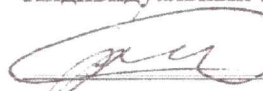


СОГЛАСОВАНО

Индивидуальный предприниматель

 С.В. Радоман
« » 2011

УТВЕРЖДАЮ

Директор Республиканского
унитарного предприятия
«Белорусский государственный
институт метрологии»

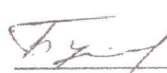
 Н.А. Жагора
 2011

МЕТРЫ ДЕРЕВЯННЫЕ БРУСКОВЫЕ МДБ

Методика поверки
МРБ МП. 2178-2011

Кочина Вероника
Радоман С.В.
Б.17

РАЗРАБОТАЛ

 М.К. Буко
« » 2011

1 ВВОДНАЯ ЧАСТЬ

1.1 Настоящая методика поверки распространяется на метры деревянные брусковые МДБ (далее – метры), выпускаемые по ТУ ВУ 191332155.001-2011, и устанавливает методы и средства их первичной и периодической поверок.

1.2 Методика поверки разработана в соответствии с СТБ 8003-93

1.3 Межповерочный интервал – не более 12 месяцев.

2 ОПЕРАЦИИ ПОВЕРКИ

2.1 При проведении поверки должны производиться операции, указанные в таблице 1.

Таблица 1 Операции поверки

Наименование операции поверки	Номер пункта методики поверки	Обязательность проведения операции при поверке	
		первичной	периодической
Внешний осмотр	5.1	+	+
Определение прочности соединения наконечников	5.2	+	+
Определение отклонения от прямолинейности боковых граней	5.3	+	-
Определение ширины штрихов	5.4	+	-
Определение допустимых отклонений общей длины метра и расстояния от любого штриха до обоих концов метра	5.5	+	+

3 СРЕДСТВА ПОВЕРКИ

3.1 При проведении поверки должны применяться средства указанные в таблице 2.

Таблица 2 Средства измерений, применяемые при поверке

Наименование средств поверки	Рекомендуемый тип
Щуп	№ 4
Штангельциркуль	ШЦ-1-125-0,1
Штангельциркуль	ШЦ-III-320-1000-0,1
Лупа измерительная	ЛИ-3-10 ^x
Линейка металлическая	1000
Поверочная плита	ТК (1000x630)
Примечание - Допускается замена средств измерений на другие, обеспечивающие проверку требуемых параметров и точности измерений.	

4 УСЛОВИЯ ПОВЕРКИ

4.1 При проведении поверки должны соблюдаться следующие условия:

- температура окружающего воздуха (25±10) °С;
- относительная влажность воздуха от 45 % до 80 %;
- атмосферное давление от 84,0 до 106,7 кПа (от 630 до 800 мм рт.ст.).

5 ПРОВЕДЕНИЕ ПОВЕРКИ

5.1 Внешний осмотр.

5.1.1 На измерительных поверхностях метров не должно быть дефектов, влияющих на эксплуатационные качества (заусениц, трещин, потертостей).

5.1.2 На наконечниках не должно быть коррозии.

5.1.3 Все обозначения, нанесенные на шкалах, должны быть четкими.

5.2 Определение прочности соединения наконечников.

5.2.1 Прочность соединения проверяют опробованием на отсутствие качки наконечников относительно корпуса метра.

5.3 Определение отклонения от прямолинейности боковых граней.

5.3.1 Отклонение от прямолинейности обеих боковых граней метра проверяют при помощи поверочной плиты и набора щупов.

5.3.2 Щуп толщиной 1 мм не должен входить в зазор между боковой гранью метра и поверхностью плиты.

5.4 Определение ширины штрихов.

5.4.1 Ширину штрихов проверяют с помощью измерительной лупы. На каждой стороне проверяют любые четыре штриха в различных частях шкалы.

Метр считают выдержавшим проверку, если ширина штрихов $(0,6 \pm 0,1)$ мм.

5.5 Определение отклонений общей длины метра и расстояния от любого штриха до обоих концов метра.

5.5.1 Допустимые отклонения общей длины метра и расстояния от любого штриха до обоих концов метра проверяют штангенциркулем ШЦ-Ш-320-1000-0,1 с погрешностью измерения 0,1 мм. Измерения проводят в точках диапазона измерения – 20, 40, 60, 80 см.

Метр считают выдержавшим проверку, если допустимые отклонения общей длины метра и расстояния от любого штриха до обоих концов метра не превышают $\pm 1,5$ мм.

6 ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ПОВЕРКИ

6.1 По результатам поверки оформляется протокол по форме, указанной в приложении А.

6.2 Если метр по результатам поверки признан годным, то на него наносится клеймо-наклейка.

6.3 При отрицательных результатах поверки метр бракуется и выдается «Заключение о непригодности» установленной формы, в соответствии с СТБ 8003-93 (приложение Г) с указанием причин. При этом поверительное клеймо-наклейка гасится.

Вопрос
Решение
17.11.17

Приложение А
(рекомендуемое)
Форма протокола поверки

ПРОТОКОЛ № _____

Метр деревянный брусковый МДБ

Год выпуска _____

Изготовитель _____

Дата предыдущей поверки _____

Предприятие, проводившее поверку _____

Эталонные и вспомогательные средства

Наименование	Тип	Заводской номер	Дата поверки
Щуп	№4		
Штангенциркуль	ШЦ-1-125-0,1		
Штангенциркуль	ШЦ-Ш-320-1000-0,1		
Лупа измерительная	ЛИ-3-10 ^x		
Линейка металлическая	1000		
Поверочная плита	ТК (1000x630)		

Условия поверки:

- температура окружающего воздуха _____

- относительная влажность воздуха _____

Операции и результаты поверки:

- | | | |
|---|--|---------------------|
| 1) Внешний осмотр | _____ | требованиям ТУ и МП |
| | <i>соответствует, не соответствует</i> | |
| 2) Длина | _____ | требованиям ТУ и МП |
| | <i>соответствует, не соответствует</i> | |
| 3) Прочность соединения | _____ | требованиям ТУ и МП |
| | <i>соответствует, не соответствует</i> | |
| 4) Отклонение от
прямолинейности боковых
граней | _____ | требованиям ТУ и МП |
| | <i>соответствует, не соответствует</i> | |
| 5) Ширина штрихов | _____ | требованиям ТУ и МП |
| | <i>соответствует, не соответствует</i> | |

Заключение

годен, не годен

Поверку провел

подпись

Расшифровка подписи

Дата поверки

Коние
Верни
Радослав
Б.П.