГСИ. Стандартные образцы свойств термоэлектродных материалов и сплавов ВР 5 и ВР 20 (СОТМВР 5/20). Методика аттестации».