

**ПРИБОРЫ  
КОМБИНИРОВАННЫЕ ПЕРЕНОСНЫЕ  
ЭЛЕКТРОИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ  
Ц4380**

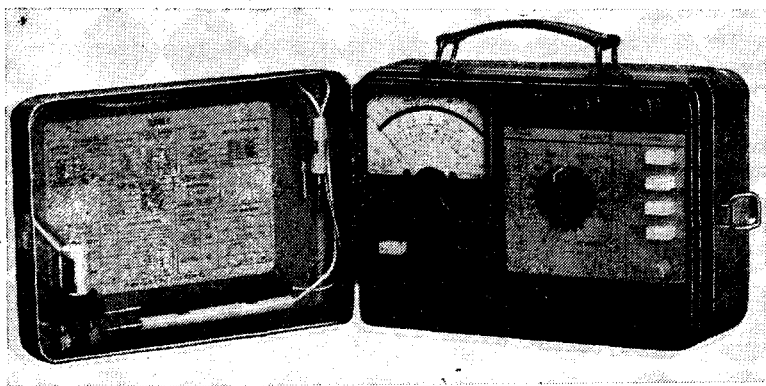
Внесены  
в Государственный  
реестр  
под № 3896—73

Утверждены Государственным комитетом стандартов Совзта Министров  
СССР 11 декабря 1973 г. Выпуск разрешен

до 01.01. 1979 г.

**НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Приборы (см. рисунок) предназначены для измерения напряжения и силы постоянного и переменного тока синусоидальной формы; импульсного тока; сопротивления постоянному току при температуре окружающего воздуха от  $-30$  до  $40^{\circ}\text{C}$  и относительной влажности до 90% при  $30^{\circ}\text{C}$ .



**ОПИСАНИЕ**

Измерительный механизм прибора — магнитоэлектрический с внутрирамочным магнитом, с подвижной рамкой, укрепленной на растяжках.

Напряжение и сила переменного тока в постоянный ток преобразуется с помощью полупроводниковых выпрямителей.

Защита электрической схемы прибора и измерительного механизма при электрических перегрузках осуществляется автовыключателем, выполненным на кремниевых диодах.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Класс точности: при измерении на постоянном токе 1,5; при измерении на переменном токе и при измерении сопротивления постоянному току 2,5.

Основная допускаемая приведенная погрешность при измерении импульсного напряжения и силы тока не более  $\pm 5\%$ .

Пределы измерения:

силы постоянного, переменного и импульсного тока 0,006; 0,03; 0,15; 0,6; 1,5; 3,6; 15 А;

напряжения постоянного тока 0,075; 0,3; 1,5; 6; 15; 30; 150; 300; 600 В;

напряжения переменного и импульсного тока 0,3; 1,5; 6; 15; 30; 150; 300; 600 В;

сопротивления постоянному току 0,1; 10; 100; 1000 кОм.

Падение напряжения на зажимах прибора при измерении силы тока 0,9 В.

Габаритные размеры 290×200×135 мм.

Масса 3,5 кг.

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

Совместно с прибором поставляют:

1) электрохимические источники тока напряжением от 3,7 до 4,8 В (встроенные) — 2 шт.;

2) провода соединительные с наконечником и щупом — 2 шт.;

3) зажимы типа «крокодил» — 2 шт.;

4) фонарь с лампочкой;

5) ремень съемный.

## ПОВЕРКА

Поверка производится на стандартном оборудовании методами, изложенными в ГОСТ 1845—59.

*Испытания проводил и рассматривал их результаты Харьковский государственный ордена «Знак Почета» научно-исследовательский институт метрологии (ХГНИИМ).*

Изготовитель — Министерство приборостроения, средств автоматизации и систем управления СССР.