

Государственный  
комитет стандартов  
Совета Министров  
СССР

ГОЛОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ  
РЫЧАЖНО-ПРУЖИННЫЕ  
ИРП

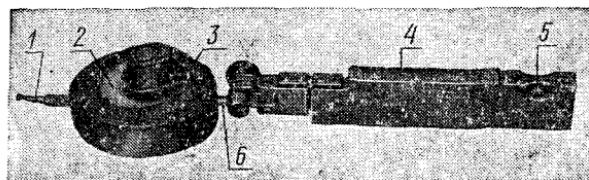
Внесены  
в Государственный  
реестр  
под № 3151—72

## НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Головки измерительные рычажно-пружинные ИРП (миникаторы) предназначены для контроля отклонений от заданной геометрической формы (непрямолинейности, овальности и т. п.) и для относительных измерений размеров деталей в труднодоступных местах.

## ОПИСАНИЕ

Принцип действия миникатора основан на использовании пружинных свойств закрученной от середины в разные стороны тонкой бронзовой ленты, растяжение или сжатие которой вызывает поворот ее средней части, на которой закреп-



лена стрелка. Перемещение измерительного наконечника передается на ленту посредством рычажно-пружинной передачи.

Миникатор состоит из следующих основных узлов и деталей (см. рисунок): измерительного наконечника 1, шкалы 2, корпуса 3, державки 4, микрометрического винта 5, присоединительной гильзы 6.

Утверждены Государственным комитетом стандартов  
Совета Министров СССР  
5/X 1972 г.

Выпуск  
разрешен  
до 1/VII 1977 г.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цена деления, мкм:

при коротком измерительном наконечнике — 1;  
при длинном — 2.

Пределы измерения, мкм:

при коротком измерительном наконечнике  $\pm 40$ ;  
при длинном —  $\pm 80$ .

Допускаемая погрешность показаний, мкм, на любом участке шкалы при горизонтальном положении головки шкалы вверх:

в пределах 20 делений

с коротким измерительным наконечником — 0,5;

с длинным — 1;

в пределах 40 делений

с коротким измерительным наконечником — 1;

с длинным — 2.

Вариация показаний  $1/3$  дел.

Измерительное усилие, сН (гс):

при коротком измерительном наконечнике — не более 20;  
при длинном — 3.

Колебание измерительного усилия 12 сН (гс).

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

Совместно с миникатором поставляют:

- 1) наконечники — 3 шт.;
- 2) державку;
- 3) кронштейн;
- 4) хвостовик;
- 5) винты М3×7—2 шт.

## ПОВЕРКА

Миникаторы поверяют в соответствии с ГОСТ 14711—69.

*Испытания проводило Бюро взаимозаменяемости. Результаты испытаний рассматривал Всесоюзный научно-исследовательский институт метрологической службы (ВНИИМС)*

*Изготовитель — Министерство станкостроительной и инструментальной промышленности СССР.*