

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Меры для поверки систем лазерных координатно – измерительных API Radian, API OMNITRAC2

Назначение средства измерений

Меры для поверки систем лазерных координатно-измерительных API Radian, API OMNITRAC2 (далее – меры) предназначены для передачи единицы длины в области измерений геометрических параметров поверхностей сложной формы при поверке систем лазерных координатно-измерительных API Radian, API OMNITRAC2.

Описание средства измерений

Принцип действия мер основан на измерении расстояний между центрами сфер и последующем определении отклонений измеренных величин от действительных значений.

Меры состоят из инварного стержня с алюминиевыми наконечниками с обоих концов и двух отражателей. Каждый наконечник снабжен гнездом для установки отражателя. Отражатели могут сниматься и устанавливаться в указанные магнитные гнезда.

Пломбировка не предусмотрена.



Рисунок 1 – Внешний вид меры



Рисунок 2 - Внешний вид меры с двумя установленными отражателями

Программное обеспечение
отсутствует.

Метрологические и технические характеристики

Метрологические и технические характеристики мер для поверки систем лазерных координатно – измерительных API Radian, API OMNITRAC2 представлены в таблицах 1 и 2.

Таблица 1 - Основные метрологические характеристики мер

Характеристика	Значение
Расстояние между центрами отражателей, мм	1000±1,5
Пределы допускаемой абсолютной погрешности воспроизведения расстояния между центрами отражателей, мкм	±7

Таблица 2 - Основные технические характеристики мер

Характеристика	Значение
Габаритные размеры мер, мм, не более:	
-длина	1050
-ширина	50
-высота	87
Масса, кг, не более	1,7
Рабочая область значений температур, °С	от +15 до +30
Нормальная область значений температур, °С	от +18 до +22
Относительная влажность воздуха, без конденсата, %, не более	80
Время безотказной работы при вероятности 0,95, ч	1500

Знак утверждения типа

наносится на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом.

Комплектность средства измерений

Таблица 3 - Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Количество
Мера для поверки систем лазерных координатно-измерительных API Radian, API OMNITRAC2	-	1 шт.
Футляр	-	1 шт.
Паспорт	01.001.ПС	1 экз.
Методика поверки	МП № 203-31-2018	1 экз.

Поверка

осуществляется по документу МП № 203-31-2018 «Меры для поверки систем лазерных координатно-измерительных API Radian, API OMNITRAC2. Методика поверки», утвержденному ФГУП «ВНИИМС» 10 апреля 2018 г.

Основное средство поверки:

Государственный первичный специальный эталон единицы длины в области измерений геометрических параметров поверхностей сложной формы (ГЭТ 192-2017).

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых СИ с требуемой точностью.

Знак поверки наносится на свидетельство о поверке.

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в эксплуатационном документе.

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к мерам для поверки систем лазерных координатно-измерительных API Radian, API OMNITRAC2

Техническая документация фирмы – изготовителя

Изготовитель

Фирма Brunson Instrument Company, США
Адрес: 8000 E. 23rd St. Kansas City, MO 64129 CH-9435, USA
Телефон/факс: +1 (800)-445-9405
Web-сайт: www.brunson.us

Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «Нева Технолоджи»
(ООО «Нева Технолоджи»)
ИНН 7805092920
Адрес: 198097, г. Санкт-Петербург, ул. Новоовсянниковская, д. 17, лит. А
Телефон/факс: +7 (812) 784-15-34, +7 (812) 784-96-70
Web-сайт: www.nevatec.ru
E-mail: info@nevatec.ru

Испытательный центр

Федеральное государственное унитарное предприятие «Всероссийский научно-исследовательский институт метрологической службы» (ФГУП «ВНИИМС»)

Адрес: 119361, г. Москва, ул. Озерная, д. 46
Телефон: +7 (495) 437-55-77, факс: +7 (495) 437-56-66
Web-сайт: www.vniims.ru
E-mail: office@vniims.ru

Аттестат аккредитации ФГУП «ВНИИМС» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № 30004-13 от 29.03.2018 г.

Заместитель

Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

А.В. Кулешов

М.п.

« ____ » _____ 2018 г.