



ООО ЦМ «СТП»

Уникальный номер записи об аккредитации в реестре  
аккредитованных лиц RA.RU.311229

## **«СОГЛАСОВАНО»**

Технический директор по испытаниям  
ООО ЦМ «СТИ»

В.В. Фефелов

« 23 » декабря 2022 г.

## Государственная система обеспечения единства измерений

## **Система измерительная массового расхода (массы) пропан-пропиленовой фракции цеха №01 ЗБ ОАО «ТАИФ-НК»**

## МЕТОДИКА ПОВЕРКИ

МП 2312/2-311229-2022

г. Казань  
2022

## **1 Общие положения**

1.1 Настоящая методика поверки распространяется на систему измерительную массового расхода (массы) пропан-пропиленовой фракции цеха №01 ЗБ ОАО «ТАИФ-НК» (далее – ИС), заводской № 58308, и устанавливает методику первичной поверки до ввода в эксплуатацию и после ремонта, а также методику периодической поверки в процессе эксплуатации.

1.2 Метрологические характеристики ИС подтверждаются расчетным методом и непосредственным сличением с основными средствами поверки.

1.3 ИС прослеживается:

– к Государственному первичному эталону единиц массы и объема жидкости в потоке, массового и объемного расходов жидкости (ГЭТ 63-2019) в соответствии с Государственной поверочной схемой для средств измерений массы и объема жидкости в потоке, объема жидкости и вместимости при статических измерениях, массового и объемного расходов жидкости, утвержденной Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 26 сентября 2022 г. № 2356, при условии, что счетчик-расходомер массовый Micro Motion модели CMF, входящий в состав ИС, поверен в соответствии с порядком, утвержденным законодательством Российской Федерации в области обеспечения единства измерений, и допущен к применению;

– к Государственному первичному эталону единицы силы постоянного электрического тока (ГЭТ 4-91) в соответствии с Государственной поверочной схемой для средств измерений силы постоянного электрического тока в диапазоне от  $1 \cdot 10^{-16}$  до 100 А, утвержденной Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 1 октября 2018 г. № 2091;

– к Государственному первичному эталону единицы электрического напряжения (ГЭТ 13-2001) в соответствии с Государственной поверочной схемой для средств измерений постоянного электрического напряжения и электродвигущей силы, утвержденной Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 30 декабря 2019 г. № 3457.

1.4 В результате поверки ИС должны быть подтверждены метрологические характеристики ИС, приведенные в таблице 1.

Таблица 1 – Метрологические характеристики ИС

Наименование характеристики	Значение
Диапазон измерений массового расхода пропан-пропиленовой фракции, т/ч	от 3 до 50
Пределы допускаемой относительной погрешности измерений массового расхода (массы) пропан-пропиленовой фракции, %	$\pm 0,25$
Пределы допускаемой приведенной к диапазону измерений погрешности измерений сигналов силы постоянного тока от 4 до 20 мА, %	$\pm 0,142$
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений сигналов термопар типа XK (L) по ГОСТ Р 8.585–2001 в диапазоне измерений от 0 до плюс 100 °C <sup>1)</sup> , °C	$\pm 2,32$

<sup>1)</sup> Диапазон измерения термоэлектродвигущей силы от 0 до 6,862 мВ в соответствии с ГОСТ Р 8.585–2001.

## **2 Перечень операций поверки средства измерений**

При проведении поверки должны быть выполнены операции, представленные в таблице 2.

Таблица 2 – Перечень операций поверки

Наименование операции	Номер пункта методики поверки	Проведение операции при	
		Первичной поверке	Периодической поверке
Внешний осмотр средства измерений	7	Да	Да
Подготовка к поверке и опробование средства измерений	8	Да	Да
Проверка программного обеспечения средства измерений	9	Да	Да
Определение метрологических характеристик средства измерений и подтверждение соответствия средства измерений метрологическим требованиям	10	Да	Да
Проверка результатов поверки средств измерений, входящих в состав ИС	10.1	Да	Да
Определение приведенной к диапазону измерений погрешности измерений сигналов силы постоянного тока от 4 до 20 мА	10.2	Да	Да
Определение абсолютной погрешности измерений сигналов термопар типа ХК (L)	10.3	Да	Да
Определение относительной погрешности измерений массового расхода (массы) пропан-пропиленовой фракции	10.4	Да	Да
Оформление результатов поверки	11	Да	Да

### **3 Требования к условиям проведения поверки**

При проведении поверки должны соблюдаться следующие условия в месте установки системы обработки информации ИС:

- температура окружающего воздуха, °С от +15 до +25
  - относительная влажность, % не более 80
  - атмосферное давление, кПа от 84 до 106

#### **4 Требования к специалистам, осуществляющим поверку**

К проведению поверки допускаются лица, изучившие настоящую методику поверки, руководства по эксплуатации ИС, средств поверки и прошедшие инструктаж по охране труда.

## **5 Метрологические и технические требования к средствам поверки**

5.1 При проведении поверки ИС применяют средства поверки, указанные в таблице 3.

Таблица 3 – Перечень средств поверки

Номер пункта методики поверки	Метрологические и технические требования к средствам поверки, необходимые для проведения поверки	Пример возможного средства поверки с указанием наименования, заводского обозначения, а при наличии – обозначения типа, модификации
7, 8, 9, 10	<p>Средство измерений температуры окружающей среды: пределы допускаемой основной абсолютной погрешности измерений <math>\pm 0,5 \text{ }^{\circ}\text{C}</math></p> <p>Средство измерений относительной влажности окружающей среды: пределы допускаемой основной абсолютной погрешности измерений <math>\pm 5 \%</math></p> <p>Средство измерений атмосферного давления: пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений <math>\pm 0,5 \text{ кПа}</math></p>	Термогигрометр ИВА-6 (регистрационный номер 46434-11 в Федеральном информационном фонде по обеспечению единства измерений)
10.2	Средство воспроизведения силы постоянного тока: диапазон воспроизведения от 4 до 20 мА, пределы допускаемой абсолютной погрешности $\pm 0,01 \text{ мA}$	Калибратор многофункциональный и коммуникатор BEAMEX MC6 (-R) (регистрационный номер 52489-13 в Федеральном информационном фонде по обеспечению единства измерений) (далее – калибратор)
10.3	Средство воспроизведения сигналов термопар типа «L» по ГОСТ Р 8.585–2001: измерение и воспроизведение сигналов термопар типа XK(L) в диапазоне температур от 0 до плюс 100 $\text{ }^{\circ}\text{C}$ , пределы допускаемой основной погрешности $\pm (0,07 \text{ }^{\circ}\text{C} + 0,02 \% \text{ показания}) \text{ }^{\circ}\text{C}$	Калибратор
Примечание – Допускается использовать при поверке другие утвержденные и аттестованные эталоны единиц величин, средства измерений утвержденного типа и поверенные, удовлетворяющие метрологическим требованиям, указанным в таблице.		

## 6 Требования (условия) по обеспечению безопасности проведения поверки

При проведении поверки должны соблюдаться требования:

- правил технической эксплуатации электроустановок потребителей;
- правил безопасности при эксплуатации средств поверки и ИС, приведенных в их эксплуатационных документах;
- инструкций по охране труда, действующих на объекте.

## 7 Внешний осмотр средства измерений

7.1 При внешнем осмотре проверяют:

- состав СИ и комплектность ИС;
- отсутствие механических повреждений СИ ИС, препятствующих применению ИС;
- четкость надписей и обозначений на СИ ИС.

7.2 Результаты поверки по пункту 7 считают положительными, если:

- состав СИ и комплектность ИС соответствуют описанию типа ИС;
- отсутствуют механические повреждения СИ ИС, препятствующие ее применению;
- надписи и обозначения на СИ ИС четкие и соответствуют их технической документации.

## **8 Подготовка к поверке и опробование средства измерений**

8.1 Проверяют соответствие текущих измеряемых ИС значений массового расхода пропан-пропиленовой фракции данным, отраженным в описании типа ИС.

8.2 Проверяют отсутствие сообщений об ошибках контроллера измерительного ROC/FloBoss модификации ROC 809 (далее – контроллер ROC 809) на автоматизированном рабочем месте (далее – АРМ) оператора в соответствии с эксплуатационными документами контроллера ROC 809.

8.3 Результаты поверки по пункту 8 считают положительными, если текущие измеряемые ИС значения массового расхода пропан-пропиленовой фракции соответствуют данным, отраженным в описании типа ИС, сообщения об ошибках контроллера ROC 809 на АРМ отсутствуют.

## **9 Проверка программного обеспечения средства измерений**

9.1 Проверку программного обеспечения (далее – ПО) проводят сравнением идентификационных данных ПО ИС с идентификационными данными ПО, зафиксированными при испытаниях в целях утверждения типа ИС и отраженными в описании типа ИС.

9.2 Проверку идентификационных данных ПО ИС проводят в соответствии с эксплуатационной документацией контроллера ROC 809.

9.3 Результаты поверки по пункту 9 считают положительными, если идентификационные данные ПО ИС совпадают с указанными в описании типа ИС.

## **10 Определение метрологических характеристик средства измерений и подтверждение соответствия средства измерений метрологическим требованиям**

### **10.1 Проверка результатов поверки СИ, входящих в состав ИС**

10.1.1 Проверяют наличие сведений о поверке СИ, входящих в состав ИС (кроме комплекса измерительно-вычислительного CENTUM модели VP (далее – ИВК)).

10.1.2 Результаты поверки по пункту 10.1 считают положительными, если СИ, входящие в состав ИС (кроме ИВК), поверены в соответствии с порядком, утвержденным законодательством Российской Федерации в области обеспечения единства измерений, и допущены к применению.

### **10.2 Определение приведенной к диапазону измерений погрешности измерений сигналов силы постоянного тока от 4 до 20 мА**

10.2.1 Отключают преобразователь давления измерительный EJA (модель EJA 430A) от линии связи, связывающей его с ИВК. Вместо преобразователя давления измерительного EJA (модель EJA 430A) подключают калибратор и задают электрический сигнал силы постоянного тока. В качестве контрольных точек принимают точки 4; 8; 12; 16; 20 мА.

10.2.2 В каждой контрольной точке рассчитывают приведенную к диапазону измерений погрешность  $\gamma_I$ , %, по формуле

$$\gamma_I = \frac{I_{\text{изм}} - I_{\text{эт}}}{16} \cdot 100, \quad (1)$$

где  $I_{\text{изм}}$  – значение силы постоянного тока, измеренное ИС, мА;

$I_{\text{эт}}$  – значение силы постоянного тока, заданное калибратором, мА.

10.2.3 Результаты поверки по пункту 10.2 считают положительными, если приведенная к диапазону измерений погрешность измерений сигналов силы постоянного тока

от 4 до 20 мА, рассчитанная по формуле (1), в каждой контрольной точке не выходит за пределы  $\pm 0,142 \%$ .

### 10.3 Определение абсолютной погрешности измерений сигналов термопар типа XK (L)

10.3.1 Отключают преобразователь термоэлектрический TXK 9312 от линии связи, связывающей его с ИВК. Вместо преобразователя термоэлектрического TXK 9312 подключают калибратор и задают электрический сигнал термопары с номинальной статической характеристикой преобразования типа XK (L) по ГОСТ Р 8.585–2001. В качестве контрольных точек принимают точки, соответствующие 0; 25; 50; 75; 100 % настроенного диапазона измерений.

10.3.2 В каждой контрольной точке рассчитывают абсолютную погрешность  $\Delta$ ,  $^{\circ}\text{C}$ , по формуле

$$\Delta = t_{\text{изм}} - t_{\text{эт}}, \quad (2)$$

где  $t_{\text{изм}}$  – значение температуры, измеренное ИС,  $^{\circ}\text{C}$ ;

$t_{\text{эт}}$  – значение температуры, заданное калибратором,  $^{\circ}\text{C}$ .

10.3.3 Результаты поверки по пункту 10.3 считают положительными, если абсолютная погрешность измерений сигналов термопар типа XK (L), рассчитанная по формуле (2), в каждой контрольной точке не выходит за пределы  $\pm 2,32 \ ^{\circ}\text{C}$ .

### 10.4 Определение относительной погрешности измерений массового расхода (массы) пропан-пропиленовой фракции

10.4.1 Относительную погрешность измерений массового расхода (массы) пропан-пропиленовой фракции  $\delta_M$ , %, рассчитывают по формуле

$$\delta_M = \pm \sqrt{\delta_0^2 + \left( \frac{\gamma_{q\Delta t} \cdot \Delta t \cdot q_{\text{ном}}}{q_{\text{изм}}} \right)^2 + (\delta_{q\Delta P} \cdot \Delta P \cdot 10)^2 + \delta_{\text{имп}}^2 + \delta_{\text{выч}}^2 + \delta_{\tau}^2}, \quad (3)$$

где  $\delta_0$  – пределы допускаемой основной относительной погрешности счетчика-расходомера массового Micro Motion модификации CMF (далее – СРМ) при измерении массового расхода (массы), %;

$\gamma_{q\Delta t}$  – пределы дополнительной приведенной погрешности при измерении массового расхода, вызванной изменением температуры измеряемой среды на  $1 \ ^{\circ}\text{C}$  от температуры измеряемой среды при установке нулевой точки СРМ, % от номинального расхода;

$\Delta t$  – разность температуры измеряемой среды и температуры среды при установке нулевой точки СРМ,  $^{\circ}\text{C}$ ;

$q_{\text{ном}}$  – номинальный измеряемый СРМ массовый расход, кг/ч;

$q_{\text{изм}}$  – измеренный СРМ массовый расход, кг/ч;

$\delta_{q\Delta P}$  – пределы дополнительной относительной погрешности СРМ при измерении массового расхода от изменения давления измеряемой среды на 0,1 МПа от давления рабочей среды при поверке, %;

$\Delta P$  – изменение давления измеряемой среды от давления рабочей среды при поверке СРМ, МПа;

$\delta_{\text{имп}}$  – пределы допускаемой относительной погрешности контроллера ROC 809 при преобразовании входного импульсного сигнала, %;

$\delta_{\text{выч}}$  – пределы допускаемой относительной погрешности контроллера ROC 809 при вычислении массового расхода (массы) жидких углеводородных сред, %;

$\delta_{\tau}$  – пределы допускаемой относительной погрешности контроллера ROC 809 при измерении интервала времени, %.

10.4.2 Результаты поверки по пункту 10.4 считают положительными, если рассчитанная по формуле (3) относительная погрешность измерений массового расхода (массы) пропан-пропиленовой фракции не выходит за пределы  $\pm 0,25 \%$ .

## **11 Оформление результатов поверки**

11.1 Результаты поверки оформляют протоколом поверки произвольной формы с указанием даты проведения поверки, условий проведения поверки, применяемых средств поверки, результатов поверки.

11.2 Результаты поверки оформляют в соответствии с порядком, утвержденным законодательством Российской Федерации в области обеспечения единства измерений.

11.3 По заявлению владельца СИ или лица, представившего его на поверку, при положительных результатах поверки выдается свидетельство о поверке ИС (знак поверки наносится на свидетельство о поверке ИС), при отрицательных результатах поверки – извещение о непригодности к применению ИС.