

ОПИСАНИЕ ТИПА ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА



СОГЛАСОВАНО

директора ГФУП ВНИИМС

В. А. Сковородников

1 июля 2000 г

<p>Гири эталонные III-го разряда ГЭ-3-500КГ зав. №№ 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30</p>	<p>Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>20235-00</u> Взамен №</p>
---	--

Выпускаются по технической документации ОАО "Машиностроительный завод", г. Электросталь, Московская область, ГОСТ 7328 и Рекомендациям МОЗМ №111.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Гири эталонные III-го разряда ГЭ-3-500кг предназначены для поверки образцовых гирь IV разряда и гирь общего назначения 4-го класса, образцовых весов III и IV разрядов, весов для статического взвешивания, а также для измерения массы в различных сферах производственной деятельности.

ОПИСАНИЕ

Гири эталонные III-го разряда ГЭ-3-500КГ (далее гири) номинальной массой 500кг представляют собой параллелепипеды из нержавеющей стали, залитые внутри чугуном. Гири имеют по четыре цапфы по бокам для подъема, перемещения и опускания. Гири имеют на боковой поверхности подгоночную полость в виде стакана с крышкой, изготовленных из нержавеющей стали, которые вворачиваются в гири.

Хранение гирь осуществляется в специальной таре изготовленной в соответствии с разработанным комплектом документации.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	Технические характеристики
1	2
Номинальное значение массы гирь, кг	500
Допускаемая погрешность определения массы, ± кг	± 0,002
Допускаемое отклонение от номинального значения массы для вновь изготовленных и выпускаемых после ремонта, ± кг	± 0,0075
Допускаемое отклонение от номинального значения массы при эксплуатации, ± кг	± 0,015
Разряд по ГОСТ 7328	III
Класс точности по МОЗМ №111	F2
Плотность материала гирь, кг/м ³	(6,4...10,6)×10 ³

1	2
Срок службы гирь, не менее, лет	10
Условия эксплуатации и хранения: Температура окружающей среды, °С Относительная влажность воздуха, %	20±5 от 30 до 80
Габаритные размеры гири:	
Длина, мм	740
Ширина, мм	390
Высота, мм	240
Габаритные размеры тары:	
Длина, мм	922
Ширина, мм	572
Высота, мм	445
Шероховатость поверхности гирь должна соответствовать указанной на рабочих чертежах.	

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа средств измерения наносится на паспорт.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

- 1. Гиря – 1 шт.;
- 2. Тара под гирю – 1 шт.;
- 3. Паспорт – 1 шт.;
- 4. Методика поверки – 1 шт. (на партию)

ПОВЕРКА

Поверка производится в соответствии с методикой поверки, утверждённой ГЦИ СИ ВНИИМС "21" июля 2000.

Основное поверочное оборудование:

- гири II-го разряда номинальной массой 20кг по ГОСТ 7328;
- весы эталонные (масс-компаратор) фирмы "Mettler-Toledo" KC500-1 (Госреестр №15088-96)

Межповерочный интервал 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

- Техническая документация на гири ОАО "Машиностроительный завод",
- Рекомендация МОЗМ №111 "Гири классов E1, E2, F1, F2, M1, M2, M3",
- ГОСТ 7328 "ГСИ. Меры массы образцовые и общего назначения. Технические условия".

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ОАО "Машиностроительный завод", г. Электросталь, Московская область.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Гири эталонные III-го разряда ГЭ-3-500КГ заводские номера 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30 соответствуют требованиям НТД, ГОСТ 7328, Рекомендациям МОЗМ №111.

Главный приборист-метролог ОАО
«Машиностроительный завод»



А.А.Сёмочкин

Руководитель группы МЛ ЦЛИТ ОАО
«Машиностроительный завод»

С.В.Павленко

Керн