

УТВЕРЖДЕНО  
приказом Федерального агентства  
по техническому регулированию  
и метрологии  
от «21» июня 2024 г. № 1478

Регистрационный № 74713-24

Лист № 1  
Всего листов 6

## ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

### Индикаторы рычажно-зубчатые Линкс-Раша

#### Назначение средства измерений

Индикаторы рычажно-зубчатые Линкс-Раша (далее по тексту - индикаторы) предназначены для относительных измерений линейных размеров, контроля отклонений от заданной геометрической формы, а также взаимного расположения поверхностей.

#### Описание средства измерений

Принцип действия индикатора основан на преобразовании малых перемещений измерительного рычага, в пропорциональные угловые перемещения стрелки отсчетного устройства.

Индикатор состоит из корпуса со встроенным передаточным механизмом, измерительного рычага со сферическим измерительным наконечником, круговой шкалы со стрелкой.

Индикаторы изготавливаются со шкалами, параллельными осям измерительного рычага в среднем положении и с зажимным устройством типа «ласточкин хвост». Индикаторы изготавливаются следующих моделей:

804 – с диапазоном измерений от 0 до 0,8 мм и ценой деления 0,01 мм;

805 – с диапазоном измерений от 0 до 0,2 мм и ценой деления 0,002 мм.

К данному типу средств измерений относятся индикаторы рычажно-зубчатые торговой марки «Линкс-Раша».



Товарный знак наносится на паспорт индикаторов типографским методом, на циферблат и на футляр индикаторов краской или методом лазерной маркировки.

Заводской номер в формате цифрового обозначения, наносится на боковую поверхность корпуса индикатора лазерной гравировкой в местах, указанных на рисунке 3.

Возможность нанесения знака поверки на средство измерений отсутствует.

Общий вид индикаторов указан на рисунках 1 – 2.

Пломбирование индикаторов от несанкционированного доступа не предусмотрено.



Рисунок 1 – Общий вид индикаторов модели 804



Рисунок 2 – Общий вид индикаторов модели 805



Рисунок 3 – Место нанесения заводского номера

### Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 - Основные метрологические и технические характеристики индикаторов модели 804

Наименование характеристики	Значение
Диапазон измерений, мм	от 0 до 0,8
Цена деления шкалы, мм	0,01
Наибольшая разность погрешностей измерений индикатора при любом его положении и положении рычага*, мм: - на любом участке шкалы в пределах 0,05 мм - на любом участке шкалы в пределах 0,1 мм - на любом участке шкалы в пределах 0,4 мм - на всем диапазоне измерений при прямом ходе - на всем диапазоне измерений при прямом и обратном ходах	0,004 0,005 0,008 0,010 0,013
Размах показаний** при 5 измерениях, мкм, не более	3
Измерительное усилие, Н, не более	0,5
Усилие поворота измерительного рычага, Н	от 3 до 8
Диаметр индикатора, мм	33
Габаритные размеры (ДxШxВ), мм, не более	100x33x40
Масса, кг, не более	0,1

Продолжение таблицы 1

Наименование характеристики	Значение
Условия эксплуатации:	
- температура окружающего воздуха, °С	От +15 до +25
- относительная влажность воздуха, %, не более	80
Примечания:	
* - Под наибольшей разностью погрешностей измерений индикатора понимают наибольшую алгебраическую разность погрешностей на проверяемом участке при прямом и обратном ходе измерительного рычага при температуре окружающего воздуха от плюс 17 до плюс 23 °С и относительной влажности воздуха не более 80 %.	
** - Под размахом показаний понимается наибольшая разность между отдельными повторными показаниями индикатора, соответствующими одному и тому же действительному значению измеряемой величины при неизменных внешних условиях.	

Таблица 2 - Основные метрологические и технические характеристики индикаторов модели 805

Наименование характеристики	Значение
Диапазон измерений, мм	от 0 до 0,2
Цена деления шкалы, мм	0,002
Наибольшая разность погрешностей измерений индикатора при любом его положении и положении рычага*, мм:	
- на любом участке шкалы в пределах 0,02 мм	0,002
- на любом участке шкалы в пределах 0,1 мм	0,003
- на всем диапазоне измерений при прямом ходе	0,004
- на всем диапазоне измерений при прямом и обратном ходах	0,006
Размах показаний** при 5 измерениях, мкм, не более	2
Измерительное усилие, Н, не более	0,5
Усилие поворота измерительного рычага, Н	от 3 до 8
Диаметр индикатора, мм	33
Габаритные размеры (ДxШxВ), мм, не более	100x33x40
Масса, кг, не более	0,1
Условия эксплуатации:	
- температура окружающего воздуха, °С	От +15 до +25
- относительная влажность воздуха, %, не более	80
Примечания:	
* - Под наибольшей разностью погрешностей измерений индикатора понимают наибольшую алгебраическую разность погрешностей на проверяемом участке при прямом и обратном ходе измерительного рычага при температуре окружающего воздуха от плюс 18 до плюс 22 °С и относительной влажности воздуха не более 80 %.	
** - Под размахом показаний понимается наибольшая разность между отдельными повторными показаниями индикатора, соответствующими одному и тому же действительному значению измеряемой величины при неизменных внешних условиях.	

**Знак утверждения типа**

наносится на футляр индикаторов методом наклейки и на титульный лист паспорта типографским методом.

## Комплектность средства измерений

Таблица 3 – Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Комплектность
Индикатор рычажно-зубчатый	Линкс-Раша	1 шт.
Переходная втулка	-	1 шт.
Футляр	-	1 экз.
Паспорт: для индикаторов модели 804 для индикаторов модели 805	ИРБ.01.804.ПС ИРБ.01.805.ПС	1 экз.

## Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в разделе 7 «Заметки по эксплуатации, порядок работы, поверка» паспорта индикаторов.

## Нормативные документы, устанавливающие требования к средству измерений

Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне от  $1 \cdot 10^{-9}$  до 100 м и длин волн в диапазоне от 0,2 до 50 мкм, утвержденная приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 29 декабря 2018 г. № 2840;

Стандарт предприятия Harbin Measuring & Cutting Tool Group Co., Ltd. «Индикаторы рычажно-зубчатые Линкс-Раша».

## Правообладатель

Harbin Measuring & Cutting Tool Group Co., Ltd., KHP  
Адрес: 150040, 44, Heping Road Harbin China  
Телефон: 86-0451-86792688

## Изготовитель

Harbin Measuring & Cutting Tool Group Co., Ltd., KHP  
Адрес: 150040, 44, Heping Road Harbin China  
Телефон: 86-0451-86792688

**Испытательный центр**

Общество с ограниченной ответственностью «Метрологический Центр Севр групп»  
(ООО «МЦ Севр групп»)

Адрес: 111141, г. Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Новогиреево, ул. Кусковская,  
д. 20А, эт./помещ./ком. мансарда/XIIIА/33Б

Тел.: +7 (495) 822-18-08

E-mail: info@mcsevr.ru

Web-сайт: www.mcsevr.ru

Уникальный номер записи в реестре аккредитованных лиц № RA.RU.314382.

