

**СОГЛАСОВАНО**



Руководитель ГЦИ СИ  
Директор Клинского филиала  
«Государственный центральный научно-исследовательский ЦСМ»  
Н. В. Зарембо  
2007 г.

Бюretки класса точности AS и B	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>35747-07</u> Взамен № _____
--------------------------------	--

Выпускаются по технической документации ООО «ТехноСКЛО», г. Држков, Чешская Республика.

**Назначение и область применения**

Бюretки класса точности AS и B по ИСО 385:2005 (далее бюretки) применяются в лабораториях и научно-исследовательских институтах.

**Описание**

Бюretки представляют собой стеклянные цилиндрические трубы с нанесенными на них шкалами, снабженные сливным устройством.

Бюretки класса точности AS изготавливаются с установленным временем ожидания 30 секунд и следующих исполнений:

- С прямым одноходовым краном,
- С боковым одноходовым краном,
- С автоматическим нулем.

Бюretки класса точности B изготавливаются без времени ожидания и следующих исполнений:

- С прямым одноходовым краном,
- С боковым одноходовым краном,
- С автоматическим нулем.

На бюretках нанесена шкала, соответствующая номинальной вместимости. Краны могут быть изготовлены из стекла или другого инертного материала (телефона).

## Основные технические характеристики

Таблица 1

Исполнение бюреток	Номинальная вместимость бюреток, мл	Цена наименьшего деления, мл	Предел допускаемой абс. погрешности, мл	Время слива воды из бюреток, с
1	2	3	4	5
<b>Бюретки класса точности АS по ИСО 385:2005</b>				
С прямым одноходовым краном	10	0,02 0,05	$\pm 0,02$ $\pm 0,03$	От 35 до 45
	25	0,05 0,1	$\pm 0,03$ $\pm 0,05$	От 35 до 45
	50	0,1	$\pm 0,05$	От 35 до 45
	100	0,2	$\pm 0,1$	От 30 до 50
	10	0,02 0,05	$\pm 0,02$ $\pm 0,03$	От 35 до 45
С боковым одноходовым краном	25	0,05 0,1	$\pm 0,03$ $\pm 0,05$	От 35 до 45
	50	0,1	$\pm 0,05$	От 35 до 45
	100	0,2	$\pm 0,1$	От 30 до 50
	10	0,05	$\pm 0,03$	От 35 до 45
	25	0,05 0,1	$\pm 0,03$ $\pm 0,05$	От 35 до 45
С автоматическим нулем и пропускным краном	50	0,1	$\pm 0,05$	От 35 до 45
	100	0,2	$\pm 0,1$	От 30 до 50
<b>Бюретки класса точности В по ИСО 385:2005</b>				
С прямым одноходовым краном	10	0,02 0,05	$\pm 0,05$ $\pm 0,05$	От 40 до 95
	25	0,05 0,1	$\pm 0,05$ $\pm 0,1$	От 45 до 75
	50	0,1	$\pm 0,1$	От 30 до 70
	100	0,2	$\pm 0,2$	От 30 до 100
	10	0,02 0,05	$\pm 0,05$ $\pm 0,05$	От 40 до 95
С боковым одноходовым краном	25	0,05 0,1	$\pm 0,05$ $\pm 0,1$	От 45 до 75
	50	0,1	$\pm 0,1$	От 30 до 70
	100	0,2	$\pm 0,2$	От 30 до 100
	10	0,05	$\pm 0,05$	От 45 до 75
	25	0,1	$\pm 0,1$	От 30 до 70
С автоматическим нулем и без пропускного крана	50	0,1	$\pm 0,1$	От 40 до 100
	100	0,2	$\pm 0,2$	От 30 до 100

## Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на бюретки методом шелкографии или с помощью деколи.

### Комплектность

В комплект входят:

- Бюретки – в количестве по требованию заказчика;
- Этикетка,
- Склянка для бюреток с автоматическим нулем – по требованию заказчика;
- Коробка из гофрокартона упаковочная.

### Проверка

Проверка бюреток производится по ГОСТ 8.234 «Меры вместимости стеклянные. Методы и средства поверки».

Средства поверки: весы лабораторные специального класса по ГОСТ 24104.

Проверка производится при ввозе по импорту, периодической поверке изделия не подлежат.

### Нормативные и технические документы

ИСО 385:2005 – «Посуда лабораторная стеклянная. Бюретки»

ГОСТ 29251-91 – «Посуда лабораторная стеклянная. Бюретки. Часть 1. Общие требования»

ГОСТ 8.470-82 – «Государственная поверочная схема для средств измерений объема жидкости»

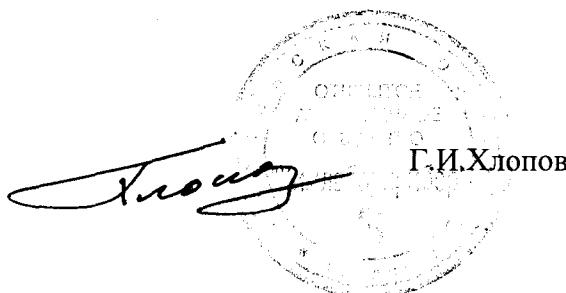
### Заключение

Тип бюреток класса точности АS и В по ИСО 385:2005 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: ООО «Техносклло», Чешская Республика, г. Држков, 135; тел. +420 428 385 055, тел/факс +420 428 358 040

Заявитель: ОАО «Химлаборприбор», г. Клин, Московская область, ул. Папивина, д. 3; тел. (49624) 2-47-41, 2-64-00, тел/факс (49624) 2-35-48.

Генеральный директор  
ОАО «Химлаборприбор»



Г.И.Хлопов