

## ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

### Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические РГС-200

#### Назначение средства измерений

Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические РГС-200 предназначены для измерения объема при приеме, хранении и отпуске нефти и нефтепродуктов.

#### Описание средства измерений

Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические РГС-200 представляют собой горизонтальные цилиндрические сварные стальные сосуды, оборудованные приемо-раздаточными патрубками и технологическими люками.

Заполнение и опорожнение резервуаров осуществляется через приемо-раздаточные патрубки.

Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические РГС-200 №№ Е-2/9, Е-2/10, Е-2/11, Е-2/12, Е-2/13, Е-2/14, Е-2/15, Е-2/16 расположены: Российская Федерация, Самарская область, г. Нефтегорск, АО «НГПЗ», УЭТП и ГП.

Общий вид резервуаров стальных горизонтальных цилиндрических РГС-200 представлен на рисунке 1.

Пломбирование резервуаров стальных горизонтальных цилиндрических РГС-200 не предусмотрено.



Рисунок 1 - Общий вид резервуара стального горизонтального цилиндрического РГС-200

**Программное обеспечение**  
отсутствует.

#### Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 - Метрологические характеристики

| Наименование характеристики                                             | Значение |
|-------------------------------------------------------------------------|----------|
| Номинальная вместимость, м <sup>3</sup>                                 | 200      |
| Пределы допускаемой относительной погрешности вместимости резервуара, % | ±0,25    |

Таблица 2 - Основные технические характеристики

|                                                                                               |                                   |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|
| Средний срок службы, лет                                                                      | 30                                |
| Условия эксплуатации:<br>- температура окружающего воздуха, °С<br>- атмосферное давление, кПа | от -50 до +50<br>от 84,0 до 106,7 |

### Знак утверждения типа

наносится на титульный лист паспорта типографским способом.

### Комплектность средства измерений

Таблица 3 - Комплектность средства измерений

| Наименование                                     | Обозначение | Количество |
|--------------------------------------------------|-------------|------------|
| Резервуар стальной горизонтальный цилиндрический | РГС-200     | 8 шт.      |
| Паспорт                                          | -           | 8 экз.     |

### Поверка

осуществляется по документу ГОСТ 8.346-2000 «ГСИ. Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические. Методика поверки».

Основные средства поверки:

- рулетка измерительная металлическая Р, Р20У2Г (регистрационный № 51171-12);
- рулетка измерительная металлическая Р, Р50У2К (регистрационный № 51171-12);
- толщиномер ультразвуковой ТЭМП-УТ1 с диапазоном измерений от 0,5 до 300 мм (регистрационный № 38230-08);
- штангенциркуль ШЦ-I-150-0,1 (регистрационный № 260-97);
- термометр ртутный стеклянный лабораторный ТЛ-6М № 2 КТ 1 (регистрационный № 298-92);
- линейка измерительная металлическая с диапазоном измерений от 0 до 500 мм (регистрационный № 20048-05).

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых СИ с требуемой точностью.

Знак поверки наносится в свидетельство о поверке и градуировочную таблицу.

### Сведения о методиках (методах) измерений

отсутствуют.

### Нормативные документы, устанавливающие требования к резервуарам стальным горизонтальным цилиндрическим РГС-200

Государственная поверочная схема для средств измерений массы и объема жидкости в потоке, объема жидкости и вместимости при статических измерениях, массового и объемного расходов жидкости, утвержденная приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии (Росстандарт) от 07.02.2018 г. № 256

ГОСТ 8.346-2000 ГСИ. Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические. Методика поверки

### Изготовитель

Волгоградский завод им. Петрова (изготовлены в 1963 г.)

Адрес: г. Волгоград

**Заявитель**

Акционерное общество «Нефтегорский газоперерабатывающий завод» (АО «НГПЗ»)  
ИНН 6377005317  
Адрес: 446600, Самарская обл., г. Нефтегорск  
Телефон: +7 (84670) 2-11-30, факс: +7 (84670) 3-01-94  
E-mail: [sekr@ngpz.rosneft.ru](mailto:sekr@ngpz.rosneft.ru)

**Испытательный центр**

Общество с ограниченной ответственностью «Сибирская интернет компания»  
(ООО ИК «СИБИНТЕК»)

Адрес: 117152, г. Москва, Загородное шоссе, д. 1, стр. 1  
Телефон: +7 (495) 755-52-73, факс: +7 (495) 785-09-71  
E-mail: [info@sibintek.ru](mailto:info@sibintek.ru)

Аттестат аккредитации ООО ИК «СИБИНТЕК» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № RA.RU.312187 от 29.05.2017 г.

Заместитель

Руководителя Федерального  
агентства по техническому  
регулированию и метрологии

А.В. Кулешов

М.п.

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2018 г.