

СОГЛАСОВАНО



Руководитель ГЦИ СИ
Директор Клинского филиала
ФГУ «Всероссийский ЦСМ»
Н. В. Зарембо
2007 г.

Бюретки класса точности AS и В	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>35748-07</u> Взамен № _____
--------------------------------	--

Выпускаются по технической документации ООО «Техноскло», г. Држков, Чешская Республика.

Назначение и область применения

Бюретки класса точности AS и В по ИСО 385:2005 (далее бюретки) применяются в лабораториях и научно-исследовательских институтах.

Описание

Бюретки представляют собой стеклянные цилиндрические трубки с нанесенными на них шкалами, снабженные сливным устройством.

Бюретки класса точности AS изготавливаются с установленным временем ожидания 30 секунд и следующих исполнений:

- С прямым одноходовым краном,
- С боковым одноходовым краном,
- С автоматическим нулем.

Бюретки класса точности В изготавливаются без времени ожидания и следующих исполнений:

- С прямым одноходовым краном,
- С боковым одноходовым краном,
- С автоматическим нулем.

На бюретках нанесена шкала, соответствующая номинальной вместимости.

Краны могут быть изготовлены из стекла или другого инертного материала (тефлона).

Основные технические характеристики

Таблица 1

Исполнение бюреток	Номиналь- ная вме- стимость бюреток, мл	Цена наи- меньшего деления, мл	Предел до- пускаемой абс. по- грешности, мл	Время слива воды из бю- реток, с
1	2	3	4	5
Бюретки класса точности AS по ИСО 385:2005				
С прямым одноходо- вым краном	10	0,02	$\pm 0,02$	От 35 до 45
		0,05	$\pm 0,03$	От 35 до 45
	25	0,05	$\pm 0,03$	От 35 до 45
		0,1	$\pm 0,05$	От 35 до 45
	50	0,1	$\pm 0,05$	От 35 до 45
	100	0,2	$\pm 0,1$	От 30 до 50
С боковым одноходо- вым краном	10	0,02	$\pm 0,02$	От 35 до 45
		0,05	$\pm 0,03$	От 35 до 45
	25	0,05	$\pm 0,03$	От 35 до 45
		0,1	$\pm 0,05$	От 35 до 45
	50	0,1	$\pm 0,05$	От 35 до 45
	100	0,2	$\pm 0,1$	От 30 до 50
С автоматическим ну- лем и пропускным кра- ном	10	0,05	$\pm 0,03$	От 35 до 45
	25	0,05	$\pm 0,03$	От 35 до 45
		0,1	$\pm 0,05$	От 35 до 45
	50	0,1	$\pm 0,05$	От 35 до 45
	100	0,2	$\pm 0,1$	От 30 до 50
Бюретки класса точности В по ИСО 385:2005				
С прямым одноходо- вым краном	10	0,02	$\pm 0,05$	От 40 до 95
		0,05	$\pm 0,05$	От 45 до 75
	25	0,05	$\pm 0,05$	От 30 до 70
		0,1	$\pm 0,1$	От 30 до 70
	50	0,1	$\pm 0,1$	От 40 до 100
	100	0,2	$\pm 0,2$	От 30 до 100
С боковым одноходо- вым краном	10	0,02	$\pm 0,05$	От 40 до 95
		0,05	$\pm 0,05$	От 45 до 75
	25	0,05	$\pm 0,05$	От 30 до 70
		0,1	$\pm 0,1$	От 30 до 70
	50	0,1	$\pm 0,1$	От 40 до 100
	100	0,2	$\pm 0,2$	От 30 до 100
С автоматическим ну- лем и без пропускного крана	10	0,05	$\pm 0,05$	От 45 до 75
	25	0,1	$\pm 0,1$	От 30 до 70
	50	0,1	$\pm 0,1$	От 40 до 100
	100	0,2	$\pm 0,2$	От 30 до 100

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на бюретки методом шелкографии или с помощью деколи.

Комплектность

В комплект входят:

- Бюретки – в количестве по требованию заказчика,
- Этикетка,
- Склянка для бюреток с автоматическим нулем – по требованию заказчика;
- Коробка из гофрокартона упаковочная.

Поверка

Поверка бюреток производится по ГОСТ 8.234 «Меры вместимости стеклянные. Методы и средства поверки».

Средства поверки: весы лабораторные специального класса по ГОСТ 24104.

Поверка производится при ввозе по импорту, периодической поверке изделия не подлежат.

Нормативные и технические документы

ИСО 385:2005 – «Посуда лабораторная стеклянная. Бюретки»

ГОСТ 29251-91 – «Посуда лабораторная стеклянная. Бюретки. Часть 1. Общие требования»

ГОСТ 8.470-82 – «Государственная поверочная схема для средств измерений объема жидкости»


Заключение

Тип бюреток класса точности AS и B по ИСО 385:2005 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: ООО «Техноскло», Чешская Республика, г. Држков, 135; тел. +420 428 385 055, тел/факс +420 428 358 040

Заявитель: ОАО «Химлаборприбор», г. Клин, Московская область, ул. Папивина, д. 3; тел. (49624) 2-47-41, 2-64-00, тел/факс (49624) 2-35-48.

Генеральный директор
ОАО «Химлаборприбор»


Г.И.Хлопов

