

ФЕДЕРАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕГИОНАЛЬНЫЙ ЦЕНТР СТАНДАРТИЗАЦИИ,
МЕТРОЛОГИИ
И ИСПЫТАНИЙ В РОСТОВСКОЙ ОБЛАСТИ»
(ФБУ «Ростовский ЦСМ»)

«СОГЛАСОВАНО»

Первый заместитель
генерального директора
ФБУ «Ростовский ЦСМ»

В.А. Романов
2022г.



Государственная система обеспечения единства измерений

Блоки измерителя скорости БИС.
Методика поверки

ДТГА.465615.003 МП

г. Ростов-на-Дону
2022 г.

Настоящая методика поверки применяется для первичной и периодической поверки блоков измерителя скорости ВИС (далее - ВИС), изготовленных обществом с ограниченной ответственностью «Конструкторское бюро «Метроспецтехника», ООО «КБ «Метроспецтехника», г. Ростов-на-Дону, пр-т. Шолохова, 53 и предназначенных для измерения скорости движения электропоезда в составе системы управления поездом. Выполнение всех требований настоящей методики обеспечивается проследиваемость поверяемого средства измерений к следующему государственному первичным эталонам: - ГСИ 82-2010 ПТС9 единицы импульсного электрического напряжения с длительностью импульса от $4 \cdot 10^{-11}$ до $1 \cdot 10^{-5}$; - ГСИ 2022 ПТС9 единицы времени, частоты и национальной шкалы времени; - ГСИ 3-01 ПТС9 единицы электрического напряжения. Для обеспечения реализации методики поверки при определении метрологических характеристик применяется косвенный метод измерений. Методикой поверки не предусмотрена возможность проведения поверки на меньшем числе величин или на меньшем числе поддиапазонов измерений. Интервал между поверками - 1 год

2 ПЕРЕЧЕНЬ ОПЕРАЦИЙ ПОВЕРКИ

При проведении поверки должны быть выполнены следующие операции, указанные в таблице 1. Таблица 1 - Перечень операций поверки

Наименование операции поверки	Обязательность выполнения операций поверки при		Внешний осмотр средства измерений	Подготовка к поверке и опробование средства измерений	Проверка программного обеспечения	Определение абсолютной погрешности при измерении скорости движения	Подтверждение соответствия средства измерения метрологическим требованиям
	операций поверки	первичной поверке					
Номер раздела (пункта) методики поверки, в соответствии с которым выполняется операция поверки	да	да	да	да	да	да	да
7							
8							
9							
10.1							
11							

3 ТРЕБОВАНИЯ К УСЛОВИЯМ ПРОВЕДЕНИЯ ПОВЕРКИ

Операции поверки должны быть проведены при стабильной температуре окружающей среды в диапазоне рабочих температур:
- диапазон температуры окружающей среды, °C от +20 до +25;
- относительная влажность воздуха при 25 °C, %, не более 80
- атмосферное давление, кПа от 84,0 до 106,7

Температуру считают стабильной, если разность между крайними значениями температуры, отмеченными во время измерений, не превышает $1/5$ температурного диапазона, но не более $5\text{ }^{\circ}\text{C}$ и скорость изменения температуры не превышает $5\text{ }^{\circ}\text{C/ч}$.

4 ТРЕБОВАНИЯ К СПЕЦИАЛИСТАМ, ОСУЩЕСТВЛЯЮЩИМ ПОВЕРКУ

К проведению измерений при поверке и обработке результатов измерений допускаются лица, аттестованные в качестве поверителя, изучившие эксплуатационную документацию на изделие и средства его поверки, а также прошедшие инструктаж по технике безопасности в установленном порядке.

5 МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К СРЕДСТВАМ ПОВЕРКИ

5.1 При проведении поверки должны применяться эталоны и вспомогательные средства поверки, приведенные в таблице 2

Таблица 2 - Средства поверки

Операции поверки, требующие применение средств поверки	Метрологические и технические требования к средствам поверки, необходимые для проведения поверки	Перечень рекомендуемых средств поверки
1	2	3
п. 3 Контроль условий поверки (при подготовке и опробование СИ)	Средства измерения температуры окружающей среды в диапазоне измерений от -20 до $+60\text{ }^{\circ}\text{C}$ и абсолютной погрешностью $\pm 0,3\text{ }^{\circ}\text{C}$ и в диапазоне измерений от -40 до $-20\text{ }^{\circ}\text{C}$ и абсолютной погрешностью $\pm 1\text{ }^{\circ}\text{C}$; Средства измерения относительной влажности воздуха в диапазоне от 0 до 98% и погрешностью ПГ $\pm 2\%$; Средства измерения атмосферного давления в диапазоне от 84 до $106,7$ кПа с погрешностью $\pm 0,5$ кПа	Термогигрометр ИВА-6, (регистрационный № в ФИФОЕИ 46434-11)
10.1 Определение пределов допускаемой абсолютной погрешности БИС при измерении скорости электропоезда.	Рабочий эталон 4-го разряда в соответствии с Государственной поверочной схемой для средств измерений времени и частоты, утвержденной Приказом Росстандарта № 1621 31.07.2018 г.; Рабочий эталон 3-го разряда в соответствии с Государственной поверочной схемой для средств измерений постоянного электрического напряжения и электродвижущей силы, утвержденной Приказом Росстандарта № 3457 30.12.2019 г.; Рабочий эталон 2-го разряда в соответствии с Государственной поверочной схемой для средств измерений импульсного электрического напряжения, утвержденной Приказом Росстандарта № 3463 30.12.2019 г.	Генератор сигналов специальной формы АКИП-3422/3 (регистрационный № в ФИФОЕИ 71343-18) Мультиметр цифровой 34410А (регистрационный № в ФИФОЕИ 47717-11) Осциллограф WS 452 (регистрационный № в ФИФОЕИ 28220-04)

Продолжение таблицы 2		
1	2	3
	Диапазон воспроизведения выходного напряжения постоянного тока от 1,0 до 299 В и с погрешностью $\pm(0,5 \% \cdot U_{уст} + 0,1 \% \cdot U_{макс})$ В	Источник питания постоянного тока Б5-50 (регистрационный № в ФИФОЕИ 5970-77)
Вспомогательные средства поверки: Стенд ДТГА.440220.023		

Могут быть применены другие средства поверки, отличные от указанных в таблице 2, обеспечивающие требуемую точность передачи единиц величин поверяемому средству измерений.

6. ТРЕБОВАНИЯ (УСЛОВИЯ) ПО ОБЕСПЕЧЕНИЮ БЕЗОПАСНОСТИ ПРОВЕДЕНИЯ ПОВЕРКИ

6.1 При проведении поверки должны быть соблюдены требования безопасности в соответствии с "Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителями" и "Правилами техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителями", а также правила безопасности, приведенные в руководстве по эксплуатации.

7. ВНЕШНИЙ ОСМОТР СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

7.1 При внешнем осмотре должно быть установлено:

- соответствие комплектности БИС эксплуатационной документации;
- контроль соблюдения требований по защите средства измерений от несанкционированного вмешательства согласно описанию типа средств измерений;
- отсутствие механических повреждений на поверхности изделия влияющих на работоспособность.

7.2 Если БИС не соответствует требованиям п. 7.1, его признают непригодным к применению, дальнейшие операции поверки на производят.

8. ПОДГОТОВКА К ПОВЕРКЕ И ОПРОБОВАНИЕ СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

8.1 Проверка обеспечения возможности программирования значений диаметров колёс колёсной пары вагона.

8.1.1 Собрать схему проверки в соответствии с рисунком 1.

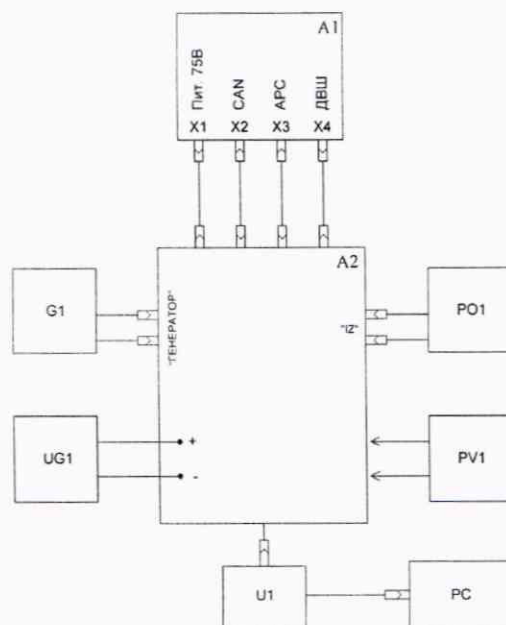


Рисунок 1 - схема подключения при выполнении поверки изделия БИС

A1 – БИС;
A2 – стенд ДТГА.440220.023;
G₁ – генератор сигналов;
UG₁ – источник питания;
PO₁ – осциллограф;
PV₁ – вольтметр универсальный;
U₁ – преобразователь сигналов CAN – USB (ИХХАТ);
РС – персональный компьютер (ноутбук) с установленным ПО.

8.1.2 Установить тумблеры «U₁», «U₂» на стенде А2 в положение ВЫКЛ.

8.1.3 Подготовить средства измерений к проверке: подготовить вольтметр PV₁ к работе в соответствии с руководством по эксплуатации на него; подготовить генератор сигналов G₁ к работе в соответствии с руководством пользователя.

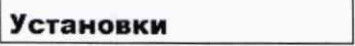
8.1.4 Установить регулятор выходного напряжения источника питания UG₁ в положение 75 В. Установить на источнике питания UG₁ ток ограничения 1,5 А.

8.1.5 Установить тумблеры «U₁», «U₂» на стенде А2 в положение ВКЛ.

8.1.6 Подключая поочерёдно вольтметр к гнездам «+U₁» и «-U₁», «+U₂» и «-U₂» стенда А2, проконтролировать наличие на них напряжения (75±0,5) В. При необходимости подстроить напряжение при помощи регулятора источника питания. Проконтролировать включение зелёным цветом индикаторов «СОСТОЯНИЕ» на лицевых панелях изделия.

8.1.7 Ввести в изделие пароль по следующей методике:

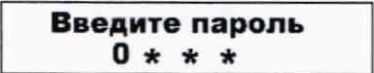
нажимая кнопки «<» или «>» на изделии, выбрать режим входа в меню «Установки» и проконтролировать на дисплее изделия наличие сообщения «Установки», соответствующего рисунку 2;



Установки

Рисунок 2

б) нажать кнопку «#» 2 раза и войти в режим ввода пароля, проконтролировать, что на дисплее изделия индицируется надпись, соответствующая рисунку 3, при этом первая цифра пароля «0» индицируется в мигающем режиме, что свидетельствует о возможности редактирования этой цифры;



Введите пароль
0 * * *

Рисунок 3

в) нажимая кнопку «#», установить пароль «0000»;

г) после ввода всех цифр пароля и нажатия на кнопку «#» на дисплее изделия должны индицироваться надписи в соответствии с рисунком 4.



Настройки
Настройка канал1

Рисунок 4

8.1.8 Запрограммировать значения диаметров колёс вагона D (для первого канала изделия D = 760 мм, для второго канала изделия D = 800 мм) по следующей методике:

а) нажимая кнопки «<» или «>», выбрать меню «Настройка канал 1», а затем войти в него, нажав кнопку «#». Нажимая кнопки «<», «>» и «#», войти в меню программирования диаметра колеса

Д, проконтролировав, что на дисплее индицируется сообщение, содержащие трёхразрядное число введённого ранее значения диаметра колёс вагона для первого канала. Пример сообщения, показывающего введённое ранее значение диаметров колёс вагона для первого канала, приведён на рисунке 5;

Настройка канал1
Диаметр 760мм

Рисунок 5

- б) для изменения первой цифры диаметра колеса первого канала нажать кнопку «#», при этом первая цифра должна индицироваться в мигающем режиме, а затем нажатиями на кнопки «<» или «>» задать первую цифру диаметра колеса, подтвердив её ввод нажатием на кнопку «#». После нажатия на кнопку «#» введённая цифра должна индицироваться в статическом режиме, а последующая цифра в мигающем режиме;
- в) нажимая кнопки «<» или «>», установить вторую цифру, подтвердив ее ввод нажатием кнопки «#». По такой же методике ввести третью цифру;
- г) после ввода всех цифр на дисплее должно индицироваться трёхразрядное число вновь введённого значения диаметра колёс вагона для первого канала. Нажать кнопку «#», на дисплее должно кратковременно появиться сообщение «Запись»;
- д) выйти из меню изменения диаметра колеса первого канала, нажав на кнопку «*»;
- е) при необходимости установки нового значения диаметра колеса вагона для второго измерительного канала изделия, необходимо нажатиями на кнопки «<» или «>» и «#» войти в меню установки значения диаметра колеса для второго измерительного канала;
- ж) выполнить ввод нового значения диаметра колеса вагона для второго измерительного канала изделия, выполнив пп. 8.1.8 а) - 8.1.8 д);
- з) после ввода всех значений диаметров колёс вагона выйти из режима изменения настроек, дважды нажав на кнопку «*»;
- и) нажимая кнопки «<» или «>», войти в меню индикации текущих значений диаметров колёс вагона первого и второго измерительного канала, проконтролировать, что индицируемые на дисплее изделия трёхразрядные числа введённых значений диаметров колёс вагона для первого и второго каналов соответствуют требуемым значениям. Пример индицируемой информации приведён на рисунке 6.

Диаметр 1	760мм
Диаметр 2	800мм

Рисунок 6

8.1.9 Проверить индикацию числа зубьев шестерни Z для первого и второго канала изделия Z=80 по следующей методике:

- а) ввести пароль и войти в меню изменения настроек первого канала, руководствуясь указаниями п. 8.1.7;
- б) находясь в меню изменения настроек первого канала, нажимая кнопки «<» или «>», войти в подменю параметра Z для первого канала и проконтролировать наличие на дисплее изделия информации, приведённой для примера на рисунке 7;

Настройка канал1
К-во зубьев 080

Рисунок 7

в) для проверки значения Z во втором канале выйти из подменю параметра Z для первого канала, нажав на кнопку «*», а затем, нажимая кнопки «<» или «>» и «#», войти в подменю параметра Z для второго канала и проконтролировать наличие на дисплее информации, приведённой для примера на рисунке 8.

Настройка канал2 К-во зубьев 080

Рисунок 8

8.1.10 Установить тумблеры « U_1 », « U_2 » на стенде А2 в положение ВЫКЛ.

8.2 Проверка обеспечения передачи импульсных сигналов, пропорциональных скорости вращения шестерни редуктора колесной пары, сформированных модулем МИС.

8.2.1 Подключить через разветвитель выход 1-го канала генератора G_1 к разъему «КАНАЛ 1» стенда А2 и к первому входу осциллографа PO1, вход второго канала осциллографа PO1 – к разъему «IZ1 OUT» стенда А2.

8.2.2 Установить регулятор выходного напряжения на источнике питания UG_1 в положение 75 В.

8.2.3 Установить тумблеры « U_1 », « U_2 » на стенде А2 в положение ВКЛ.

8.2.4 Подать сигнал с выхода 1 генератора G_1 частотой 10 Гц одновременно на «КАНАЛ 1» стенда А2 и первый вход осциллографа PO1.

8.2.5 Наблюдать на экране осциллографа сигналы: синусоидальный с генератора и прямоугольный с выхода «IZ1 OUT» стенда. Прямоугольный сигнал должен быть амплитудой (5-1) В, синхронен синусоидальному и без пропусков.

8.2.6 Переключить второй вход осциллографа на разъем «IZ1 РПДП» стенда А2. Наблюдать сигналы, описанные в п. 8.2.5.

8.2.7 Переключить второй вход осциллографа на разъем «IZ2», а выход генератора – на «КАНАЛ 2». Наблюдать сигналы, описанные в п. 4.8.2.5.

8.2.8 Выполнить пункты 8.2.4 – 8.2.6 для частот 100 Гц и 1000 Гц.

8.3 Проверка обеспечения передачи изделием в схему цепей управления вагона, формируемого модулем МУИ сигнала «ДВИЖЕНИЕ».

8.3.1 Установить регулятор выходного напряжения на источнике питания UG_1 в положение 75 В.

8.3.2 Установить тумблеры « U_1 », « U_2 » на стенде А2 в положение ВКЛ.

8.3.3 Запрограммировать для обоих каналов изделия значения диаметров колёс вагона $D=700$ мм, число зубьев шестерни $Z=80$.

8.3.4 При помощи вольтметра PV1 измерить напряжение на клеммах «ДВИЖЕНИЕ» стенда А2. Оно должно составлять $(12,0 \pm 0,6)$ В.

8.3.5 Подать с генератора G_1 на вход «1 КАНАЛ» стенда А2 частоту 15,2 Гц, соответствующую скорости 1,5 км/ч. С помощью вольтметра PV1 убедиться, что напряжение $(12 \pm 0,6)$ В продолжает оставаться на клеммах «ДВИЖЕНИЕ» стенда А2.

8.3.6 Изменить частоту генератора G_1 до 25,2 Гц, что соответствует скорости 2,5 км/ч. С помощью вольтметра PV1 измерить напряжение на клеммах «ДВИЖЕНИЕ» стенда А2. Оно должно упасть до $(0,0 \pm 0,6)$ В.

8.3.7 Установить тумблеры « U_1 », « U_2 » на стенде А2 в положение ВЫКЛ.

8.4 БИС считается работоспособным (опробованным) и допускается для проведения поверки, если при выполнении проверки выполнялись требования пп. 8.1 - 8.3.

8.4 Проверка диапазона измерения скорости в соответствии с функцией преобразования в диапазоне скоростей от 0 до 99,9 км/ч.

Изделие обеспечивает измерение значения скорости в диапазоне значений от 0 км/ч до 99,9 км/ч в соответствии с функцией преобразования по формуле:

$$V_{\text{изм}} = V_{\text{д}} \text{ при } V_{\text{д}} \geq 0,45 \text{ км/ч} \quad (1)$$

$$\text{или} \\ V_{\text{изм}} = 0 \text{ при } V_{\text{д}} < 0,45 \text{ км/ч,} \quad (2)$$

где: $V_{\text{изм}}$ – измеренная скорость движения, км/ч;

int – функция выделения целой части числа по правилам округления;

$V_{\text{д}}$ – действительное значение скорости. вычисляется по формуле:

$V_{\text{д}}$ вычисляется по формуле:

$$V_{\text{д}} = (3,6 \cdot 10^{-3} \cdot \pi \cdot f_{\text{вх}} \cdot D) / Z, \quad (3)$$

где $\pi = 3,141596$ – константа;

$f_{\text{вх}}$ – частота импульсов амплитудной модуляции выходного сигнала параметрического индуктивного датчика вращения шестерни редуктора колёсной пары, равна частоте прохождения зубьев шестерни редуктора колёсной пары в рабочей зоне;

D , мм – установленное в изделии (заданное) значение диаметра колеса колёсной пары;

Z – установленное в изделии (заданное) количество импульсов за один оборот колеса колёсной пары.

Для проверки диапазона измерения скорости в соответствии с функцией преобразования в диапазоне скоростей от 0 до 99,9 км/ч собрать схему согласно рисунку 1. Установить регулятор выходного напряжения на источнике питания UG_1 в положение 75 В. Установить тумблеры «U1», «U2» на стенде A2 в положение ВКЛ.

Согласно пп. 8.1.7 – 8.1.9 ввести следующие значения диаметров колес и количества зубьев:

– первый канал: $D=700$, $Z=80$;

– второй канал: $D=900$, $Z=88$.

Включить компьютер PC1, подключить преобразователь сигналов IXXAT к разъему «CAN ЦИК» стенда A2. Запустить программу BIS_CAN.exe. Проконтролировать в окне программы информацию о значении скорости, индицируемой на цифровой шкале (см. рисунок 13), которая должна быть равна 0,0 км/ч.

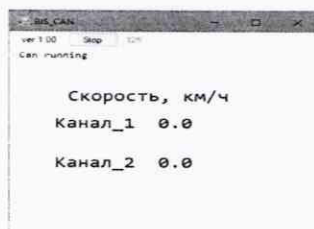


Рисунок 13

Подавая с выходов 1 и 2 генератора G_1 сигналы на соответствующие входа стенда A2 значения частоты, соответствующие измеряемым действительным (расчётным) значениям скорости $V_{\text{д}}$ согласно таблице 3, контролировать, чтобы индицируемые на цифровом индикаторе модуля МУИ и на мониторе ПК значения скорости соответствовали требованиям указанной таблицы.

Таблица 3 - Значения частоты, соответствующие измеряемым действительным (расчётным) значениям скорости V_d

Действительные (расчётные) значения скорости V_d , км/ч	Значение частоты генератора G_1 , Гц		Номинальные значения измеренной скорости $V_{изм}$, которые должны индцироваться на цифровом индикаторе МУИ и на мониторе ПК, км/ч		Действительные значения скорости $V_{изм}$, зафиксированное на цифровом индикаторе МУИ и на мониторе ПК, км/ч	
	$\pm 0,01$		$\pm 0,5$			
	1 канал	2 канал	1 канал	2 канал	1 канал	2 канал
0,0	0,00	0,00	0,0	0,0		
0,4	0,00	0,00	0,0	0,0		
0,5	5,05	4,32	0,5	0,5		
1,0	10,11	8,65	1,0	1,0		
4,0	40,42	34,58	4,0	4,0		
6,0	60,63	51,87	6,0	6,0		
10,0	101,05	86,45	10,0	10,0		
20,0	202,1	172,91	20,0	20,0		
30,0	303,15	259,36	30,0	30,0		
40,0	404,2	345,82	40,0	40,0		
50,0	505,25	432,27	50,0	50,0		
60,0	606,3	518,73	60,0	60,0		
70,0	707,36	605,18	70,0	70,0		
80,0	808,41	691,64	80,0	80,0		
99,0	1000,4	855,9	99,0	99,0		

Убедиться, что полученные значения скорости имеют предельное отклонение, не превышающее $\pm 0,5$ км/ч от действительного (расчётного) значения скорости V_d .

9. ПРОВЕРКА ПРОГРАММНОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ

Номер версии ПО отображается на индикаторе модуля управления и индикации блока измерения скорости БИС.

Вывести на индикатор версию программного обеспечения (ПО):

а) нажимая кнопки «<» или «>» на изделии, выбрать режим входа в меню «Установки» и проконтролировать на дисплее изделия наличие сообщения «Установки», соответствующего рисунку 9;

УСТАНОВКИ

Рисунок 9

б) нажать кнопку «#» 2 раза и войти в режим ввода пароля, проконтролировать, что на дисплее изделия индицируется надпись, соответствующая рисунку 10, при этом первая цифра пароля «0» индицируется в мигающем режиме, что свидетельствует о возможности редактирования этой цифры;

Введите пароль
0 - - -

Рисунок 10

в) нажимая кнопку «#», установить пароль «0000»;

г) после ввода всех цифр пароля и нажатия на кнопку «#» на дисплее изделия должны индицироваться надписи в соответствии с рисунком 11.

Настройки
Настройка канал 1

Рисунок 11

д) нажимая кнопку «>», войти до страницы меню «Версия ПО»;

Настройки
Версия ПО
1.1

Рисунок 12

Проверка выполняется путем визуального сравнения номера версии на экране и указанного в описании типа.

Идентификационные данные ПО должны соответствовать данным Идентификационные данные ПО должны совпадать с указанным в таблице 4.

Таблица 4 - Идентификационные данные ПО

Идентификационные данные (признаки)	Значение
Идентификационное наименование ПО	APP, hex
Номер версии (идентификационный номер ПО), не ниже	1.1
Цифровой идентификатор ПО	—

Результаты проверки ПО считаются положительными при соответствии значений идентификационных данных ПО, полученных от поверяемого СИ, с данными, приведенными в таблице 4.

10. ОПРЕДЕЛЕНИЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

10.1 Определение абсолютной погрешности при измерении скорости движения.

Для определения пределов допускаемой абсолютной погрешности БИС при измерении скорости, $\Delta V_{изм}$ необходимо собрать схему в соответствии с рисунком 1.

Подавая от генератора G1 сигналы синусоидальной формы со значениями частоты, соответствующими измеряемым действительным (расчётным) значениям скорости $V_{дл}$, согласно таблице 5.

Таблица 5 - Значения частоты, соответствующие измеряемым действительным (расчётным) значениям скорости $V_{дл}$

Значение частоты $f_{изм}$ генератора сигналов G1, Гц	Действительные (расчётные) значения скорости $V_{дл}$, км/ч	
	1 канал	2 канал
0.00	0.00	0.00
5.03	4.32	0.4
5.05	4.83	0.5
5.65	5.70	0.6
6.60	6.56	0.7
41.03	35.09	4.0
404.2	346.31	40.0
994.84	851.17	98.4
995.84	852.02	98.5
996.82	852.86	98.6
1000.97	856.39	99.0

Соответствие требованиям указанной таблицы измеренных и передаваемых по CAN

измеренных значений скорости контролируется на цифровом индикаторе модуля МВИ и на мониторе ПК. Результаты проверки записываются в протокол (таблица 6).

Используя результаты измерений, вычислить значение погрешности измерения скорости движения вагона по формуле:

$$\Delta V_{изм} = V_{дл} - V_{изм},$$

где $V_{дл}$ - действительное (расчётное) значение скорости, км/ч;
 $V_{изм}$ - измеренное значение скорости, км/ч.

(4)

Таблица - 6 Значение абсолютной погрешности измерения изделием скорости движения вагона

Значение частоты $f_{вх}$ генератора сигналов G_1 , Гц		Действительные (расчётные) значения скорости $V_{дi}$, км/ч		Измеренное значение скорости $V_{изм}$, км/ч		Абсолютная погрешность $\Delta V_{изм}$, км/ч	
1 канал	2 канал	1 канал	2 канал	1 канал	2 канал	1 канал	2 канал
0,00	0,00	0,0	0,0				
5,03	4,32	0,4	0,4				
5,05	4,83	0,5	0,5				
5,65	5,70	0,6	0,6				
6,60	6,56	0,7	0,7				
41,03	35,09	4,0	4,0				
404,2	346,31	40,0	40,0				
994,84	851,17	98,4	98,4				
995,84	852,02	98,5	98,5				
996,82	852,86	98,6	98,6				
1000,97	856,39	99,0	99,0				

Результат определения границ абсолютной погрешности измерения скорости движения считается положительным, если полученные значения не превышают $\pm 0,5$ км/ч.

12. ПОДТВЕРЖДЕНИЕ СООТВЕТСТВИЯ СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЯ МЕТРОЛОГИЧЕСКИМ ТРЕБОВАНИЯМ

Обработка результатов измерений осуществляется согласно п. 10 настоящей методики.

Блоки измерения скорости БИС соответствуют метрологическим требованиям, установленным в описании типа, если пределы допускаемой абсолютной погрешности при измерении скорости движения, рассчитанные в соответствии с п. 10.1 настоящей методики, не превышают $\pm 0,5$ км/ч.

13. ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ПОВЕРКИ

Результаты поверки, измерений и вычислений вносят в протокол поверки произвольной формы.

При положительных результатах поверки БИС признают пригодными к применению и оформляют результаты поверки в соответствии с Приказом Минпромторга России от 31 июля 2020 г. № 2510 или в соответствии с порядком, действующим на момент проведения поверки или действующими на момент проведения поверки нормативными правовыми актами в области обеспечения единства измерений.

При отрицательных результатах поверки БИС признают непригодными к применению в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений и оформляют результаты в соответствии с Приказом Минпромторга России от 31 июля 2020 г. № 2510 или действующими на момент проведения поверки нормативными правовыми актами в области обеспечения единства измерений.

Сведения о результатах и объеме проведенной поверки передают в Федеральный информационный фонд по обеспечению единства измерений в соответствии с Приказом Минпромторга России от 28.08.2020 г. № 2906 «Об утверждении порядка создания и ведения Федерального информационного фонда по обеспечению единства измерений, передачи сведений в него и внесения изменений в данные сведения, предоставления содержащихся в нем документов и сведений».

Ведущий инженер технического отдела

Москаленко О.Ю.